

SUNRISE MUBEA



Ausgabe: 2021

Preis- und Lieferbedingungen



Ab einen Bestellwert von € 200,-- liefern wir FREI HAUS
(bei Standardwerkzeug)



Ab einen Bestellwert von € 300,-- gewähren wir 5% Mengenrabatt
Ab einen Bestellwert von € 600,-- gewähren wir 10% Mengenrabatt
(bei Rund-, Vierkant- und Langloch- Standardabmessungen)



Auf Anfrage liefern wir gerne Spezial- oder Sonderwerkzeuge, sowie Werkzeuge
nach Ihren Zeichnungen



Bei Rechnungen unter € 100,-- Nettomaterialwert wird ein Mindermengenzuschlag
von € 30,-- berechnet.

Lieferzeit: Lagerware (div. Standardmaße) prompt
Sonstige Werkzeuge kurzfristig
Spezial- oder Sonderanfertigungen auf Anfrage

Die Preise verstehen sich ab Lager Itter
zzgl. Verpackungs- und Versandkosten
zzgl. gesetzlicher MwSt.

Dieser Katalog zeigt – in klarer Gliederung – das komplette Mubea-Programm über genormte Stempel und Matrizen für die rationelle Blech-, Flach- und Profilstahlbearbeitung. Alle hier aufgeführten Werkzeuge sind kurzfristig lieferbar.

Alle Werkzeuge dieses Kataloges sind für die Bearbeitung von Material bis zu einer Festigkeit von 600 N/mm² geeignet. Werkzeuge zur Bearbeitung von Material mit höherer Festigkeit werden auf Wunsch gesondert gefertigt.

Bei den in diesem Katalog aufgeführten Langlochwerkzeugen entspricht der Radius der halben Lochbreite. Falls erforderlich, abweichende Radien bitte angeben. Diese Werkzeuge werden in Sonderanfertigung hergestellt.

Für jedes Werkzeug bitte die komplette Artikel-Nummer angeben.

Bestell-Beispiel:

Stempel 001.

Schnittform: Rund

10 Stück Abmessung: 3,0 mm

Artikel-Nummer: 001.030

Die Größe des zu stanzenden Loches wird durch die Abmessung des Stempels bestimmt. Die Stempel sind mit diesem Maß gekennzeichnet.

Die Öffnung der Matrize muss um das Schneidspiel (= 2x Schneidspalt) größer sein. Erfahrungsgemäß sollte das Schneidspiel ca. 10% der Materialstärke betragen. Die Kennzeichnung der Matrize gibt die tatsächliche Abmessung der Schneidöffnung (Öffnung in der Matrize) an.

Bei der Festlegung des Schneidspiels empfehlen wir folgende Regeln:

Für runde und quadratische Schnittform:

Materialstärke:	mm	bis 4	> 4 bis 9	> 9 bis 14	> 14 bis 19	> 19 bis 24
Schneidspiel:	mm	0,2	0,7	1,2	1,7	2,2

Beispiel: Stempeldurchmesser: 20,0 mm
Materialstärke: 12,0 mm
Matrizenöffnung: 21,2 mm

=> Falls in der Bestellung keine Matrizenabmessungen oder Materialstärken mitgeteilt werden, so wird generell das Schneidspiel 0,7 mm geliefert.

Für Langlochschnittform:

Langlochwerkzeuge werden nach der Mubea-Norm mit 0,3 mm und 1,0 mm Schneidspiel gefertigt.

Materialstärke:	mm	bis 6	> 6 bis 14
Schneidspiel:	mm	0,3	1,0

Beispiel: Langlochabmessung: 11,0 x 30,0 mm
Materialstärke: 1 – 6 mm
= Matrizenöffnung: 11,3 x 30,3 mm
Materialstärke: 6 – 14 mm
= Matrizenöffnung: 12,0 x 31,0 mm

=> Falls in der Bestellung keine Matrizenabmessungen oder Materialstärken mitgeteilt werden, so wird generell das Schneidspiel 1,0 mm geliefert.

Auf Wunsch werden die hier aufgeführten Stempel und Matrizen typen als Sonderanfertigung in jeder gewünschten Schnittform hergestellt; z. B. Dreieck-, Rechteck-, Sechskant- sowie in anderen Schnittformen.

Bei Langloch, Rechteck oder ähnlichen Werkzeugen über 50 mm Schnittbereich (Sonderanfertigung, nicht genormt) ist anzugeben, ob das Stanzloch längs oder quer zur Maschine stehen soll (siehe Abbildung).

Selbstverständlich fertigen wir auch Spezialstanzwerkzeuge nach Ihren Angaben (Zeichnung oder Muster).

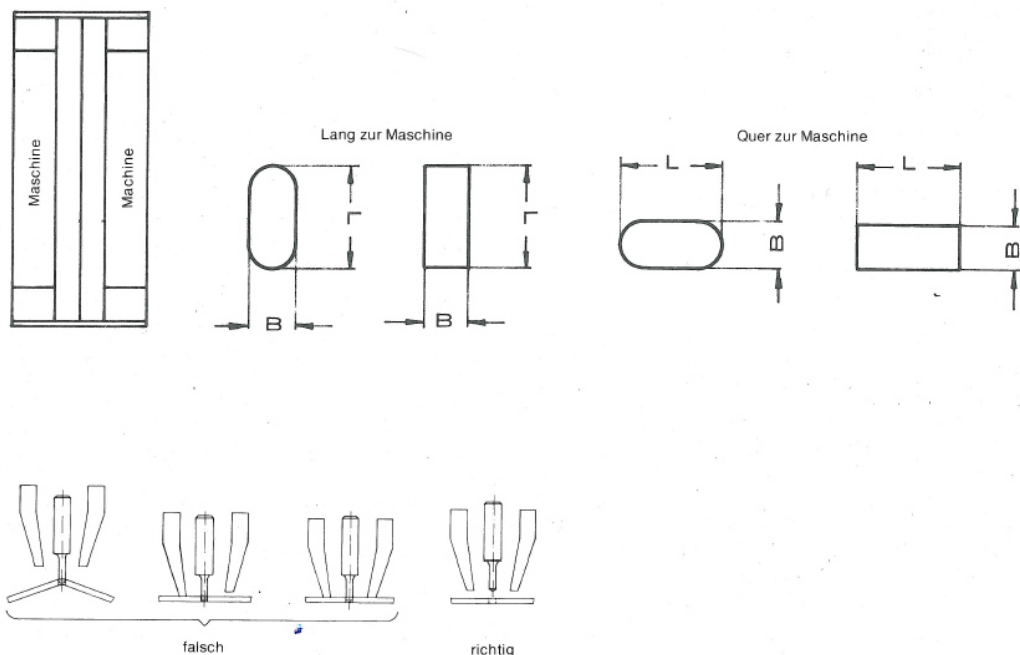
Bitte beachten Sie beim Einsatz von unseren Stanzwerkzeugen folgende grundlegende Punkte:

- Achten Sie bitte auf einen gleichmäßigen Schneidspalt zwischen Stempel- und Matrizenöffnung.
- Die Matrize muss in der Halterung einen festen Sitz haben. Ebenfalls müssen Stempelhalter und Stempelfutter in ihren Halterungen sicher befestigt sein.
- Die Abstreifer / Niederhalter (siehe nachstehende Skizze) müssen gleichmäßig abstreifen und plan zur Matrizenoberfläche stehen.
- Um eine möglichst lange Lebensdauer der Werkzeuge zu erreichen, sollten die Stempel beim Stanzen öfter mit Öl bestrichen werden.
- Beim Einsatz von Langloch, Vierkant sowie in anderen Spezial-Schnittformen muss der mitgelieferte Verdrehsicherungsstift eingesetzt werden.
- Um eine Überlastung Ihrer Maschine zu vermeiden, empfehlen wir, den beim Stanzen der Löcher entstehenden Stanzdruck nach folgender Formel zu überprüfen. Die max. Stanzkraft ist aus dem Leistungsschild an Ihrer Maschine ersichtlich.

$$\text{Stanzkraft (F)} = \frac{\text{Umfang Stempel } (\pi \times d) \times \text{Materialstärke (s)} \times \text{Zugfestigkeit (Rm)} \times [\text{Faktor } 0,8]}{9810 \text{ (Umrechnung Nm in t)}}$$

Rm = Zugfestigkeit (N/mm²):

Edelstahl	1.4301	=	720 N/mm²
Stahl	St-37	=	450 N/mm²
Aluminium	AlMg3	=	220 N/mm²



Aus diesen Tabellen (Seite 5 & 6) ist zu ersehen, in welche motorisch betriebenen Mubea-Maschinen die in diesem Katalog aufgeführten Stempel und Matrizen eingebaut werden können.

These schedules (page 5 & 6), are giving you a survey about punches and dies, which can be fitted to our corresponding Mubea motor-driven machines.

Modell Model Modèle	Stempel Punches Poinçons										Matrizen Dies Matrices																								
	50505-1	50505-2	50505-3	50505-4	50505-1	50505-2	50505-3	50506-1	50506-2	50506-3	50516	50525	50633	50638	50639	50640	50658-1	50658-2	50653-1	50653-2	50653-3	50679-1	50679-2	50680-1	50680-2	50681-1	50681-2	50682-1	50682-2	50683-1	50683-2				
KBL 11 N ab Masch.-Nr./from serial no./ à partir du numéro de machine 3534, KBL OPTIMA 11, KBL OPTIMA 45-20, KBL OPTIMA 560, MIW 600	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•	•	•	•	•		•	•	•	•	•		•		•		•		•				
KBL 13 ab Masch.-Nr. / from serial no. / à partir du numéro de machine 1790, KBL OPTIMA 13, KBL OPTIMA 65-30, KBL OPTIMA 750	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•		•		•			
KBL 16 ab Masch.-Nr. / from serial no. / à partir du numéro de machine 2599, KBL OPTIMA 16, KBL OPTIMA 80-40	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•		•		•		
KBL OPTIMA 900	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
KBL 20 ab Masch.-Nr. / from serial no. / à partir du numéro de machine 2708, KBL OPTIMA 20, KBL OPTIMA 100-50, KBL OPTIMA 1100	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
KBL 25 ab Masch.-Nr. / from serial no. / à partir du numéro de machine 9821 KBL OPTIMA 25, KBL OPTIMA 130-70, KBL OPTIMA 1300	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
KLS 1100	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
KL 10, KL 30, KL 350	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
KL 11, KL OPTIMA 45, KL OPTIMA 560	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
KL 13, KL OPTIMA 65, KL OPTIMA 750	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
KL 16, KL OPTIMA 80	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
KL OPTIMA 900	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
KL 20, KL OPTIMA 100, KL OPTIMA 1100	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
KL 25, KL OPTIMA 130, KL OPTIMA 1300	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
KL 100	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
KL 160	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
BF 10, BF 30-12, BF 350											•	•	•	•																					
BFL 35, BFL 350, BFLH 400	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
HP 350/600	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
HP 450/760	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
HPS 250	•	•											•	•				•	•						•										
HPS 350, HPS 350 E	•	•	•										•	•	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
HPSN 450	•	•	•										•	•	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
HPSN 600	•	•	•	•	•	•	•	•					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
HPSN 350	•	•	•	•									•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
HPSN 500	•	•	•	•									•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
HPSN 750	•	•	•	•	•	•							•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
HIW 450	•	•	•	•	•	•							•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
HIW 600	•	•	•	•	•	•							•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
HIW 1000	•	•	•	•	•	•							•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
KLSH 550	•	•	•	•	•	•							•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
KLSH 900	•	•	•	•	•	•							•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
KLSH 1100/KBHL 1000, HP 1000/760	•	•	•	•	•	•							•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
KLH 300/610 + KLH 500/610	•	•	•	•	•	•							•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
KLH 700/760	•	•	•	•	•	•							•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
KBHL 300, KBHL 500	•	•	•	•	•	•							•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
KBHL 700	•	•	•	•	•	•							•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Modell Model Modèle	Stempel Punches Poinçons												Matrizen Dies Matrices																		
	50505-1	50505-2	50505-3	50505-4	50585-1	50585-2	50585-3	50586-1	50586-2	50586-3	50516	50525	50633	50638	50639	50640	50658-1	50658-2	50658-3	50653-2	50653-3	50679-1	50679-2	50680-1	50680-2	50681-1	50681-2	50682-1	50682-2	50683-1	50683-2
HIW 550	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
HIW 750	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
HIW 1000 ab Baujahr 1987 HIW 1000 from year of construction 1987 HIW 1000 à partir d'année de fabrication 1987	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
MW 400	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
MW 600	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
MW 800	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
PROFI 500	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

- = Einsetzbar nur mit Sonderstanzeinrichtung
- = Usable only with special punching attachment
- = A utiliser qu'avec dispositif de poinçonnage spécial

- ▲ = MBN 50585-2: bis / up to / jusqu'à 80 mm Ø,
MBN 50586-2: bis / up to / jusqu'à 55 mm □

- * = MBN 50658-1: bis / up to / jusqu'à 80 mm Ø,
MBN 50658-1: bis / up to / jusqu'à 55 mm □

Einsetzbar nur mit Sonderstanzeinrichtung
Usable only with special punching attachment
A utiliser qu'avec dispositif de poinçonnage spécial

Kapitel 1

Stempel & Matrizen für motorisch betriebene Stanzen und Mehrstempelwerkzeuge

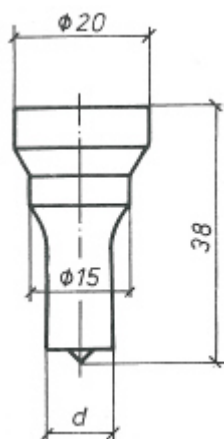
Punches & dies for motor-driven punching machines and multiple punching tools

1

Rundstempel Nr. 1

Round Punch No. 1

Code 001.



Nur einsetzbar mit Reduzierung 062.00M
und Stempelbeilage 061.00M

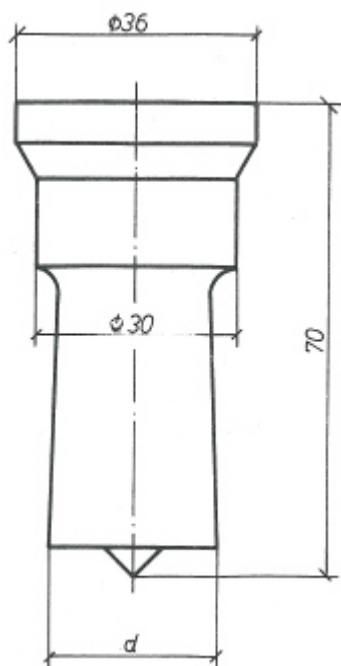
Can only be used with reducer insert 062.00M and
punch filter 061.00M

Menge	Artikelnummer	Abmessung
	001.030	3.0 mm
	001.035	3.5 mm
	001.040	4.0 mm
	001.045	4.5 mm
	001.050	5.0 mm
	001.055	5.5 mm
	001.060	6.0 mm
	001.065	6.5 mm
	001.070	7.0 mm
	001.075	7.5 mm
	001.080	8.0 mm
	001.085	8.5 mm
	001.090	9.0 mm
	001.095	9.5 mm
	001.100	10.0 mm
	001.105	10.5 mm
	001.110	11.0 mm
	001.115	11.5 mm
	001.120	12.0 mm
	001.125	12.5 mm
	001.130	13.0 mm
	001.135	13.5 mm
	001.140	14.0 mm
	001.145	14.5 mm
	001.150	15.0 mm

Rundstempel Nr. 2

Round Punch No. 2

Code 002.

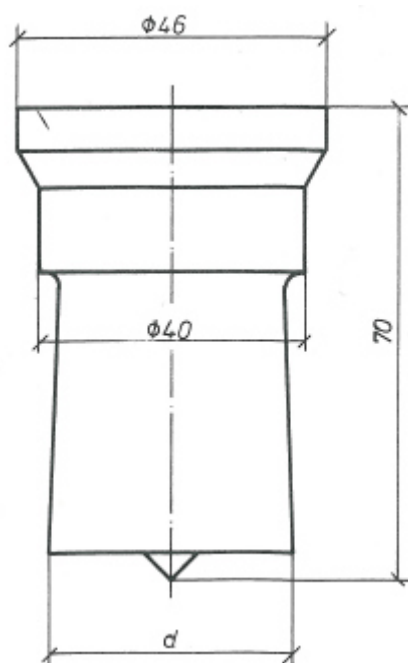


Menge	Artikelnummer	Abmessung
	002.155	15.5 mm
	002.160	16.0 mm
	002.165	16.5 mm
	002.170	17.0 mm
	002.175	17.5 mm
	002.180	18.0 mm
	002.185	18.5 mm
	002.190	19.0 mm
	002.195	19.5 mm
	002.200	20.0 mm
	002.205	20.5 mm
	002.210	21.0 mm
	002.215	21.5 mm
	002.220	22.0 mm
	002.225	22.5 mm
	002.230	23.0 mm
	002.235	23.5 mm
	002.240	24.0 mm
	002.245	24.5 mm
	002.250	25.0 mm
	002.255	25.5 mm
	002.260	26.0 mm
	002.265	26.5 mm
	002.270	27.0 mm
	002.275	27.5 mm
	002.280	28.0 mm
	002.285	28.5 mm
	002.290	29.0 mm
	002.295	29.5 mm
	002.300	30.0 mm

Rundstempel Nr. 3

Round Punch No. 3

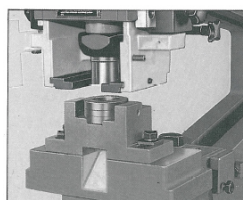
Code 003.



Einsetzbar nur mit Sonderstanzeinrichtung.
Außer bei den Modellen:

To be used only with special punching attachment.
Except on models:

KBL Optima 900, KBL 20, KBL Optima 20, KBL Optima 100-50, KBL Optima 1100, KBL 25, KBL Optima 2, KBL Optima 130-70, KBL Optima 1300, KL Optima 900, KL 20, KL Optima 100, KL Optima 1100, KL 25, KL Optima 130, KL Optima 1300, KL 100, KL 160, KLS 1100, HIW 1000, KLSH 900, KLSH 1100, KBLH 1000, HP 1000/760



Stanzausrüstung zur Aufnahme von Stempeln und Matrizen von 30,5 bis 50 mm Schnitt-Ø

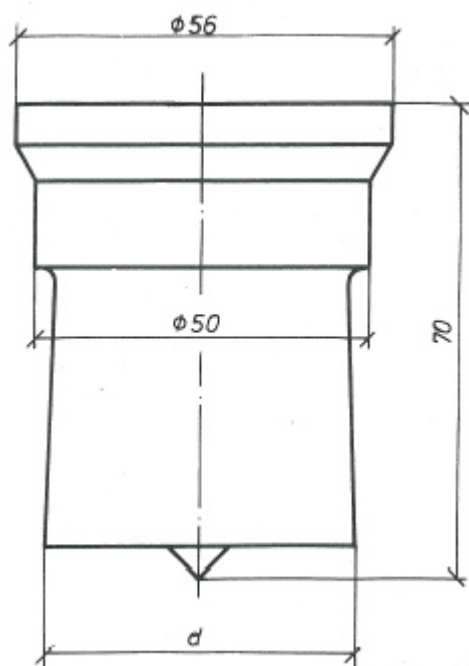
Punching station to accommodate punches and dies from 30,5 up to 50 mm cutting-Ø

Menge	Artikelnummer	Abmessung
	003.305	30.5 mm
	003.310	31.0 mm
	003.315	31.5 mm
	003.320	32.0 mm
	003.325	32.5 mm
	003.330	33.0 mm
	003.335	33.5 mm
	003.340	34.0 mm
	003.345	34.5 mm
	003.350	35.0 mm
	003.355	35.5 mm
	003.360	36.0 mm
	003.365	36.5 mm
	003.370	37.0 mm
	003.375	37.5 mm
	003.380	38.0 mm
	003.385	38.5 mm
	003.390	39.0 mm
	003.395	39.5 mm
	003.400	40.0 mm

Rundstempel Nr. 4

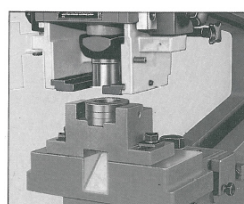
Round Punch No. 4

Code 004.



Einsetzbar nur mit Sonderstanzeinrichtung.

To be used only with special punching attachment.



Stanzausrüstung zur Aufnahme von Stempeln und Matrizen von 30,5 bis 50 mm Schnitt- ϕ

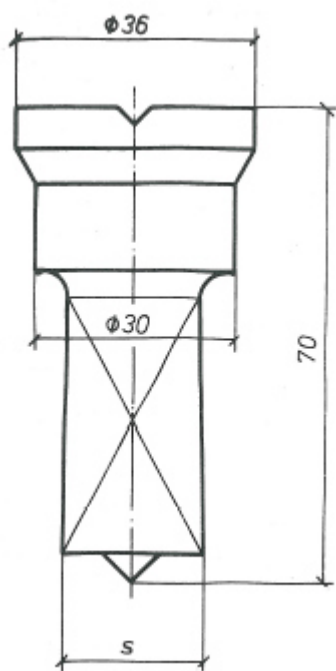
Punching station to accommodate punches and dies from 30,5 up to 50 mm cutting- ϕ

Menge	Artikelnummer	Abmessung
	004.405	40.5 mm
	004.410	41.0 mm
	004.415	41.5 mm
	004.420	42.0 mm
	004.425	42.5 mm
	004.430	43.0 mm
	004.435	43.5 mm
	004.440	44.0 mm
	004.445	44.5 mm
	004.450	45.0 mm
	004.455	45.5 mm
	004.460	46.0 mm
	004.465	46.5 mm
	004.470	47.0 mm
	004.475	47.5 mm
	004.480	48.0 mm
	004.485	48.5 mm
	004.490	49.0 mm
	004.495	49.5 mm
	004.500	50.0 mm

Vierkantstempel Nr. 2

Square Punch No. 2

Code 042.

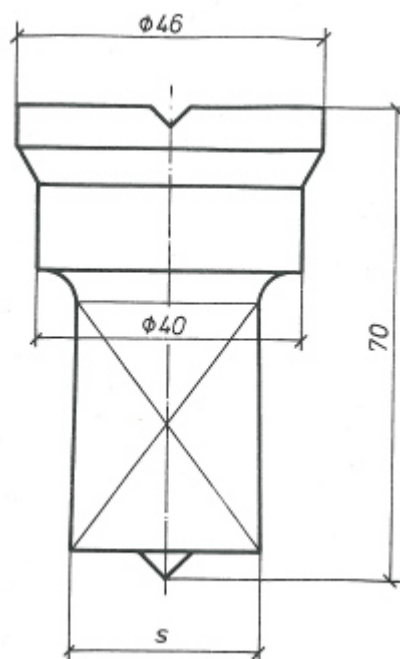


Menge	Artikelnummer	Abmessung
	042.040	4.0 mm
	042.045	4.5 mm
	042.050	5.0 mm
	042.055	5.5 mm
	042.060	6.0 mm
	042.065	6.5 mm
	042.070	7.0 mm
	042.075	7.5 mm
	042.080	8.0 mm
	042.085	8.5 mm
	042.090	9.0 mm
	042.095	9.5 mm
	042.100	10.0 mm
	042.105	10.5 mm
	042.110	11.0 mm
	042.115	11.5 mm
	042.120	12.0 mm
	042.125	12.5 mm
	042.130	13.0 mm
	042.135	13.5 mm
	042.140	14.0 mm
	042.145	14.5 mm
	042.150	15.0 mm
	042.155	15.5 mm
	042.160	16.0 mm
	042.165	16.5 mm
	042.170	17.0 mm
	042.175	17.5 mm
	042.180	18.0 mm
	042.185	18.5 mm
	042.190	19.0 mm
	042.195	19.5 mm
	042.200	20.0 mm
	042.205	20.5 mm
	042.210	21.0 mm

Vierkantstempel Nr. 3

Square Punch No. 3

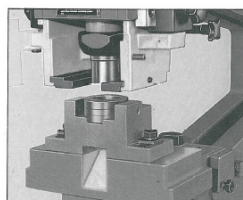
Code 043.



Einsetzbar nur mit Sonderstanzeinrichtung.
Außer bei den Modellen:

To be used only with special punching attachment.
Except on models:

KBL Optima 900, KBL 20, KBL Optima 20, KBL Optima 100-50, KBL Optima 1100, KBL 25, KBL Optima 2, KBL Optima 130-70, KBL Optima 1300, KL Optima 900, KL 20, KL Optima 100, KL Optima 1100, KL 25, KL Optima 130, KL Optima 1300, KL 100, KL 160, KLS 1100, HIW 1000, KLSH 900, KLSH 1100, KBLH 1000, HP 1000/760



Stanzausrüstung zur Aufnahme von Stempeln und Matrizen von 30,5 bis 50 mm Schnitt-Ø

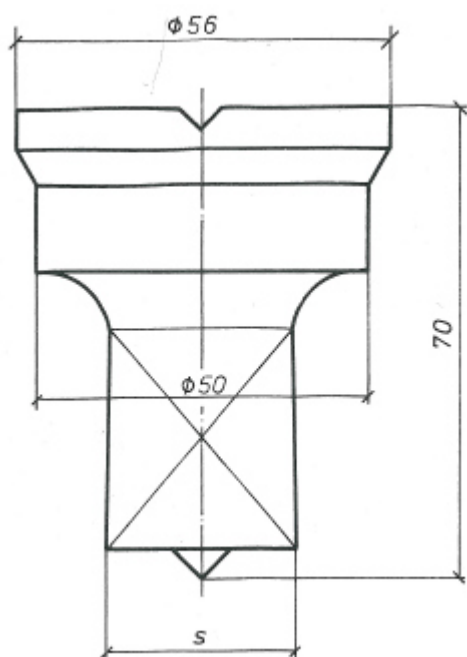
Punching station to accommodate punches and dies from 30,5 up to 50 mm cutting-Ø

Menge	Artikelnummer	Abmessung
	043.215	21.5 mm
	043.220	22.0 mm
	043.225	22.5 mm
	043.230	23.0 mm
	043.235	23.5 mm
	043.240	24.0 mm
	043.245	24.5 mm
	043.250	25.0 mm
	043.255	25.5 mm
	043.260	26.0 mm
	043.265	26.5 mm
	043.270	27.0 mm
	043.275	27.5 mm
	043.280	28.0 mm

Vierkantstempel Nr. 4

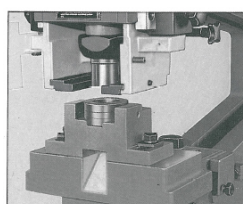
Square Punch No. 4

Code 044.



Einsetzbar nur mit Sonderstanzeinrichtung.
Außer bei den Modellen:

To be used only with special punching attachment.
Except on models:



Stanzausrüstung zur Aufnahme
von Stempeln und Matrizen von
30,5 bis 50 mm Schnitt- ϕ

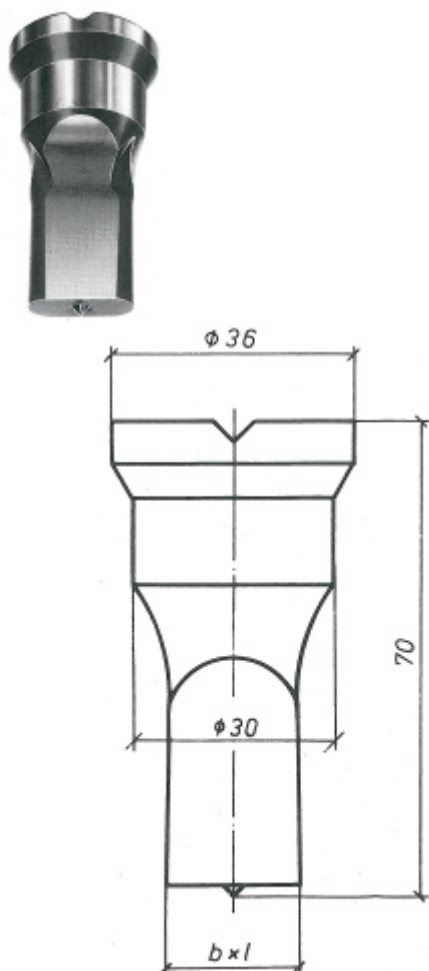
Punching station to
accommodate punches and dies
from 30,5 up to 50 mm cutting- ϕ

Menge	Artikelnummer	Abmessung
	044.285	28.5 mm
	044.290	29.0 mm
	044.295	29.5 mm
	044.300	30.0 mm
	044.305	30.5 mm
	044.310	31.0 mm
	044.315	31.5 mm
	044.320	32.0 mm
	044.325	32.5 mm
	044.330	33.0 mm
	044.335	33.5 mm
	044.340	34.0 mm
	044.345	34.5 mm
	044.350	35.0 mm

Langlochstempel Nr. 2

Oblong Punch No. 2

Code 022.

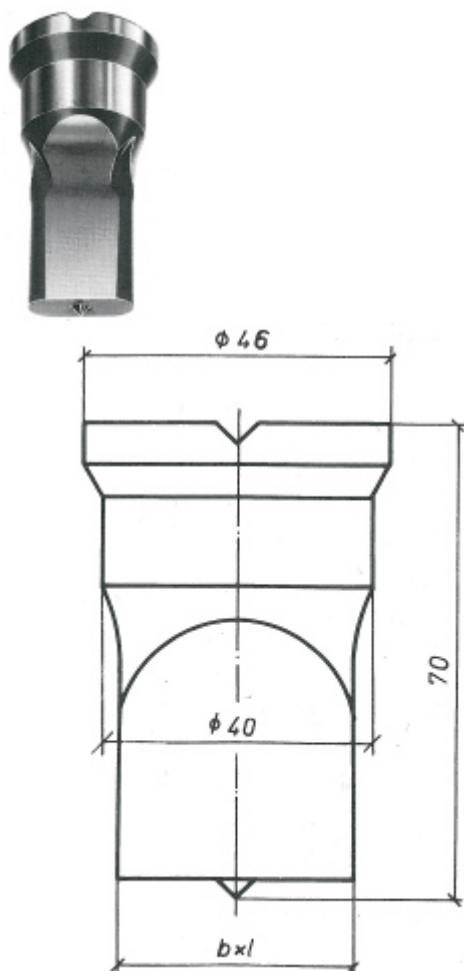


Menge	Artikelnummer	Abmessung	Menge	Artikelnummer	Abmessung
	022.050.100	5.0 x 10.0 mm		022.135.200	13.5 x 20.0 mm
	022.050.130	5.0 x 13.0 mm		022.135.250	13.5 x 25.0 mm
	022.050.150	5.0 x 15.0 mm		022.135.300	13.5 x 30.0 mm
	022.050.200	5.0 x 20.0 mm		022.140.200	14.0 x 20.0 mm
	022.050.250	5.0 x 25.0 mm		022.140.250	14.0 x 25.0 mm
	022.055.110	5.5 x 11.0 mm		022.140.300	14.0 x 30.0 mm
	022.055.130	5.5 x 13.0 mm		022.160.250	16.0 x 25.0 mm
	022.055.150	5.5 x 15.0 mm		022.160.300	16.0 x 30.0 mm
	022.055.200	5.5 x 20.0 mm		022.175.250	17.5 x 25.0 mm
	022.055.250	5.5 x 25.0 mm		022.175.300	17.5 x 30.0 mm
	022.065.130	6.5 x 13.0 mm		022.180.300	18.0 x 30.0 mm
	022.065.150	6.5 x 15.0 mm		022.190.250	19.0 x 25.0 mm
	022.065.200	6.5 x 20.0 mm		022.190.300	19.0 x 30.0 mm
	022.065.250	6.5 x 25.0 mm		022.205.250	20.5 x 25.0 mm
	022.065.300	6.5 x 30.0 mm		022.205.300	20.5 x 30.0 mm
	022.070.150	7.0 x 15.0 mm		022.220.300	22.0 x 30.0 mm
	022.070.200	7.0 x 20.0 mm		022.225.300	22.5 x 30.0 mm
	022.070.250	7.0 x 25.0 mm		022.240.300	24.0 x 30.0 mm
	022.070.300	7.0 x 30.0 mm		022.255.300	25.5 x 30.0 mm
	022.080.130	8.0 x 13.0 mm			
	022.080.160	8.0 x 16.0 mm			
	022.080.200	8.0 x 20.0 mm			
	022.080.250	8.0 x 25.0 mm			
	022.080.300	8.0 x 30.0 mm			
	022.090.130	9.0 x 13.0 mm			
	022.090.180	9.0 x 18.0 mm			
	022.090.200	9.0 x 20.0 mm			
	022.090.250	9.0 x 25.0 mm			
	022.090.300	9.0 x 30.0 mm			
	022.095.130	9.5 x 13.0 mm			
	022.095.150	9.5 x 15.0 mm			
	022.095.200	9.5 x 20.0 mm			
	022.095.250	9.5 x 25.0 mm			
	022.095.300	9.5 x 30.0 mm			
	022.105.150	10.5 x 15.0 mm			
	022.105.210	10.5 x 21.0 mm			
	022.105.250	10.5 x 25.0 mm			
	022.105.300	10.5 x 30.0 mm			
	022.110.150	11.0 x 15.0 mm			
	022.110.200	11.0 x 20.0 mm			
	022.110.250	11.0 x 25.0 mm			
	022.110.300	11.0 x 30.0 mm			
	022.120.200	12.0 x 20.0 mm			
	022.120.250	12.0 x 25.0 mm			
	022.120.300	12.0 x 30.0 mm			
	022.130.200	13.0 x 20.0 mm			
	022.130.250	13.0 x 25.0 mm			
	022.130.300	13.0 x 30.0 mm			

Langlochstempel Nr. 3

Oblong Punch No. 3

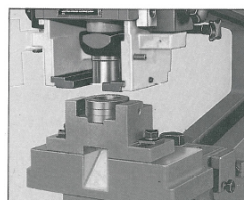
Code 023.



Einsetzbar nur mit Sonderstanzeinrichtung.
Außer bei den Modellen:

To be used only with special punching attachment.
Except on models:

KBL Optima 900, KBL 20, KBL Optima 20, KBL Optima 100-50, KBL Optima 1100, KBL 25, KBL Optima 2, KBL Optima 130-70, KBL Optima 1300, KL Optima 900, KL 20, KL Optima 100, KL Optima 1100, KL 25, KL Optima 130, KL Optima 1300, KL 100, KL 160, KLS 1100, HIW 1000, KLSH 900, KLSH 1100, KBLH 1000, HP 1000/760



Stanzausrüstung zur Aufnahme von Stempeln und Matrizen von 30,5 bis 50 mm Schnitt- ϕ

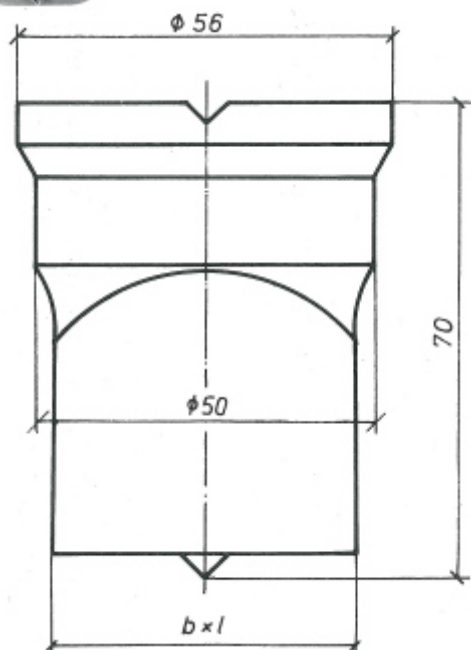
Punching station to accommodate punches and dies from 30,5 up to 50 mm cutting- ϕ

Menge	Artikelnummer	Abmessung
	023.090.400	9.0 x 40.0 mm
	023.110.350	11.0 x 35.0 mm
	023.110.400	11.0 x 40.0 mm
	023.135.350	13.5 x 35.0 mm
	023.135.400	13.5 x 40.0 mm
	023.140.350	14.0 x 35.0 mm
	023.140.400	14.0 x 40.0 mm
	023.160.350	16.0 x 35.0 mm
	023.160.400	16.0 x 40.0 mm
	023.175.350	17.5 x 35.0 mm
	023.175.400	17.5 x 40.0 mm
	023.190.350	19.0 x 35.0 mm
	023.190.400	19.0 x 40.0 mm
	023.205.350	20.5 x 35.0 mm
	023.205.400	20.5 x 40.0 mm
	023.225.350	22.5 x 35.0 mm
	023.225.400	22.5 x 40.0 mm
	023.240.400	24.0 x 40.0 mm
	023.255.400	25.5 x 40.0 mm
	023.260.400	26.0 x 40.0 mm
	023.270.400	27.0 x 40.0 mm

Langlochstempel Nr. 4

Oblong Punch No. 4

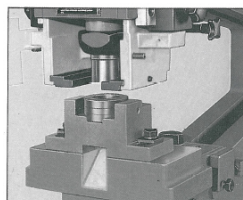
Code 024.



Menge	Artikelnummer	Abmessung
	024.110.450	11.0 x 45.0 mm
	024.110.500	11.0 x 50.0 mm
	024.135.500	13.5 x 50.0 mm
	024.175.500	17.5 x 50.0 mm
	024.205.500	20.5 x 50.0 mm
	024.225.500	22.5 x 50.0 mm
	024.240.500	24.0 x 50.0 mm
	024.255.500	25.5 x 50.0 mm
	024.260.500	26.0 x 50.0 mm
	024.270.500	27.0 x 50.0 mm

Einsetzbar nur mit Sonderstanzeinrichtung.

To be used only with special punching attachment.
Except on models:



Stanzausrüstung zur Aufnahme
von Stempeln und Matrizen von
30,5 bis 50 mm Schnitt- ϕ

Punching station to
accommodate punches and dies
from 30,5 up to 50 mm cutting- ϕ

Telefon: +43 (0) 5332 – 71459 – 0

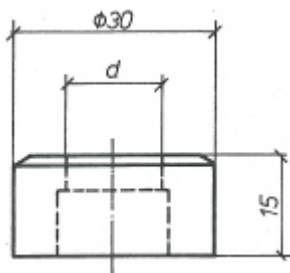
www.welebil.at

e-mail: office@welebil.at

Rundmatrize Nr. 30

Round Die No. 30

Code 0130.



Menge	Artikelnummer	Abmessung
	0130.032	3.2 mm
	0130.037	3.7 mm
	0130.042	4.2 mm
	0130.047	4.7 mm
	0130.052	5.2 mm
	0130.057	5.7 mm
	0130.062	6.2 mm
	0130.067	6.7 mm
	0130.072	7.2 mm
	0130.077	7.7 mm
	0130.082	8.2 mm
	0130.087	8.7 mm
	0130.092	9.2 mm
	0130.097	9.7 mm
	0130.102	10.2 mm
	0130.107	10.7 mm
	0130.112	11.2 mm
	0130.117	11.7 mm
	0130.122	12.2 mm
	0130.127	12.7 mm
	0130.132	13.2 mm
	0130.137	13.7 mm
	0130.142	14.2 mm
	0130.147	14.7 mm
	0130.152	15.2 mm
	0130.157	15.7 mm
	0130.162	16.2 mm

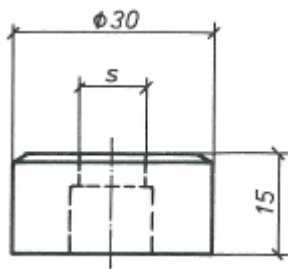
Einsetzbar nur mit Matrizenhalter 070.4530
(siehe Kapitel 2)

To be used only with die holder 070.4530
(see chapter 2)

Vierkantmatrize Nr. 30

Square Die No. 30

Code 0530.



Menge	Artikelnummer	Abmessung
	0530.042	4.2 mm
	0530.047	4.7 mm
	0530.052	5.2 mm
	0530.057	5.7 mm
	0530.062	6.2 mm
	0530.067	6.7 mm
	0530.072	7.2 mm
	0530.077	7.7 mm
	0530.082	8.2 mm
	0530.087	8.7 mm
	0530.092	9.2 mm
	0530.097	9.7 mm
	0530.102	10.2 mm
	0530.107	10.7 mm
	0530.112	11.2 mm

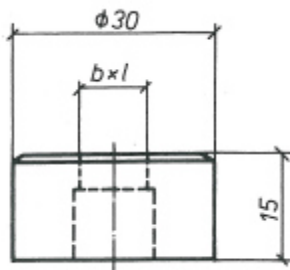
Einsetzbar nur mit Matrizenhalter 07.4530
(siehe Kapitel 2)

To be used only with die holder 070.4530
(see chapter 2)

Langlochmatrize Nr. 30

Oblong Die No. 30

Code 0330.



Menge	Artikelnummer	Abmessung
	0330.053.103	5.3 x 10.3 mm
	0330.053.133	5.3 x 13.3 mm
	0330.053.153	5.3 x 15.3 mm
	0330.058.113	5.8 x 11.3 mm
	0330.058.133	5.8 x 13.3 mm
	0330.058.153	5.8 x 15.3 mm
	0330.060.110	6.0 x 11.0 mm
	0330.060.140	6.0 x 14.0 mm
	0330.060.160	6.0 x 16.0 mm
	0330.065.120	6.5 x 12.0 mm
	0330.065.140	6.5 x 14.0 mm
	0330.065.160	6.5 x 16.0 mm
	0330.068.133	6.8 x 13.3 mm
	0330.068.153	6.8 x 15.3 mm
	0330.073.153	7.3 x 15.3 mm
	0330.075.140	7.5 x 14.0 mm
	0330.075.160	7.5 x 16.0 mm
	0330.080.160	8.0 x 16.0 mm
	0330.083.133	8.3 x 13.3 mm
	0330.090.140	9.0 x 14.0 mm
	0330.093.133	9.3 x 13.3 mm
	0330.098.133	9.8 x 13.3 mm
	0330.098.153	9.8 x 15.3 mm
	0330.100.140	10.0 x 14.0 mm
	0330.105.140	10.5 x 14.0 mm
	0330.105.160	10.5 x 16.0 mm
	0330.108.153	10.8 x 15.3 mm
	0330.113.153	11.3 x 15.3 mm
	0330.115.160	11.5 x 16.0 mm
	0330.120.160	12.0 x 16.0 mm

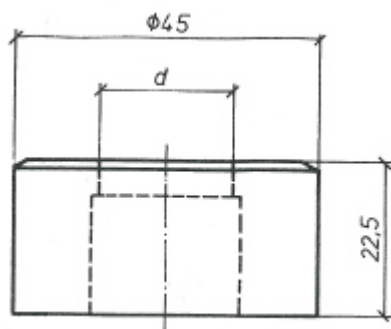
Einsetzbar nur mit Matrizenhalter 070.4530
(siehe Kapitel 2)

To be used only with die holder 070.4530
(see chapter 2)

Rundmatrize Nr. 45

Round Die No. 45

Code 0145.

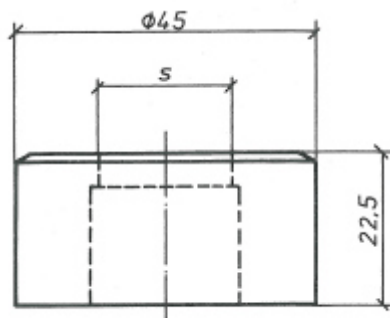


Menge	Artikelnummer	Abmessung
	0145.162	16.2 mm
	0145.167	16.7 mm
	0145.172	17.2 mm
	0145.177	17.7 mm
	0145.182	18.2 mm
	0145.187	18.7 mm
	0145.192	19.2 mm
	0145.197	19.7 mm
	0145.202	20.2 mm
	0145.207	20.7 mm
	0145.212	21.2 mm
	0145.217	21.7 mm
	0145.222	22.2 mm
	0145.227	22.7 mm
	0145.232	23.2 mm
	0145.237	23.7 mm
	0145.242	24.2 mm
	0145.247	24.7 mm
	0145.252	25.2 mm
	0145.257	25.7 mm
	0145.262	26.2 mm
	0145.267	26.7 mm
	0145.272	27.2 mm
	0145.277	27.7 mm
	0145.282	28.2 mm
	0145.287	28.7 mm
	0145.292	29.2 mm
	0145.297	29.7 mm
	0145.302	30.2 mm
	0145.307	30.7 mm
	0145.312	31.2 mm
	0145.317	31.7 mm

Vierkantmatrize Nr. 45

Square Die No. 45

Code 0545.

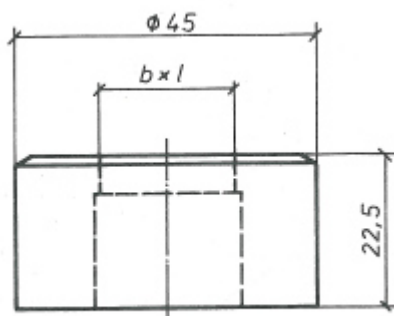


Menge	Artikelnummer	Abmessung
	0545.117	11.7 mm
	0545.122	12.2 mm
	0545.127	12.7 mm
	0545.132	13.2 mm
	0545.137	13.7 mm
	0545.142	14.2 mm
	0545.147	14.7 mm
	0545.152	15.2 mm
	0545.157	15.7 mm
	0545.162	16.2 mm
	0545.167	16.7 mm
	0545.172	17.2 mm
	0545.177	17.7 mm
	0545.182	18.2 mm
	0545.187	18.7 mm
	0545.192	19.2 mm
	0545.197	19.7 mm
	0545.202	20.2 mm
	0545.207	20.7 mm
	0545.212	21.2 mm
	0545.217	21.7 mm
	0545.222	22.2 mm
	0545.227	22.7 mm

Langlochmatrize Nr. 45

Oblong Die No. 45

Code 0345.

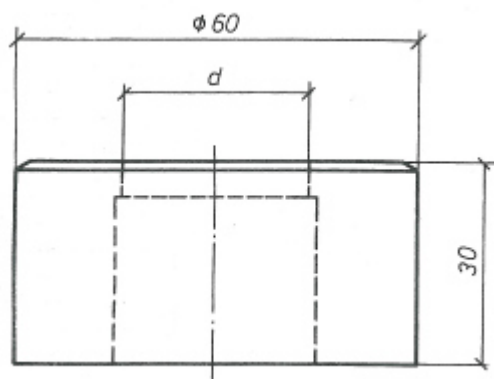


Menge	Artikelnummer	Abmessung	Menge	Artikelnummer	Abmessung
	0345.053.203	5.3 x 20.3 mm		0345.120.260	12.0 x 26.0 mm
	0345.053.253	5.3 x 25.3 mm		0345.120.310	12.0 x 31.0 mm
	0345.058.203	5.8 x 20.3 mm		0345.123.203	12.3 x 20.3 mm
	0345.058.253	5.8 x 25.3 mm		0345.123.253	12.3 x 25.3 mm
	0345.060.210	6.0 x 21.0 mm		0345.123.303	12.3 x 30.3 mm
	0345.060.260	6.0 x 26.0 mm		0345.130.210	13.0 x 21.0 mm
	0345.065.210	6.5 x 21.0 mm		0345.130.260	13.0 x 26.0 mm
	0345.065.260	6.5 x 26.0 mm		0345.130.310	13.0 x 31.0 mm
	0345.068.203	6.8 x 20.3 mm		0345.133.203	13.3 x 20.3 mm
	0345.068.253	6.8 x 25.3 mm		0345.133.253	13.3 x 25.3 mm
	0345.068.303	6.8 x 30.3 mm		0345.133.303	13.3 x 30.3 mm
	0345.075.210	7.5 x 21.0 mm		0345.138.203	13.8 x 20.3 mm
	0345.075.260	7.5 x 26.0 mm		0345.138.253	13.8 x 25.3 mm
	0345.075.210	7.5 x 31.0 mm		0345.138.303	13.8 x 30.3 mm
	0345.073.203	7.3 x 20.3 mm		0345.140.210	14.0 x 21.0 mm
	0345.073.253	7.3 x 25.3 mm		0345.140.260	14.0 x 26.0 mm
	0345.073.303	7.3 x 30.3 mm		0345.140.310	14.0 x 31.0 mm
	0345.080.210	8.0 x 21.0 mm		0345.145.210	14.5 x 21.0 mm
	0345.080.260	8.0 x 26.0 mm		0345.145.260	14.5 x 26.0 mm
	0345.080.310	8.0 x 31.0 mm		0345.145.310	14.5 x 31.0 mm
	0345.083.163	8.3 x 16.3 mm		0345.143.203	14.3 x 20.3 mm
	0345.083.203	8.3 x 20.3 mm		0345.143.253	14.3 x 25.3 mm
	0345.083.253	8.3 x 25.3 mm		0345.143.303	14.3 x 30.3 mm
	0345.083.303	8.3 x 30.3 mm		0345.150.210	15.0 x 21.0 mm
	0345.090.170	9.0 x 17.0 mm		0345.150.260	15.0 x 26.0 mm
	0345.090.210	9.0 x 21.0 mm		0345.150.310	15.0 x 31.0 mm
	0345.090.260	9.0 x 26.0 mm		0345.163.253	16.3 x 25.3 mm
	0345.090.310	9.0 x 31.0 mm		0345.163.303	16.3 x 30.3 mm
	0345.093.183	9.3 x 18.3 mm		0345.170.260	17.0 x 26.0 mm
	0345.093.203	9.3 x 20.3 mm		0345.170.310	17.0 x 31.0 mm
	0345.093.253	9.3 x 25.3 mm		0345.178.253	17.8 x 25.3 mm
	0345.093.303	9.3 x 30.3 mm		0345.178.303	17.8 x 30.3 mm
	0345.098.203	9.8 x 20.3 mm		0345.183.303	18.3 x 30.3 mm
	0345.098.253	9.8 x 25.3 mm		0345.185.260	18.5 x 26.0 mm
	0345.098.303	9.8 x 30.3 mm		0345.185.310	18.5 x 31.0 mm
	0345.100.190	10.0 x 19.0 mm		0345.190.310	19.0 x 31.0 mm
	0345.100.210	10.0 x 21.0 mm		0345.193.253	19.3 x 25.3 mm
	0345.100.260	10.0 x 26.0 mm		0345.193.303	19.3 x 30.3 mm
	0345.100.310	10.0 x 31.0 mm		0345.200.260	20.0 x 26.0 mm
	0345.105.260	10.5 x 26.0 mm		0345.200.310	20.0 x 31.0 mm
	0345.105.310	10.5 x 31.0 mm		0345.208.253	20.8 x 25.3 mm
	0345.105.210	10.5 x 21.0 mm		0345.208.303	20.8 x 30.3 mm
	0345.108.213	10.8 x 21.3 mm		0345.215.260	21.5 x 26.0 mm
	0345.108.253	10.8 x 25.3 mm		0345.215.310	21.5 x 31.0 mm
	0345.108.303	10.8 x 30.3 mm		0345.223.303	22.3 x 30.3 mm
	0345.115.220	11.5 x 22.0 mm		0345.228.303	22.8 x 30.3 mm
	0345.115.260	11.5 x 26.0 mm		0345.230.310	23.0 x 31.0 mm
	0345.115.310	11.5 x 31.0 mm		0345.235.310	23.5 x 31.0 mm
	0345.113.203	11.3 x 20.3 mm		0345.243.303	24.3 x 30.3 mm
	0345.113.253	11.3 x 25.3 mm		0345.250.310	25.0 x 31.0 mm
	0345.113.303	11.3 x 30.3 mm		0345.258.303	25.8 x 30.3 mm
	0345.120.210	12.0 x 21.0 mm		0345.265.310	26.5 x 31.0 mm

Rundmatrize Nr. 60

Round Die No. 60

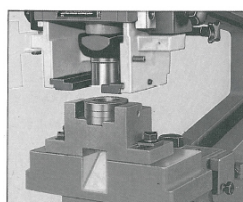
Code 0160.



Einsetzbar nur mit Sonderstanzeinrichtung.
Außer bei den Modellen:

To be used only with special punching attachment.
Except on models:

KBL Optima 900, KBL 20, KBL Optima 20, KBL Optima 100-50, KBL Optima 1100, KBL 25, KBL Optima 2, KBL Optima 130-70, KBL Optima 1300, KL Optima 900, KL 20, KL Optima 100, KL Optima 1100, KL 25, KL Optima 130, KL Optima 1300, KL 100, KL 160, KLS 1100, HIW 1000, KLSH 900, KLSH 1100, KBLH 1000, HP 1000/760



Stanzausrüstung zur Aufnahme von Stempeln und Matrizen von 30,5 bis 50 mm Schnitt-Ø

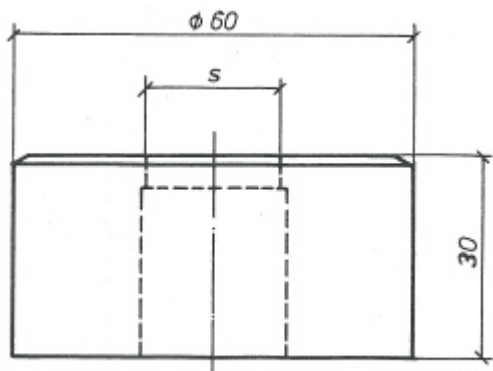
Punching station to accommodate punches and dies from 30,5 up to 50 mm cutting-Ø

Menge	Artikelnummer	Abmessung
	0160.307	30.7 mm
	0160.312	31.2 mm
	0160.317	31.7 mm
	0160.322	32.2 mm
	0160.327	32.7 mm
	0160.332	33.2 mm
	0160.337	33.7 mm
	0160.342	34.2 mm
	0160.347	34.7 mm
	0160.352	35.2 mm
	0160.357	35.7 mm
	0160.362	36.2 mm
	0160.367	36.7 mm
	0160.372	37.2 mm
	0160.377	37.7 mm
	0160.382	38.2 mm
	0160.387	38.7 mm
	0160.392	39.2 mm
	0160.397	39.7 mm
	0160.402	40.2 mm
	0160.407	40.7 mm
	0160.412	41.2 mm
	0160.417	41.7 mm
	0160.422	42.2 mm

Vierkantmatrize Nr. 60

Square Die No. 60

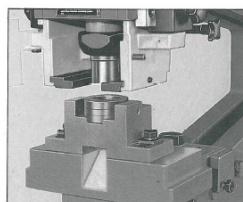
Code 0560.



Einsetzbar nur mit Sonderstanzeinrichtung.
Außer bei den Modellen:

To be used only with special punching attachment.
Except on models:

KBL Optima 900, KBL 20, KBL Optima 20, KBL Optima 100-50, KBL Optima 1100, KBL 25, KBL Optima 2, KBL Optima 130-70, KBL Optima 1300, KL Optima 900, KL 20, KL Optima 100, KL Optima 1100, KL 25, KL Optima 130, KL Optima 1300, KL 100, KL 160, KLS 1100, HIW 1000, KLSH 900, KLSH 1100, KBLH 1000, HP 1000/760



Stanzausrüstung zur Aufnahme von Stempeln und Matrizen von 30,5 bis 50 mm Schnitt-Ø

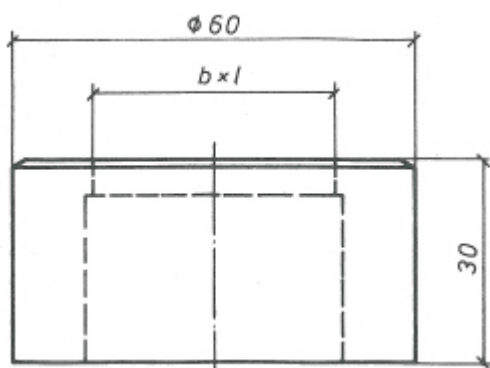
Punching station to accommodate punches and dies from 30,5 up to 50 mm cutting-Ø

Menge	Artikelnummer	Abmessung
	0560.217	21.7 mm
	0560.222	22.2 mm
	0560.227	22.7 mm
	0560.232	23.2 mm
	0560.237	23.7 mm
	0560.242	24.2 mm
	0560.247	24.7 mm
	0560.252	25.2 mm
	0560.257	25.7 mm
	0560.262	26.2 mm
	0560.267	26.7 mm
	0560.272	27.2 mm
	0560.277	27.7 mm
	0560.282	28.2 mm
	0560.287	28.7 mm
	0560.292	29.2 mm

Langlochmatrize Nr. 60

Oblong Die No. 60

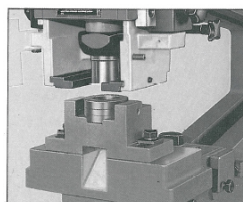
Code 0360.



Einsetzbar nur mit Sonderstanzeinrichtung.
Außer bei den Modellen:

To be used only with special punching attachment.
Except on models:

KBL Optima 900, KBL 20, KBL Optima 20, KBL Optima 100-50, KBL Optima 1100, KBL 25, KBL Optima 2, KBL Optima 130-70, KBL Optima 1300, KL Optima 900, KL 20, KL Optima 100, KL Optima 1100, KL 25, KL Optima 130, KL Optima 1300, KL 100, KL 160, KLS 1100, HIW 1000, KLSH 900, KLSH 1100, KBLH 1000, HP 1000/760



Stanzausrüstung zur Aufnahme von Stempeln und Matrizen von 30,5 bis 50 mm Schnitt-Ø

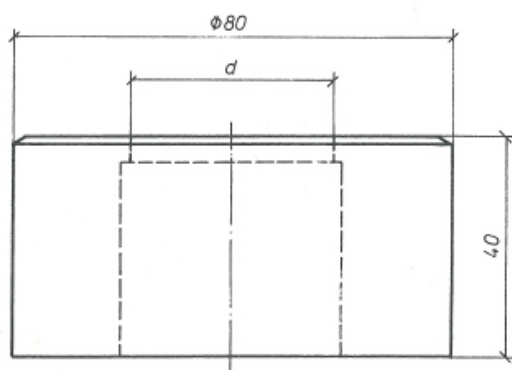
Punching station to accommodate punches and dies from 30,5 up to 50 mm cutting-Ø

Menge	Artikelnummer	Abmessung
	0360.093.403	9.3 x 40.3 mm
	0360.100.410	10.0 x 41.0 mm
	0360.113.353	11.3 x 35.3 mm
	0360.113.403	11.3 x 40.3 mm
	0360.120.360	12.0 x 36.0 mm
	0360.120.410	12.0 x 41.0 mm
	0360.138.353	13.8 x 35.3 mm
	0360.138.403	13.8 x 40.3 mm
	0360.143.353	14.3 x 35.3 mm
	0360.143.403	14.3 x 40.3 mm
	0360.145.360	14.5 x 36.0 mm
	0360.145.410	14.5 x 41.0 mm
	0360.150.360	15.0 x 36.0 mm
	0360.150.410	15.0 x 41.0 mm
	0360.163.353	16.3 x 35.3 mm
	0360.163.403	16.3 x 40.3 mm
	0360.170.360	17.0 x 36.0 mm
	0360.170.410	17.0 x 41.0 mm
	0360.178.353	17.8 x 35.3 mm
	0360.178.403	17.8 x 40.3 mm
	0360.185.360	18.5 x 36.0 mm
	0360.185.410	18.5 x 41.0 mm
	0360.193.353	19.3 x 35.3 mm
	0360.193.403	19.3 x 40.3 mm
	0360.200.360	20.0 x 36.0 mm
	0360.200.410	20.0 x 41.0 mm
	0360.208.353	20.8 x 35.3 mm
	0360.208.403	20.8 x 40.3 mm
	0360.215.360	21.5 x 36.0 mm
	0360.215.410	21.5 x 41.0 mm
	0360.228.353	22.8 x 35.3 mm
	0360.228.403	22.8 x 40.3 mm
	0360.235.360	23.5 x 36.0 mm
	0360.235.410	23.5 x 41.0 mm
	0360.243.403	24.3 x 40.3 mm
	0360.250.410	25.0 x 41.0 mm
	0360.258.403	25.8 x 40.3 mm
	0360.263.403	26.3 x 40.3 mm
	0360.265.410	26.5 x 41.0 mm
	0360.270.410	27.0 x 41.0 mm
	0360.273.403	27.3 x 40.3 mm
	0360.280.410	28.0 x 41.0 mm

Rundmatrize Nr. 80

Round Die No. 80

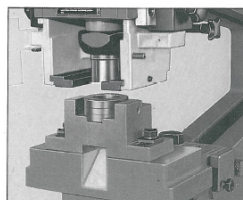
Code 0180.



Menge	Artikelnummer	Abmessung
	0180.407	40.7 mm
	0180.412	41.2 mm
	0180.417	41.7 mm
	0180.422	42.2 mm
	0180.427	42.7 mm
	0180.432	43.2 mm
	0180.437	43.7 mm
	0180.442	44.2 mm
	0180.447	44.7 mm
	0180.452	45.2 mm
	0180.457	45.7 mm
	0180.462	46.2 mm
	0180.467	46.7 mm
	0180.472	47.2 mm
	0180.477	47.7 mm
	0180.482	48.2 mm
	0180.487	48.7 mm
	0180.492	49.2 mm
	0180.497	49.7 mm
	0180.502	50.2 mm
	0180.507	50.7 mm
	0180.512	51.2 mm

Einsetzbar nur mit Sonderstanzeinrichtung.

To be used only with special punching attachment.



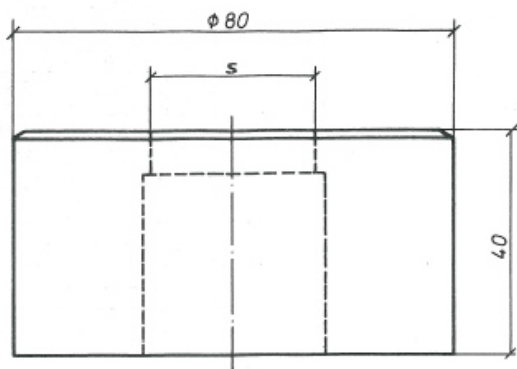
Stanzausrüstung zur Aufnahme von Stempeln und Matrizen von 30,5 bis 50 mm Schnitt-Ø

Punching station to accommodate punches and dies from 30,5 up to 50 mm cutting-Ø

Vierkantmatrize Nr. 80

Square Die No. 80

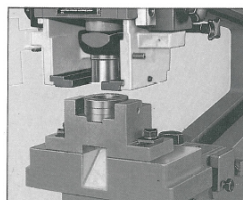
Code 0480.



Menge	Artikelnummer	Abmessung
	0480.287	28.7 mm
	0480.292	29.2 mm
	0480.297	29.7 mm
	0480.302	30.2 mm
	0480.307	30.7 mm
	0480.312	31.2 mm
	0480.317	31.7 mm
	0480.322	32.2 mm
	0480.327	32.7 mm
	0480.332	33.2 mm
	0480.337	33.7 mm
	0480.342	34.2 mm
	0480.347	34.7 mm
	0480.352	35.2 mm
	0480.357	35.7 mm

Einsetzbar nur mit Sonderstanzeinrichtung.

To be used only with special punching attachment.



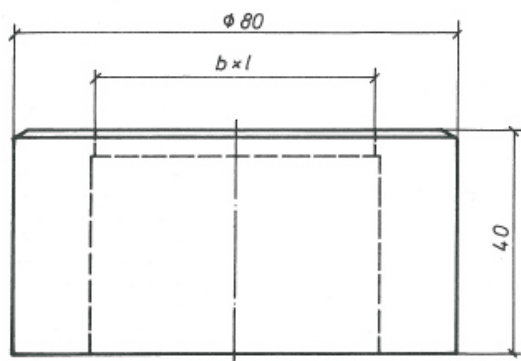
Stanzausrüstung zur Aufnahme von Stempeln und Matrizen von 30,5 bis 50 mm Schnitt- ϕ

Punching station to accommodate punches and dies from 30,5 up to 50 mm cutting- ϕ

Langlochmatrize Nr. 80

Oblong Die No. 80

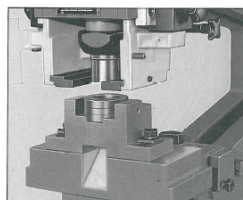
Code 0380.



Menge	Artikelnummer	Abmessung
	0380.113.453	11.3 x 45.3 mm
	0380.113.503	11.3 x 50.3 mm
	0380.120.460	12.0 x 46.0 mm
	0380.120.510	12.0 x 51.0 mm
	0380.138.503	13.8 x 50.3 mm
	0380.145.510	14.5 x 51.0 mm
	0380.178.503	17.8 x 50.3 mm
	0380.185.510	18.5 x 51.0 mm
	0380.208.503	20.8 x 50.3 mm
	0380.215.510	21.5 x 51.0 mm
	0380.228.503	22.8 x 50.3 mm
	0380.235.510	23.5 x 51.0 mm
	0380.243.503	24.3 x 50.3 mm
	0380.250.510	25.0 x 51.0 mm
	0380.258.503	25.8 x 50.3 mm
	0380.263.503	26.3 x 50.3 mm
	0380.265.510	26.5 x 51.0 mm
	0380.270.510	27.0 x 51.0 mm
	0380.273.503	27.3 x 50.3 mm
	0380.280.510	28.0 x 51.0 mm

Einsetzbar nur mit Sonderstanzeinrichtung.

To be used only with special punching attachment.



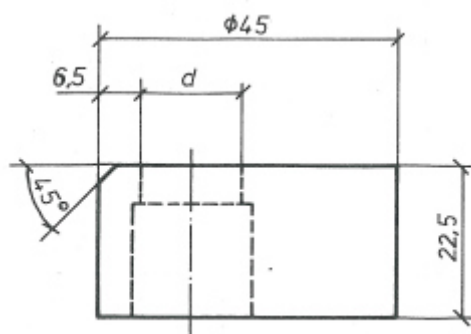
Stanzausrüstung zur Aufnahme von Stempeln und Matrizen von 30,5 bis 50 mm Schnitt- ϕ

Punching station to accommodate punches and dies from 30,5 up to 50 mm cutting- ϕ

Exzenter-Matrize Nr. 45E

Offset Die No. 45E

Code 0145.E

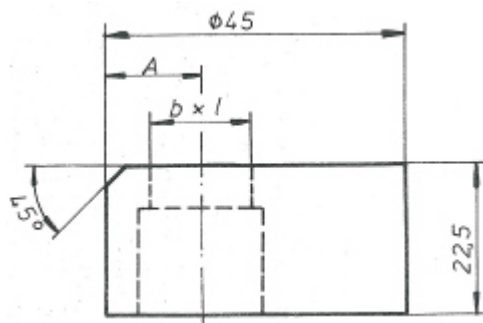


Zum Stanzen von L-Profilen DIN 1028 und DIN 1029, Z-Profilen DIN 1027, T-Profilen DIN 1024, IPE-Profilen DIN 1025 Bl. 5

For punching angles DIN 1028 and DIN 1029, Z-shaped material DIN 1027, tees DIN 1024, IPE DIN 1025 page 5.

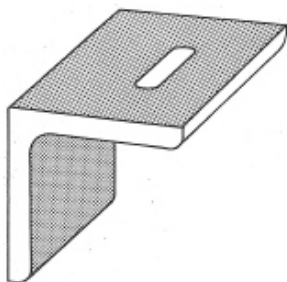
Menge	Artikelnummer	Abmessung	Menge	Artikelnummer	Abmessung
	0145.E032	3.2 mm		0145.E292	29.2 mm
	0145.E037	3.7 mm		0145.E297	29.7 mm
	0145.E042	4.2 mm			
	0145.E047	4.7 mm			
	0145.E052	5.2 mm			
	0145.E057	5.7 mm			
	0145.E062	6.2 mm			
	0145.E067	6.7 mm			
	0145.E072	7.2 mm			
	0145.E077	7.7 mm			
	0145.E082	8.2 mm			
	0145.E087	8.7 mm			
	0145.E092	9.2 mm			
	0145.E097	9.7 mm			
	0145.E102	10.2 mm			
	0145.E107	10.7 mm			
	0145.E112	11.2 mm			
	0145.E117	11.7 mm			
	0145.E122	12.2 mm			
	0145.E127	12.7 mm			
	0145.E132	13.2 mm			
	0145.E137	13.7 mm			
	0145.E142	14.2 mm			
	0145.E147	14.7 mm			
	0145.E152	15.2 mm			
	0145.E157	15.7 mm			
	0145.E162	16.2 mm			
	0145.E167	16.7 mm			
	0145.E172	17.2 mm			
	0145.E177	17.7 mm			
	0145.E182	18.2 mm			
	0145.E187	18.7 mm			
	0145.E192	19.2 mm			
	0145.E197	19.7 mm			
	0145.E202	20.2 mm			
	0145.E207	20.7 mm			
	0145.E212	21.2 mm			
	0145.E217	21.7 mm			
	0145.E222	22.2 mm			
	0145.E227	22.7 mm			
	0145.E232	23.2 mm			
	0145.E237	23.7 mm			
	0145.E242	24.2 mm			
	0145.E247	24.7 mm			
	0145.E252	25.2 mm			
	0145.E257	25.7 mm			
	0145.E262	26.2 mm			
	0145.E267	26.7 mm			
	0145.E272	27.2 mm			
	0145.E277	27.7 mm			
	0145.E282	28.2 mm			
	0145.E287	28.7 mm			

Exzenter-Matrize Nr. 45E-3 quer
Offset Die Nr. 45E-3 transverse
Code 50679 1 3



Zum Stanzen von L-Profilen nach DIN 1028 und DIN 1029, Z-Profilen DIN 1027, T-Profilen DIN 1024, IPE-Profilen DIN 1025 Bl. 5

For punching angles DIN 1028 und DIN 1029, Z-shaped material DIN 1027, tees DIN 1024, IPE-material DIN 1025 page 5.



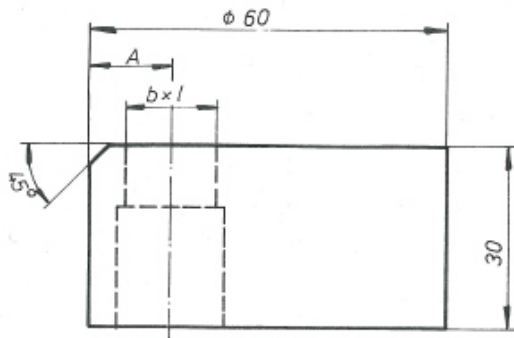
Quer zur Maschine

Transverse to machine

Menge	Artikelnr.	Abmessung	A
-------	------------	-----------	---

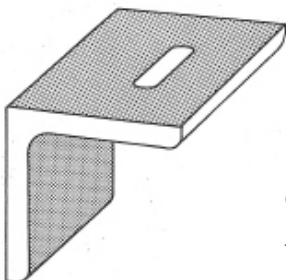
*auf Anfrage / on demand

Exzenter-Matrize Nr. 60E-3 quer
Offset Die No. 60E-3 transverse
Code 50679 2 3



Zum Stanzen von L-Profilen nach DIN 1028 und DIN 1029, Z-Profilen DIN 1027, T-Profilen DIN 1024, IPE-Profilen DIN 1025 Bl. 5

For punching angles DIN 1028 und DIN 1029, Z-shaped material DIN 1027, tees DIN 1024, IPE-material DIN 1025 page 5.



Quer zur Maschine

Transverse to machine

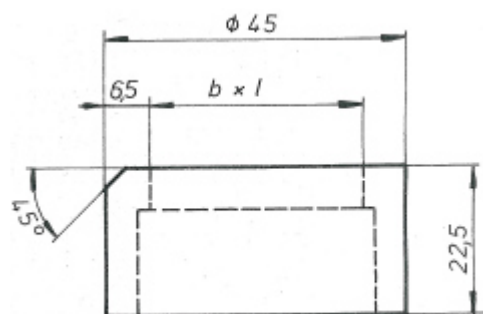
Menge	Artikelnummer	Abmessung	A
-------	---------------	-----------	---

*auf Anfrage / on demand

Exzenter-Matrize Nr. 45E-3 längs

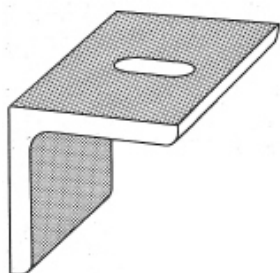
Offset Die No. 45E-3 parallel

Code 50680 1 3



Zum Stanzen von L-Profilen nach DIN 1028 und DIN 1029, Z-Profilen DIN 1027, T-Profilen DIN 1024, IPE-Profilen DIN 1025 Bl. 5

For punching angles DIN 1028 und DIN 1029, Z-shaped material DIN 1027, tees DIN 1024, IPE-material DIN 1025 page 5.



Längs zur Maschine

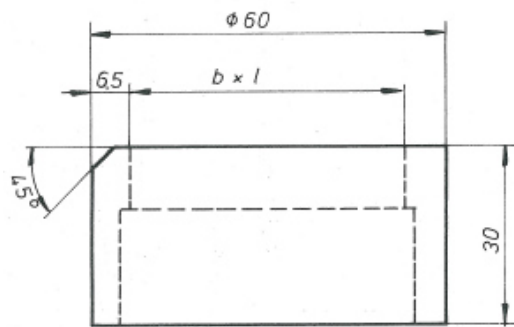
Menge	Artikelnummer	Abmessung	Menge	Artikelnummer	Abmessung
-------	---------------	-----------	-------	---------------	-----------

*auf Anfrage / on demand

Exzenter-Matrize Nr. 60E längs

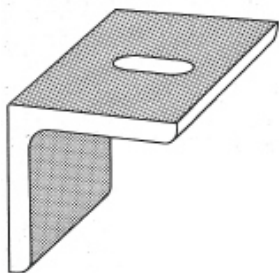
Offset Die No. 60E parallel

Code 50680 2 3



Zum Stanzen von L-Profilen nach DIN 1028 und DIN 1029, Z-Profilen DIN 1027, T-Profilen DIN 1024, IPE-Profilen DIN 1025 Bl. 5

For punching angles DIN 1028 und DIN 1029, Z-shaped material DIN 1027, tees DIN 1024, IPE-material DIN 1025 page 5.



Längs zur Maschine

Menge	Artikelnummer	Abmessung
-------	---------------	-----------

*auf Anfrage / on demand

Kapitel 2

Überwurfmuttern

Reduzierungen

2

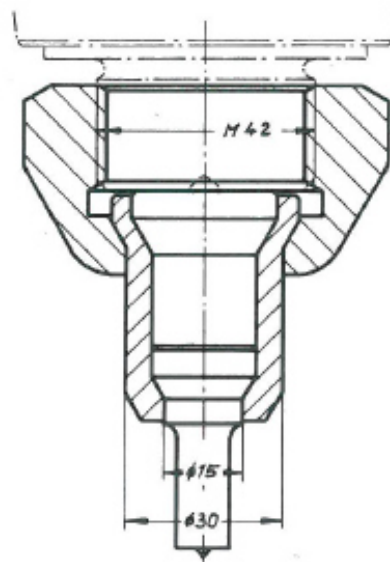
Mubea

- Überwurfmuttern
- Reduzierungen für Stempel
- Reduzierungen für Matrizen

Stempelbefestigung mit Überwurfmutter
Einbaubeispiele für Stempel bei Einsatz von
Überwurfmutter und Reduzierungen.

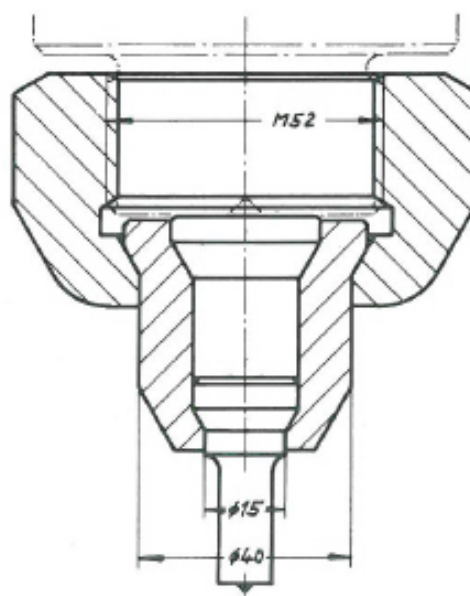
Einbaubeispiel:

Stempelhalter M42 mit Überwurfmutter 09.5005
Bestimmt zum Einbau von
Stempel 002. : ohne Reduzierung
Stempel 001. : mit Reduzierung 062.00M und
Stempelbeilage 061.00M



Einbaubeispiel:

Stempelhalter M52 mit Überwurfmutter 09.5086
Bestimmt zum Einbau von
Stempel 003. : ohne Reduzierung
Stempel 002. : mit Reduzierung 063.000
Stempel 001. : mit Reduzierung 062.00M und
Stempelbeilage 061.00M

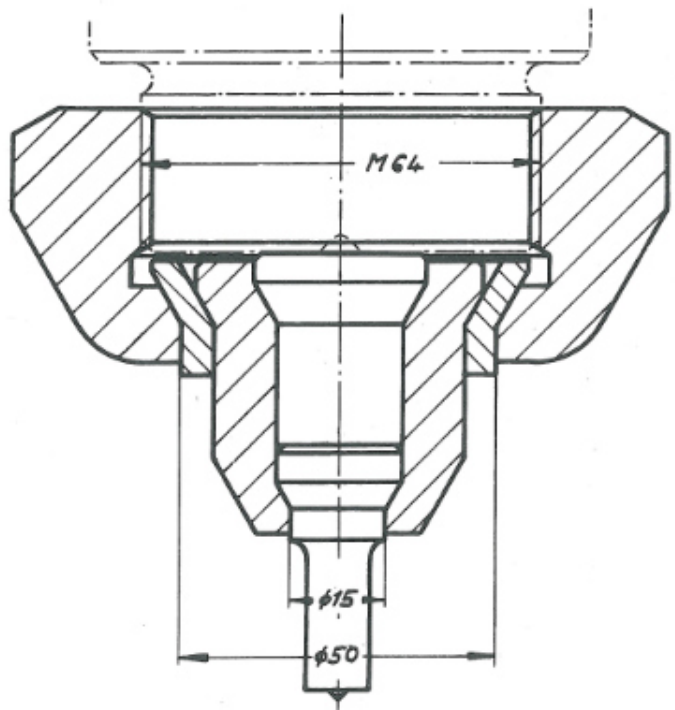


Zur Verringerung der Rüstzeiten ist es möglich, die Rundstempel von 3 bis 50 mm unter Benutzung eines Stempelhalters und nur einer Überwurfmutter M64 (09.5037) mit Öffnung 50 mm einzubauen, und zwar zusammen mit einer Reduzierung 065.000 und 065.001 sowie einer Reduzierung 062.00M.

Einbaubeispiel:

Stempelhalter M64 mit Überwurfmutter 09.5037
Bestimmt zum Einbau von

- Stempel 004. : ohne Reduzierung
- Stempel 003. : mit Reduzierung 065.001
- Stempel 002. : mit Reduzierung 065.000
- Stempel 001. : mit Reduzierung 065.001, Reduzierung 064.000 und Stempelbeilage 061.00M



Stempelbefestigung mit Mubea-Schnellwechselspannvorrichtung

Einbaubeispiele für Stempel 001. bis 003.
bei Einsatz der Mubea
Schnellwechselspannvorrichtung mit Reduzierungen.

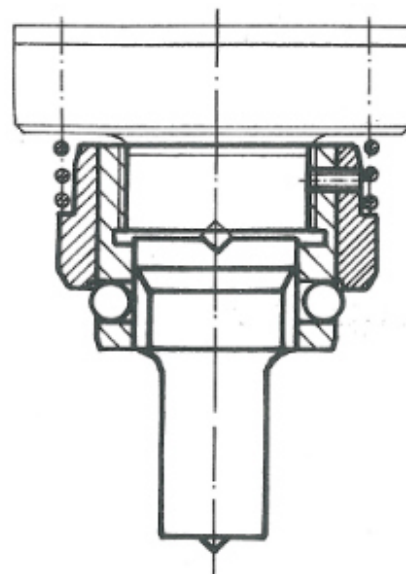
Einbaubeispiel:

Stempelhalter M42 mit Mubea-Schnellwechselspannvorrichtung

Bestimmt zum Einbau von

Stempel 002. : ohne Reduzierung

Stempel 001. : mit Reduzierung 062.00M und
Stempelbeilage 061.00M



Einbaubeispiel:

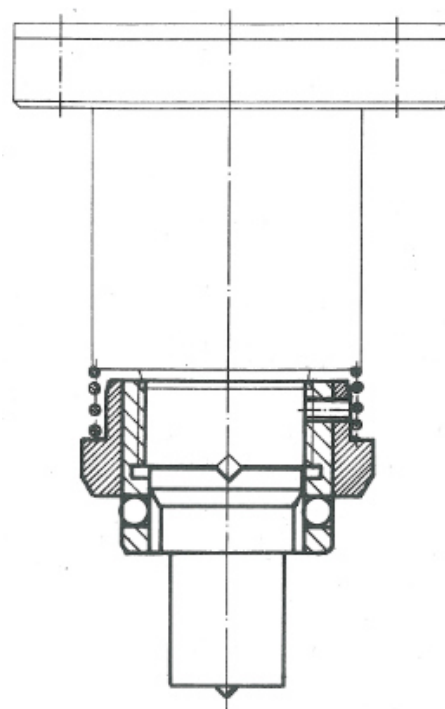
Stempelhalter M52 mit Mubea-Schnellwechselspannvorrichtung

Bestimmt zum Einbau von

Stempel 003. : ohne Reduzierung

Stempel 002. : mit Reduzierung 063.000

Stempel 001. : mit Reduzierung 064.000 und
Stempelbeilage 061.00M

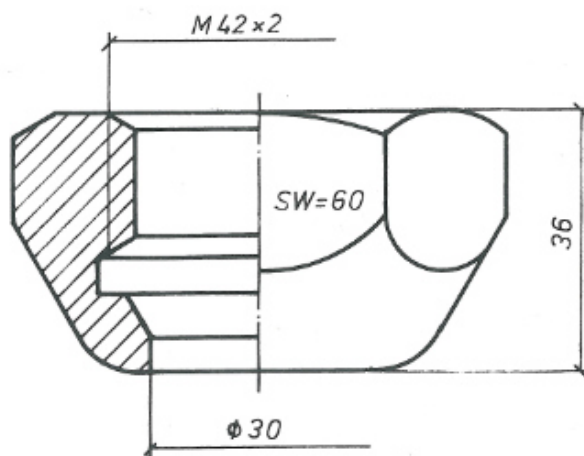


Überwurfmutter

09.5005

Überwurfmutter M42
Für Stempel 002. im Lochbereich
von 15,5 – 30,0 mm

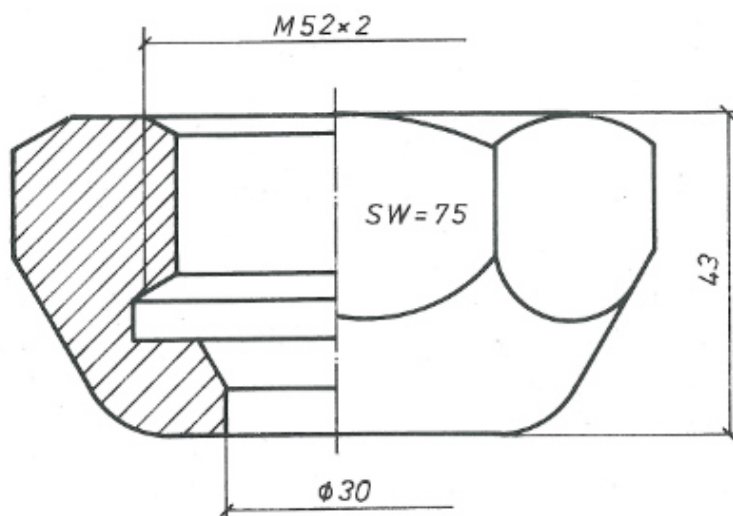
Bestell-Nummer
Order-Number
09.5005



09.5352

Überwurfmutter M52
Für Stempel 002. im Lochbereich
von 15,5 – 30,0 mm

Bestell-Nummer
Order-Number
09.5352

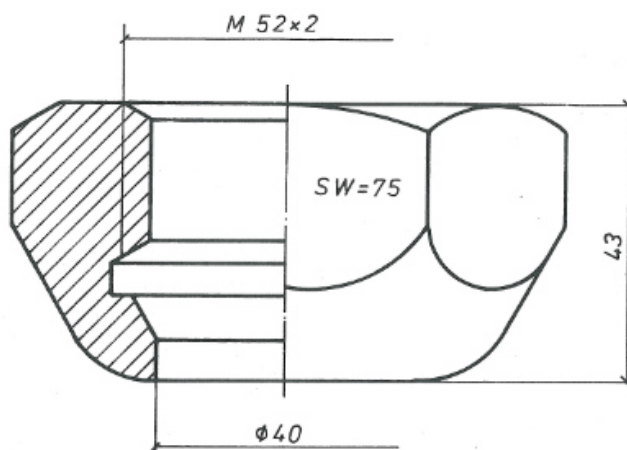


Überwurfmuttern

09.5086

Überwurfmutter M52
Für Stempel 003. im Lochbereich
von 30,5 – 40,0 mm

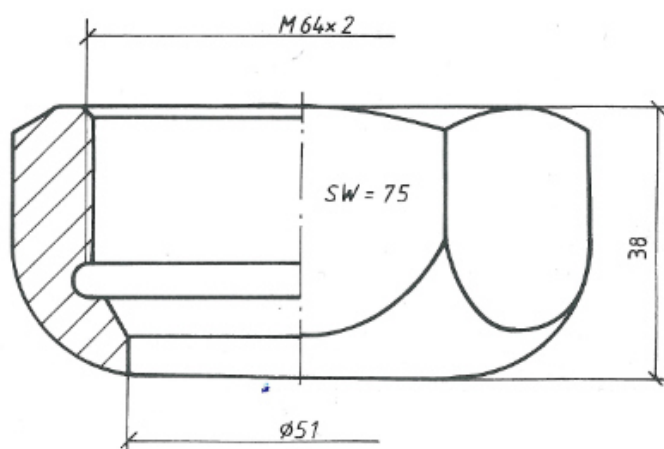
Bestell-Nummer
Order-Number
09.5086



09.5037

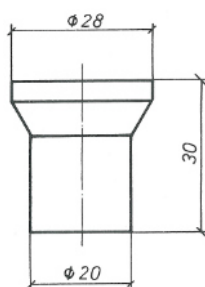
Überwurfmutter M64
Für Stempel 004. im Lochbereich
von 40,5 – 50,0 mm

Bestell-Nummer
Order-Number
09.5037



Reduzierungen für Stempel

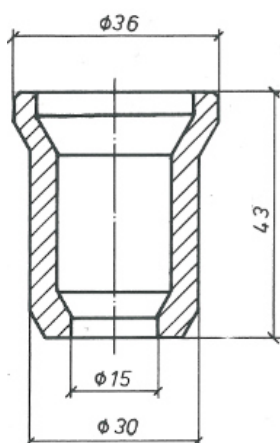
061.00M



Stempelbeilage 061.00M
Für Stempel 001. im Lochbereich
von 3 – 15 mm.
Einbau mit Reduzierungen 062.00M &
064.000

Bestell-Nummer
Order-Number
061.00M

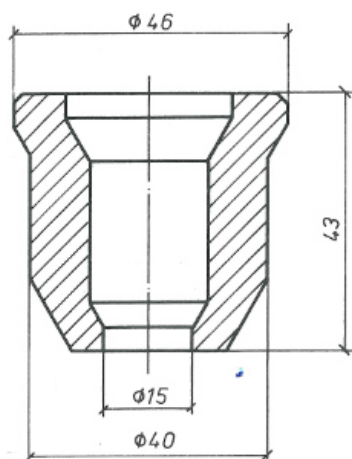
062.00M



Reduzierung 062.00M
Für Mubea-Schnellwechsel-
Spannvorrichtung und Überwurf-
mutter M42.
Für Stempel 001. im Lochbereich
von 3 – 15 mm.

Bestell-Nummer
Order-Number
062.00M

064.000

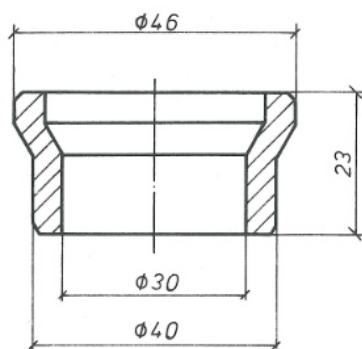


Reduzierung 064.000
Für Mubea-Schnellwechsel-
Spannvorrichtung und Überwurf-
mutter M52.
Für Stempel 001. im Lochbereich
von 3 – 15 mm.

Bestell-Nummer
Order-Number
064.000

Reduzierungen für Stempel

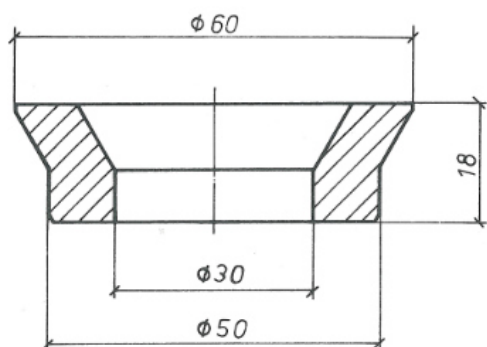
063.000



Reduzierung 063.000
Für Mubea-Schnellwechsel-
Spannvorrichtung und Überwurf-
mutter M52.
Für Stempel 002. im Lochbereich
von 15,5 – 30,0 mm.

Bestell-Nummer
Order-Number
063.000

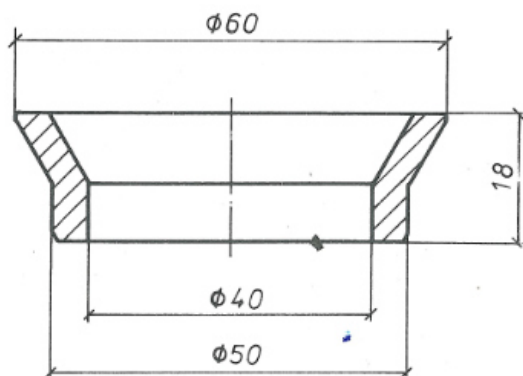
065.000



Reduzierung 065.000
Für Überwurfmutter M64.
Für Stempel 002. im Lochbereich
von 15,5 – 30,0 mm.

Bestell-Nummer
Order-Number
065.000

065.001

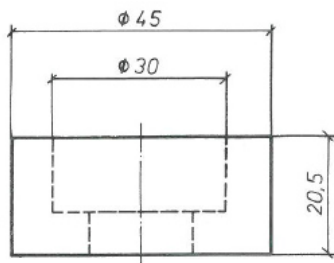


Reduzierung 065.001
Für Überwurfmutter M64.
Für Stempel 003. im Lochbereich
von 30,5 – 40,0 mm.

Bestell-Nummer
Order-Number
065.001

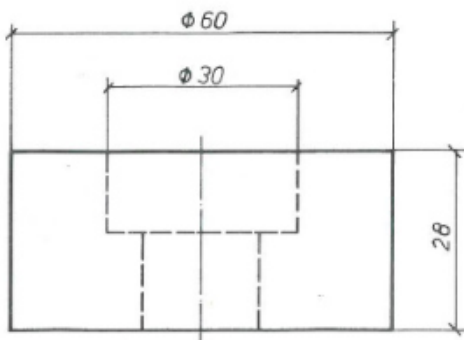
Matrizenhalter

070.4530



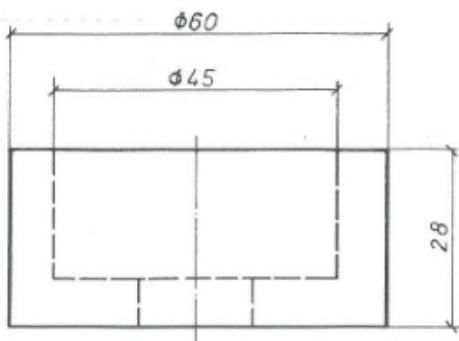
Bestell-Nummer
Order-Number
070.4530

070.6030



Bestell-Nummer
Order-Number
070.6030

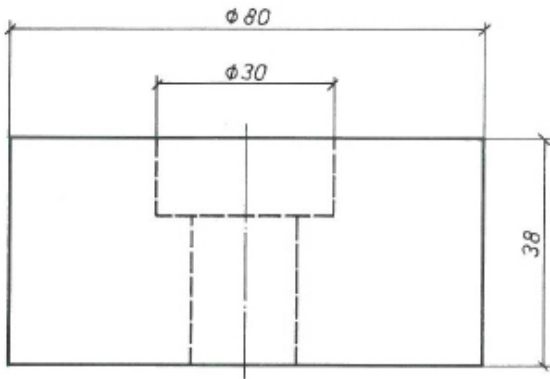
070.6045



Bestell-Nummer
Order-Number
070.6045

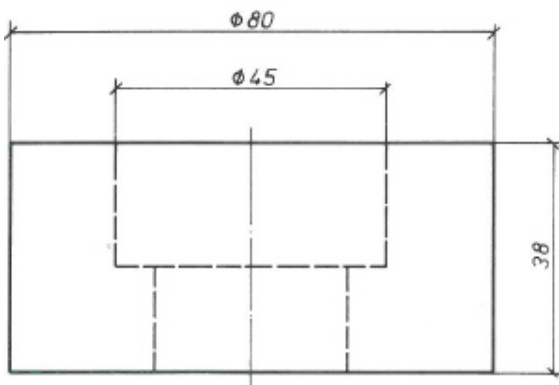
Matrizenhalter

070.8030



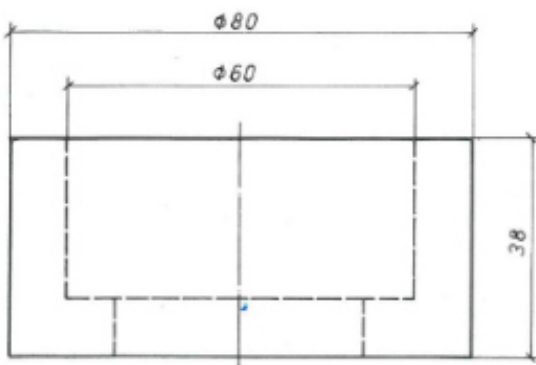
Bestell-Nummer
Order-Number
070.8030

070.8045



Bestell-Nummer
Order-Number
070.8045

070.8060



Bestell-Nummer
Order-Number
070.8060

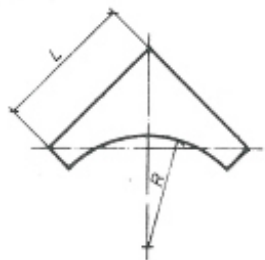
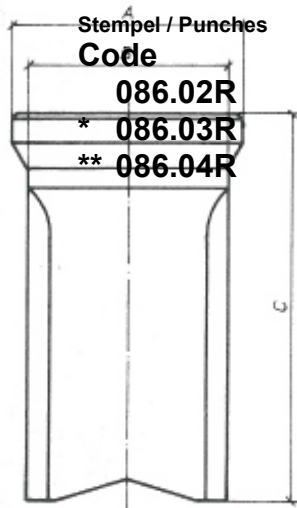
Kapitel 3

Genormte Spezial-Stanzwerkzeuge

3

● = Einsetzbar nur mit Sonderstanzeinrichtung / Usable only with special punching attachment / A utiliser qu'avec dispositif de poinçonnage spécial

Werkzeuge zum Abrunden von Ecken (90°) für Flachmaterial



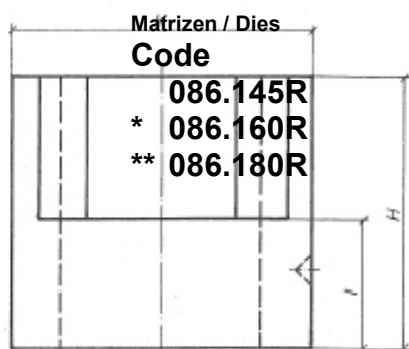
* Einsetzbar nur mit Sonderstanzeinrichtung
Außer bei den Modellen:

KBL Optima 900, KBL 20, KBL Optima 20, KBL Optima 100-50, KBL Optima 1100, KBL 25, KBL Optima 2, KBL Optima 130-70, KBL Optima 1300, KL Optima 900, KL 20, KL Optima 100, KL Optima 1100, KL 25, KL Optima 130, KL Optima 1300, KL 100, KL 160, KLS 1100, HIW 1000, KLSH 900, KLSH 1100, KBLH 1000, HP 1000/760

** Einsetzbar nur mit Sonderstanzeinrichtung

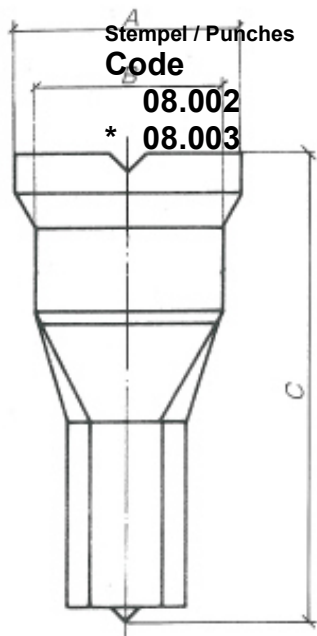
Bei Bestellung bitte angeben:

Materialstärke + Festigkeit



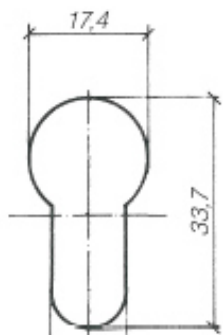
Stempel / Punches							Matrizen / Dies				
Menge	Artikelnummer	A	B	C	R	L	Menge	Artikelnummer	H	I	K
	086.02R5	36	30	77	5	19		086.145R5	45	22.5	45
	086.02R8				8			086.145R8			
	086.02R10				10			086.145R10			
	086.02R12				12			086.145R12			
	086.02R15				15			086.145R15			
	086.03R22	46	40	77	22	28		086.160R22	54	30	60
	086.04R30	56	50	77	30	35		086.180R30	65	40	80

Werkzeuge zum Stanzen von Löchern für Profilzylinder



08.002

* 08.003



08.045

* K 08.060

* Einsetzbar nur mit Sonderstanzeinrichtung
Außer bei den Modellen:

KBL Optima 900, KBL 20, KBL Optima 20, KBL Optima 100-50,
KBL Optima 1100, KBL 25, KBL Optima 2, KBL Optima 130-70,
KBL Optima 1300, KL Optima 900, KL 20, KL Optima 100, KL
Optima 1100, KL 25, KL Optima 130, KL Optima 1300, KL 100,
KL 160, KLS 1100, HIW 1000, KLSH 900, KLSH 1100, KBLH
1000, HP 1000/760

Bei Bestellung bitte angeben:

Materialstärke + Materialfestigkeit

Stempel / Punches					Matrizen / Dies			
Menge	Artikelnummer	A	B	C	Menge	Artikelnummer	H	K
	08.002	36	30	70		08.045	22.5	45
	08.003	46	40	70		08.060	30	60