

# System 16

FÜR FILIGRANE ANWENDUNGEN



## MATERIALIEN

Materialstärke ca. 11,5 – 13 mm

### PROFESSIONAL 750

hochwertiger Stahl S355J2+N,  
plasmanitriert und BAR-beschichtet

### PROFESSIONAL EXTREME 8.7

Durchgehärteter Werkzeugstahl X8.7,  
plasmanitriert und BAR-beschichtet



## BOHRUNG Ø 16 mm

1. Bohrungen Oberfläche 50x50 mm Raster
2. Bohrungen mit Radius 2 mm
3. Ecken und Kanten mit Radius 3 / 6 mm
4. Höhe Seitenwange 100 mm  
Bohrungsabstand Seitenwange 25 mm
5. Inklusive Skalierung auf der Oberfläche
6. Konstruktion durch Rippen verstärkt

