

Hydraulische Schwingschnitt-Tafelscheren (System Hämmerle)



Überzeugend in der Technik und im Preis-Leistungsverhältnis

imex 

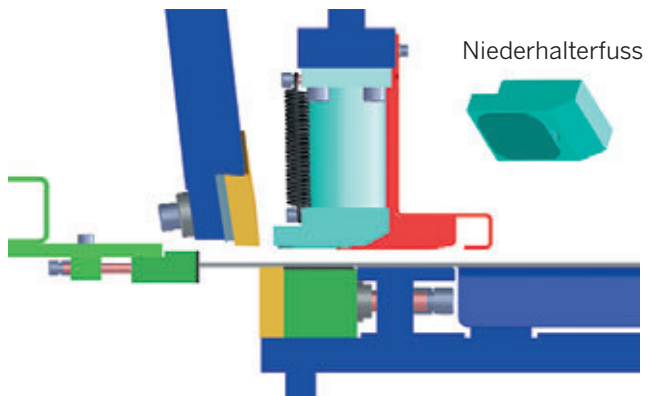
Qualität,
die man sich leisten kann

Durchdachte Konstruktions- und Ausrüstungsdetails

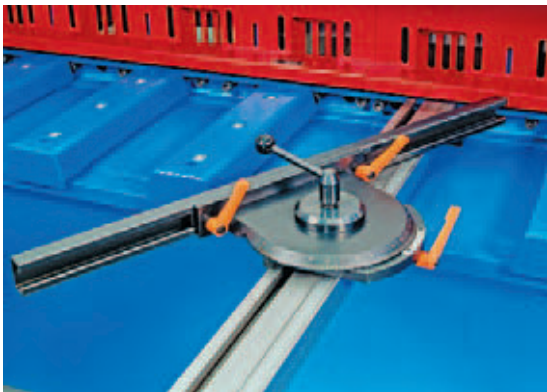
NC-gesteuerter, hochpräzise und robust gestalteter Hinteranschlag, ausgerüstet mit gehärteten und geschliffenen Anschlagleisten.



Moderne SPS-Maschinensteuerung mit auf die Bedürfnisse der Anwender zugeschnittener Software.



Niederhalter mit Vulkollan-Elastomereinsätzen zum Schutz des Bleches vor Deformation.



Winkelanschlag mit verschiebbarer Anschlagsschiene, montiert auf Auflagekonsole.

Lieferprogramm hydraulische Schwingschnitt-Tafelscheren

Sondergrößen auf Anfrage

Blechedicke (mm) bei 450 N/mm ²	25					
	20					
	16					
	12					
	10					
	8					
	6					
4						
	2050	2550	3100	4100	5150	6150
	Schnittlänge (mm)					



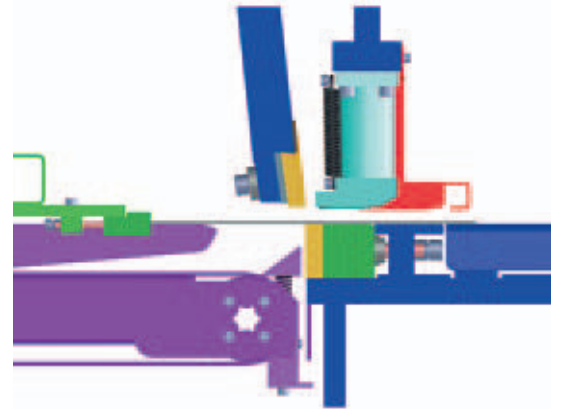
Seitenanschlag mit gehärteten und geschliffenen Segmenten sowie Kipp- und Versenkanschlag.

Qualitätsmaschinen von Imex – für höchste Ansprüche in der Blechbearbeitung.

Effizientes Blechhandling rund um Tafelscheren

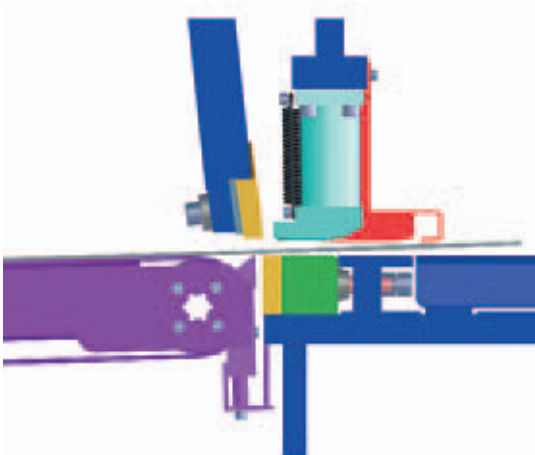


Multifunktionale Blechaustraganlage für gesteigerte Effizienz des Materialflusses, Verringerung des Personalbedarfs und für die Verbesserung der Arbeitssicherheit. Produktivitätssteigerungen bis 50%!

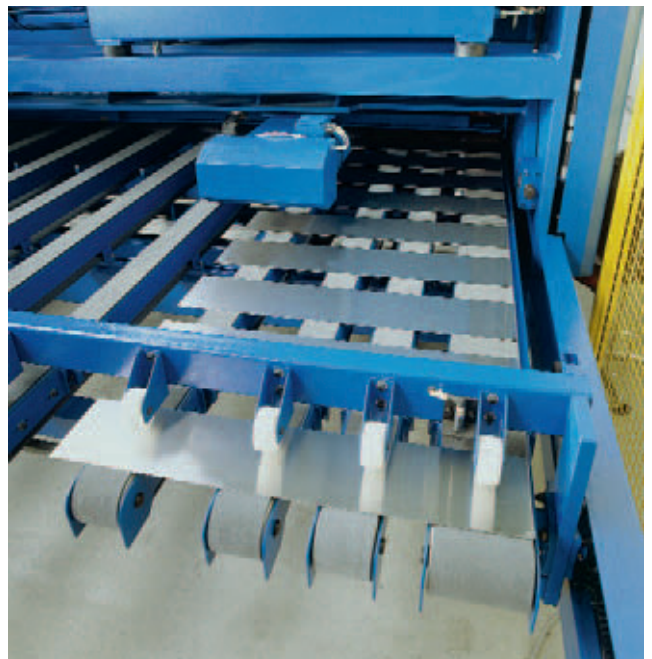


Die autonom gesteuerte Hochhaltevorrichtung verhindert das Durchhängen des Bleches.

Spezieller Betriebsmodus «Takten» erlaubt den Einfach- und Mehrfachaustrag von Blechplatten über das Förderband mit Möglichkeit für die Rückführung der Zuschnitte auf den Scherentisch zur Weiterverarbeitung oder die Einzelentnahme ab Band.



Rückführen von Blechplatten bei angehobenem Förderband.



Auch Fremdfabrikate lassen sich mit der modular aufgebauten, multifunktionalen Imex-Austraganlage kostengünstig aufwerten!

Zusatzkomponenten machen aus Ihrer Imex-Tafelschere ein vollwertiges Schneidzentrum



Stapler Typ ST 3100 x 6 mit Rollenbahn für seitlichen Blechaustrag.

Tragfähigkeit = 3000 kg
Blechdimension = 3000 x 1000 mm



Anlage mit Front- und Seitenrichter, kombiniert mit NC-gesteuertem Stützstangensystem für das kratzarme und kantengenau ausgerichtete Ab stapeln von Schnittgut mit empfindlicher Oberfläche.



Schneidzentrum Typ AS 3100 x 6 - HA/ST für kratzarmes Schneiden und Stapeln von Blechen mit kratzempfindlicher Oberfläche. Blechaustrag nach hinten.

Imex Technik AG ist Hersteller von Gesamtanlagen und kann somit auch auf spezielle Wünsche eingehen.

Imex Technik AG – Ihr Partner im Blechbearbeitungsbereich