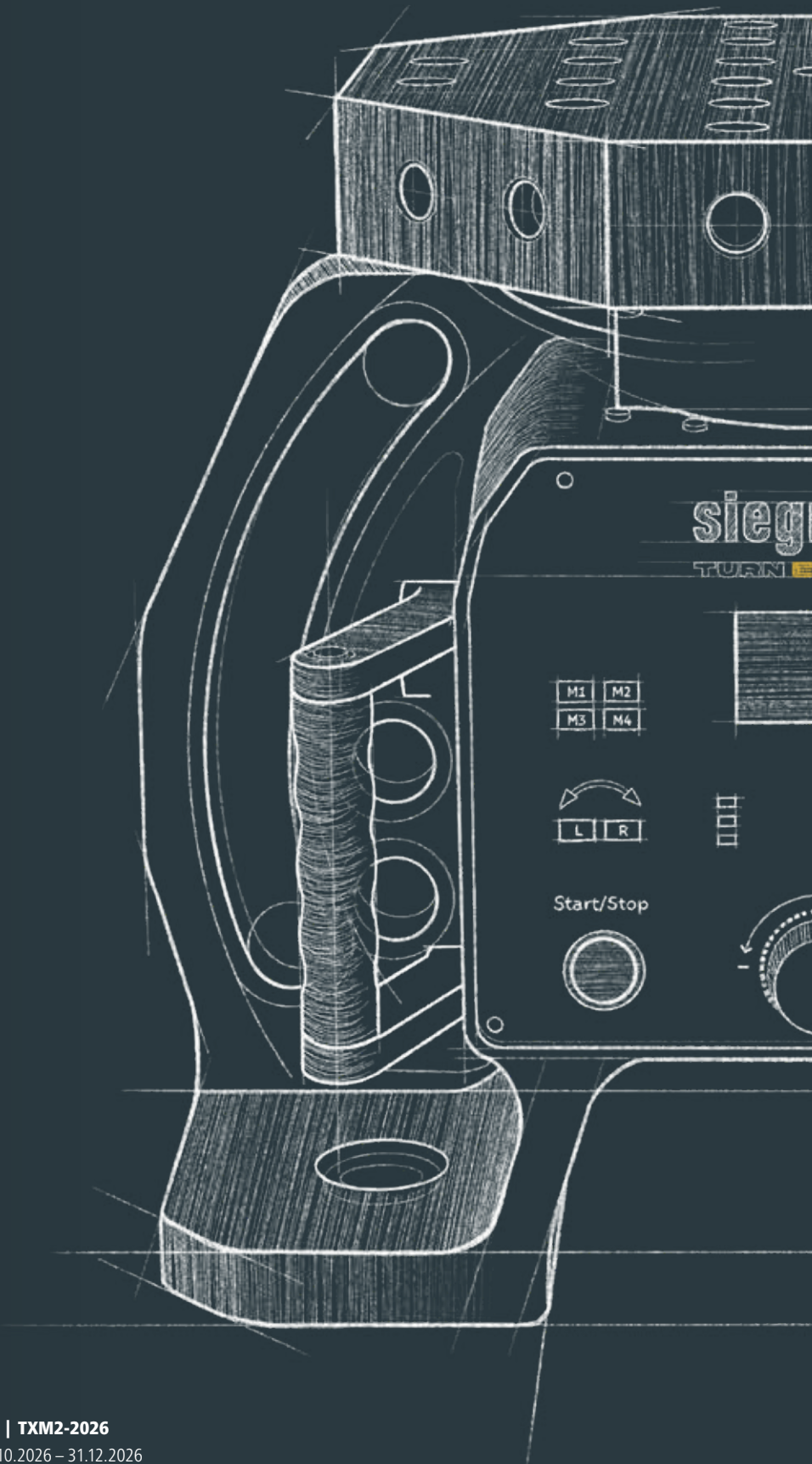


siegmund



TURN EX EXTREME

DE | TXM2-2026

15.10.2026 – 31.12.2026

Die Erfolgsgeschichte aus Oberottmarshausen

Vor über 35 Jahren gründete Bernd Siegmund das Unternehmen, das heute von seinem Sohn, Daniel Siegmund, in zweiter Generation geführt wird. Als weltweite Nummer 1 im Bereich Schweißtische sind wir mit fünf europäischen Standorten und einem Vertriebsnetz in über 60 Ländern global vertreten.

Unsere Produkte stehen für höchste Funktionalität und exklusives Design und kommen in nahezu allen Branchen zum Einsatz. Neben dem Maschinen-, Anlagen-, Metall- und Fahrzeugbau sind sie besonders im Prototypenbau sowie der Serienfertigung mit und ohne Roboteranbindung gefragt. Die Schweiß- und Spanntischsysteme beruhen auf einem durchdachten und flexiblen Baukastensystem. In Kombination mit unserer großen Vielfalt an Zubehörteilen bieten wir für jede Herausforderung eine einfache und zeitsparende Lösung.

Die Begeisterung unserer Kunden spornt uns immer wieder zu neuen Entwicklungen und innovativen Lösungskonzepten an. Unser Anspruch ist es, an dieser Vision festzuhalten und uns sowie unsere Produkte stetig weiterzuentwickeln. Dies gelingt uns mit Hilfe unserer Mitarbeiter, die sich täglich mit Herz, Verstand und Tatkraft für das Unternehmen engagieren.

siegmund



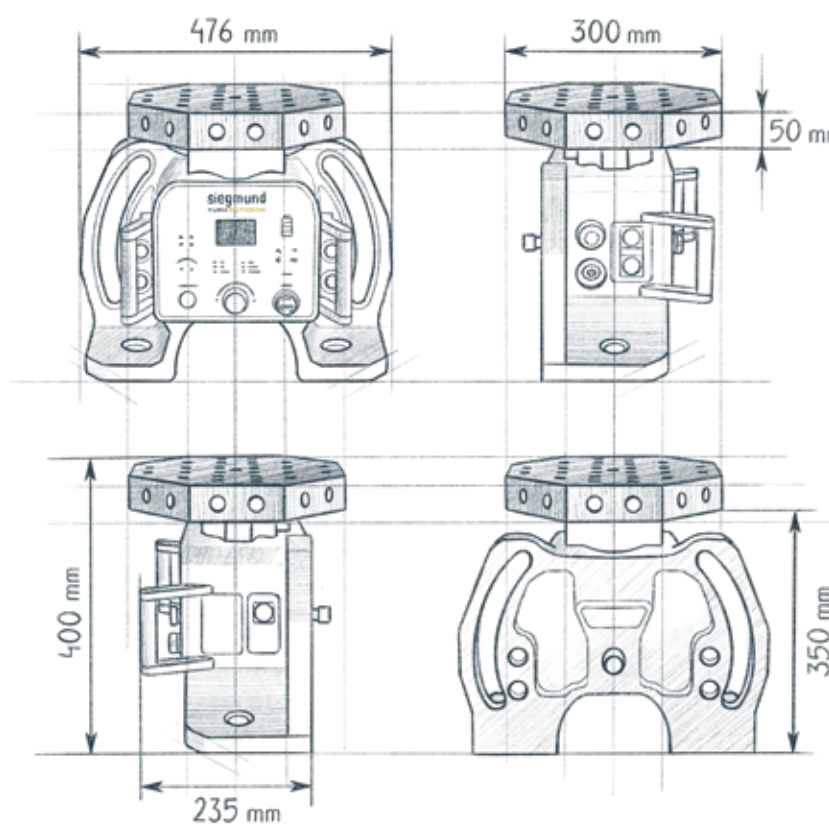
TURN EXTREME

Qualität · Geschwindigkeit · Wiederholbarkeit

Wenn Bauteile sauber, wiederholgenau und ergonomisch geschweißt werden sollen, entscheidet die Positionierung über Qualität und Taktzeit. Der Siegmund TurnExtreme ist ein elektrischer Schweißdrehtisch, der Werkstücke im industriellen und handwerklichen Fertigungsprozess dreht oder ausrichtet, als flexibler Bestandteil einer Fertigungs- oder Montagelinie.

Unsere Empfehlung für

- » Rundnähte und wiederkehrende Rotationsschweißungen
- » hohe Qualitätsanforderungen und gleichmäßige Wärmeeinbringung
- » reproduzierbare Arbeitsabläufe
- » ergonomischeres Arbeiten und mehr Prozesssicherheit
- » Reduktion von Umspann- und Nebenzeiten



WARUM EIN DREHTISCH?

Die Probleme aus dem Arbeitsalltag

In vielen Betrieben wird Rotation noch „von Hand“ gelöst: Werkstück drehen, neu ansetzen, Haltung korrigieren, wieder fixieren. Das kostet Zeit und erzeugt Fehlerquellen: ungleichmäßige Nahtführung, wechselnde Wärmeeinbringung, inkonstante Geschwindigkeit, schwierige Zugänglichkeit und unnötige Belastung für den Bediener. Gerade bei Rundnähten, Segmenten, Rohr-/Flanschverbindungen oder asymmetrischen Teilen ist eine reproduzierbare Bewegung entscheidend.

Anforderungen in der Produktion

- » gleichmäßige Nahtführung
- » optimierte Nahtoptik (Schuppung)
- » konstante, regelbare Drehgeschwindigkeit
- » einfache Zugänglichkeit
- » reproduzierbare Ergebnisse
- » ausreichende Traglast

QUALITY
SPEED
REPEAT



Der langfristige Effekt in der Produktion

Ein Schweißdrehtisch rechnet sich über die Vielzahl an Erleichterungen: weniger Umspannarbeiten, weniger Nebenzeiten, weniger Nacharbeit und deutlich stabilere Ergebnisse. Hinzu kommt, dass der TurnExtreme durch seine handliche Größe nicht an einen festen Arbeitsplatz gebunden ist, sondern dort eingesetzt werden kann, wo er gerade gebraucht wird.

Ihre Vorteile

- » weniger Umspannarbeiten
- » geringere Nebenzeiten und weniger Nacharbeit
- » stabile und reproduzierbare Ergebnisse
- » gleichbleibende Qualität
- » ergonomisches Arbeiten
- » intuitive analoge Bedienung
- » mobil einsetzbarer Drehtisch
- » mit Siegmund Baukastensystem kompatibel

DARUM EIN DREHTISCH!

Was der TurnExtreme ermöglicht

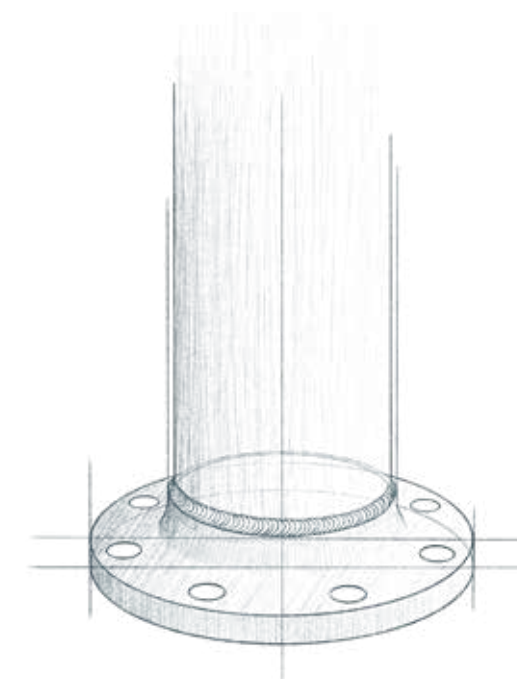
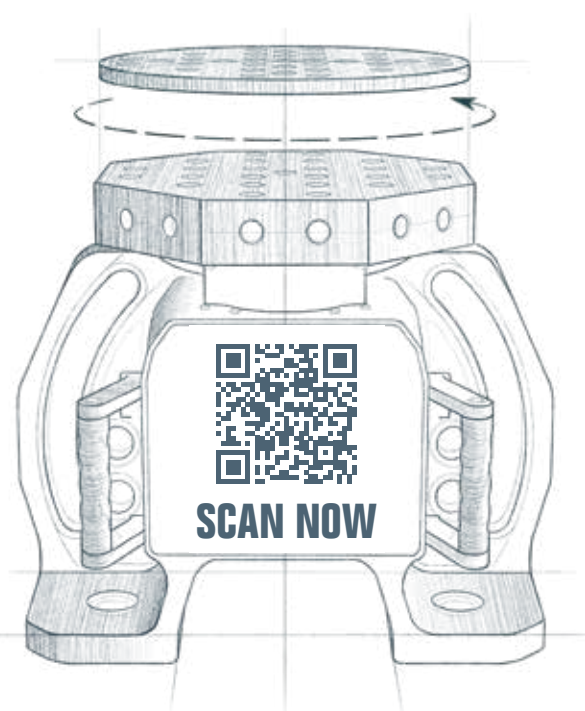
Der Siegmund TurnExtreme liefert eine kontrollierte, gleichmäßige Rotation des Bauteils, exakt so, wie es der Prozess verlangt. Die Drehbewegung kann über Programme oder externe Signale (z. B. Fußpedal) gesteuert werden. So entsteht ein stabiler Ablauf.

Auf einen Blick

- » kontrollierte Rotation von Bauteilen
- » beidhändiges Arbeiten ohne Einschränkungen
- » gleichmäßige Drehgeschwindigkeit für konstante Nahtoptik
- » präzise Orientierung von Werkstücken
- » Programme für unterschiedliche Schweißaufgaben
- » schnelles und einfaches Umrüsten
- » optimale Zugänglichkeit des Bauteils
- » bis zu 150 kg Traglast



PRECISION CONTROL HANDLING

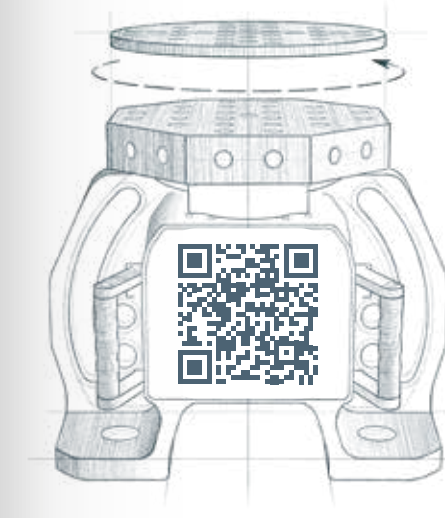


Einsatzgebiete

- » Schweißen von Rohr- und Flanschverbindungen
- » Edelstahl-Bauteile mit hohen Qualitätsanforderungen
- » Schleifen und Polieren von rotationssymmetrischen Oberflächen
- » Asymmetrische Bauteile mit exzentrischen Geometrien
- » Produktion von wiederkehrenden Baugruppen und Serien



TURNEXTREME IN ACTION



SMARTE FUNKTIONEN

Alle Funktionen am Siegmund TurnExtreme sind auf eine schnelle und sichere Bedienung ausgelegt. Die Steuerung bleibt bewusst analog, damit Einstellungen auch im Werkstattalltag direkt nachvollziehbar sind.

Schweißprogramme für verschiedene Anforderungen

- » Verschiedene Modi: 2-Takt, 4-Takt, 4-Takt-Wellen, 6-Takt, Memory
- » 4-Takt-Wellen-Modus: Überlagerung eines Sinus-Signals für eine gleichmäßige Schuppung, besonders bei Edelstahl
- » 6-Takt-Modus: Zwei Geschwindigkeiten, abrufbar während des Schweißens per Fußpedal, ideal bei asymmetrischen Bauteilen
- » Überlappfunktion: definierter Vorlauf und Nachlauf für präzise Nahtanfänge und -enden

Alle Funktionen auf einen Blick

- » geeignet für MIG/MAG, WIG, Elektroden- und Laserschweißen
- » belastbar bis 300 A
- » maximale Drehzahl beim Schleifen oder Polieren 50 U/min (300°/s)
- » maximale Drehzahl beim Schweißen und Positionieren 33,3 U/min (200°/s)
- » Drehmomentregelung
- » Home-Position-Funktion
- » steuerbares Ventil für Formiergas über integrierte Drehdurchführung
- » Memory-Funktion: Speicherung individueller Programme
- » Betrieb mit Akku oder stationär über Netzanschluss
- » Steckerbuchse für kabelgebundenes Fußpedal
- » tragbare Maschine
- » Kompatibel mit System 16, 22 und 28



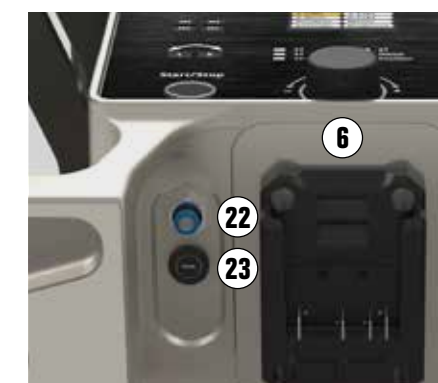
TurnExtreme im Detail

- ① Verschiedene Arbeitsplatten
- ② Langloch zur Winkelverstellung
- ③ Bohrung (Ø28 mm) zur Fixierung
- ④ Tragegriff
- ⑤ Bohrung (Ø28 mm) zur Fixierung
- ⑥ 18 Volt Akkusystem (AMPSHare)
- ⑦ Display
- ⑧ Akku Anzeige
- ⑨ Memory-Funktion
- ⑩ Drehrichtung Links/Rechts
- ⑪ Programm-Einstellung
- ⑫ Bedienung externer Anschlüsse
- ⑬ Homing-Taste (Referenzfahrt)
- ⑭ Start/Stop Taster
- ⑮ Encoder
- ⑯ Not-Aus-Schalter
- ⑰ Anschluss Masse
- ⑱ Ein-/Ausschalter
- ⑲ Anschluss Schweißmaschine (Start/Stop)
- ⑳ Anschluss Fußpedal

Externe Anschlüsse

- ⑲ Stromanschluss Netzbetrieb
- ⑳ Anschluss Formiergas
- ㉑ Sicherung 8 Ampere

TECHNICAL DETAILS





Technische Änderungen vorbehalten. Ab Lager Oberottmarshausen. Weiterverkauf vorbehalten.
Es gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen. Preisänderungen und Druckfehler vorbehalten.
WEEE-Registrierungsnummer: DE 33615509

Alle Texte, Bilder und Gestaltungselemente unterliegen dem Copyright der Bernd Sigmund GmbH.
Kein Teil dieses Mediums darf ohne schriftliche Genehmigung des Rechtsinhabers analog, digital
oder in einer anderen Form bearbeitet, vervielfältigt oder außerhalb davon veröffentlicht werden.
© 2026 Bernd Sigmund GmbH

Ihr Fachhändler:



Bernd Sigmund GmbH

Landsberger Straße 180
86507 Oberottmarshausen
Germany

☎ +49 8203 96 07-0

✉ info@siegmund.com

🌐 www.siegmund.com

