

WIDE BELT SANDERS TECHNOLOGY
 BSM 650 • BSM 1100 • BSM 1300

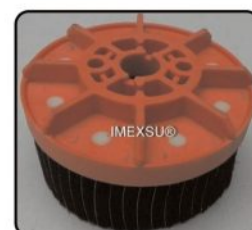
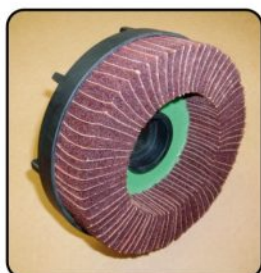
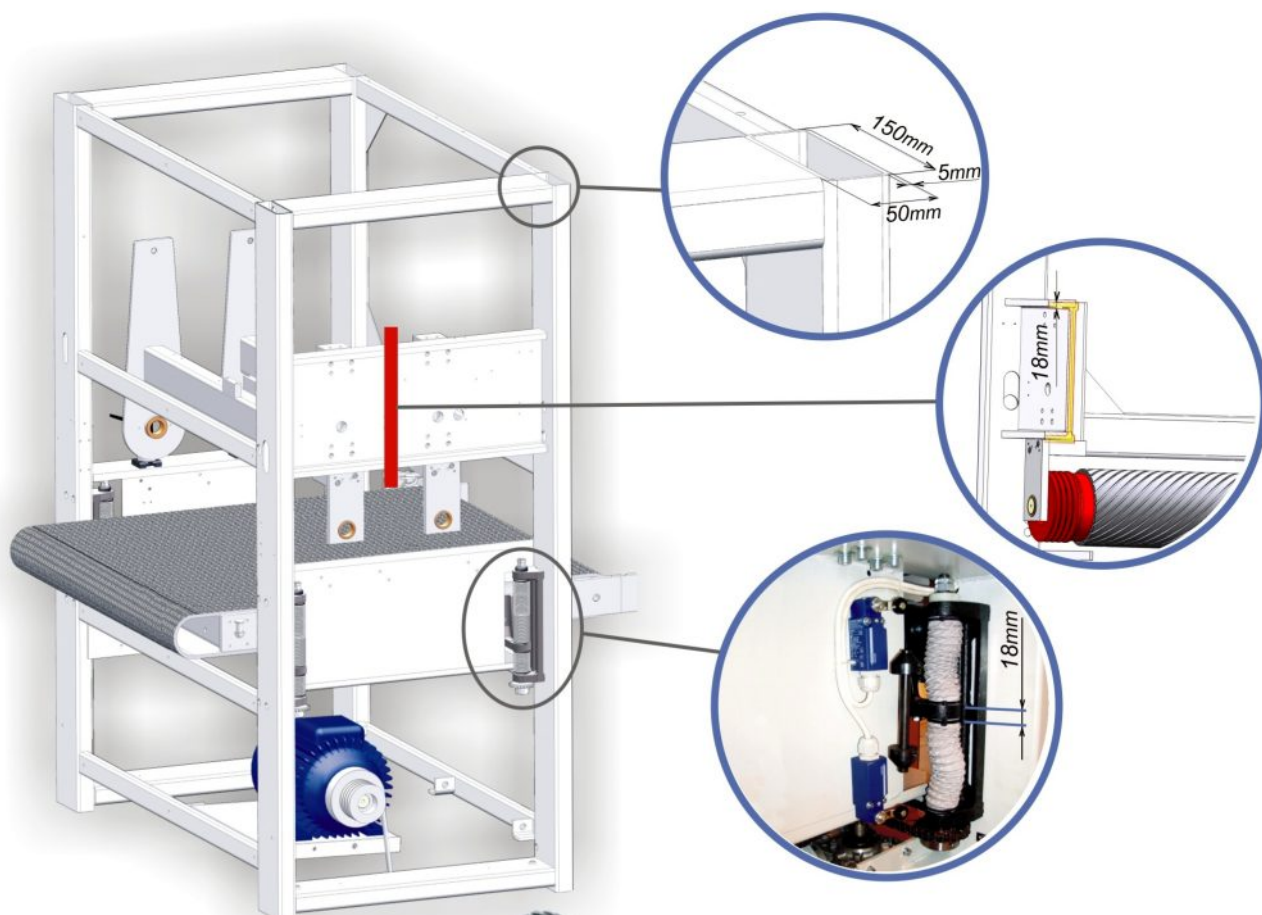


GOLD MEDAL MSV
 Brno 2003



GOLD MEDAL Poznan
 2001 - 2003

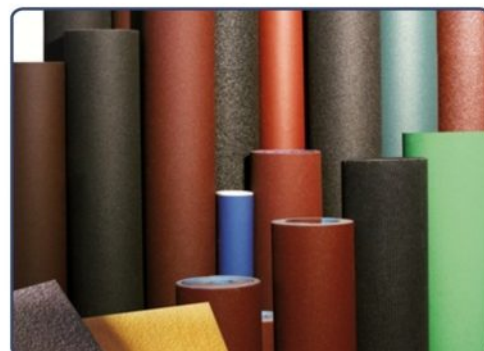
STEELLINE

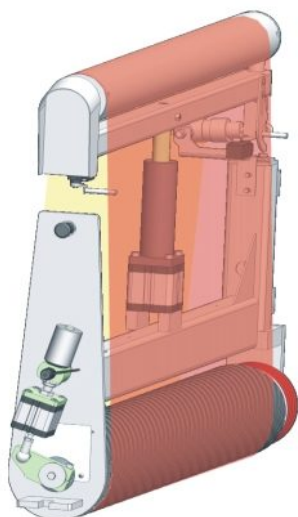
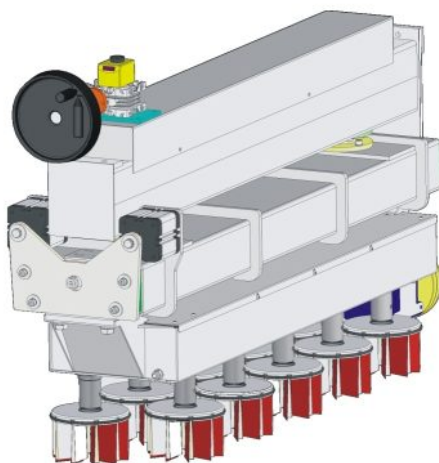
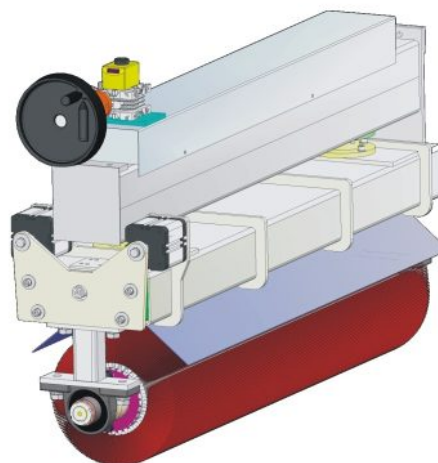


Sanding rubbered roller $\phi 180$ mm, Sh 45, 30
 Shleif-Gummiwalze $\phi 180$ mm, Sh 45, 30
 Brousíci pogumovaný válec $\phi 180$ mm, Sh 45, 30
 Walek kalibrujący pokryty gumą $\phi 180$ mm, Sh 45, 30
 Прорезиненный вал диаметром $\phi 180$ mm, Sh 45, 30

Stainless steel brush
 Rostfrei Bürst
 Nerezový kartáč

Abrasive cutting wheels P 80 - 320
 Flecken P 80 - 320
 Brusné rouno P 80 - 320

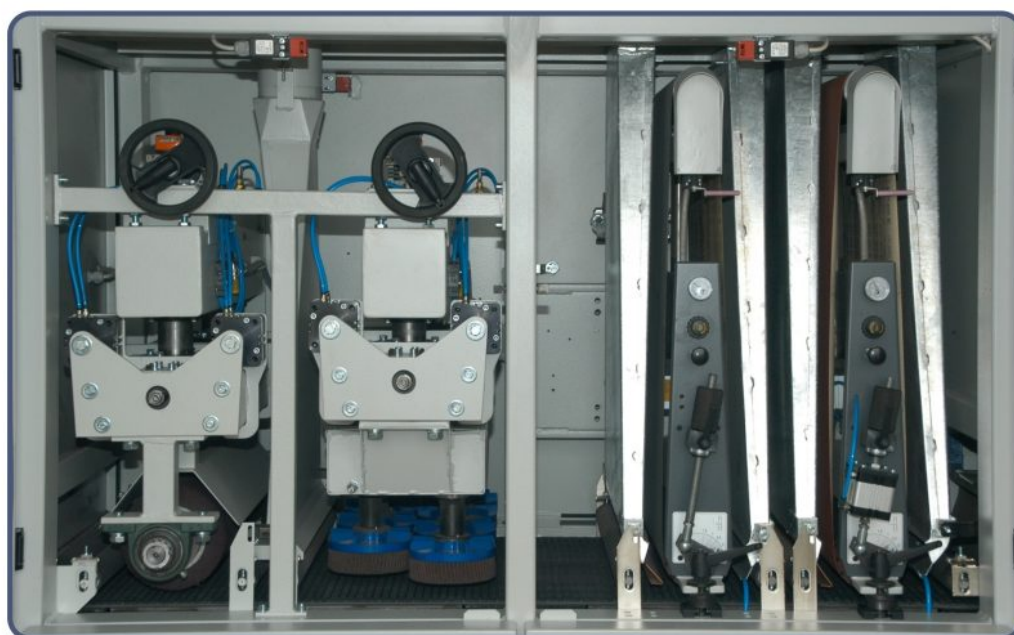


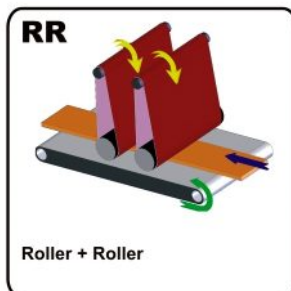
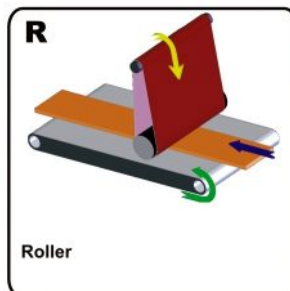
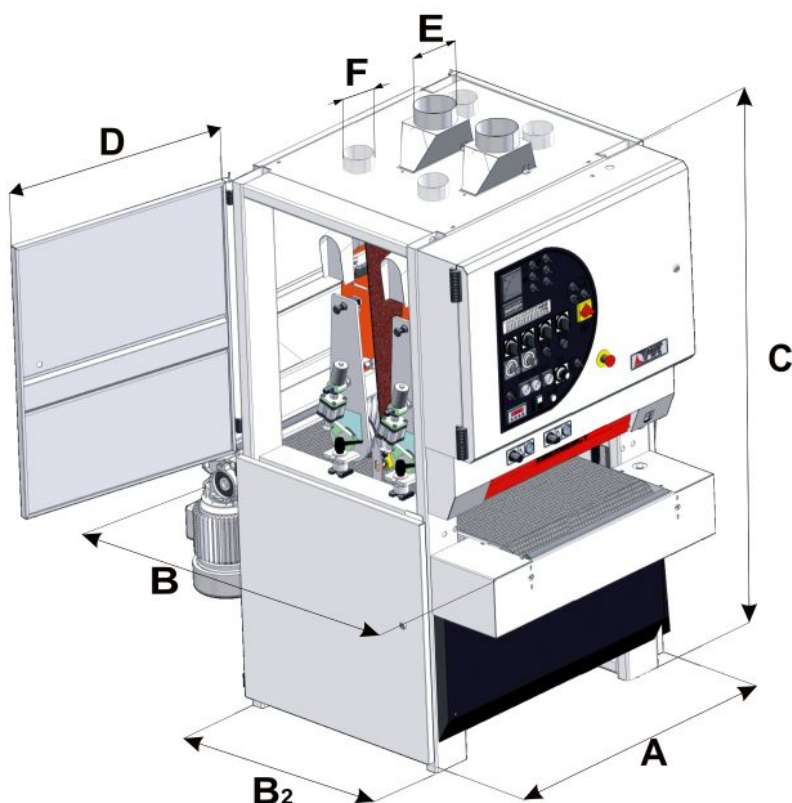
R - Calibrating unit**D - Disk brushing unit****B - Brushing unit**

- R**
- Calibrating rubbered roller 45Sh; 30Sh
 - Kalibration-Gummiwalze 45Sh; 30Sh
 - Kalibrační pogumovaný válec 45Sh; 30Sh
 - Walek kalibrujący pokryty gumą 45Sh; 30Sh
 - Калибровочный прорезиненный валик 45Sh; 30Sh

- D**
- Disk brushing unit with brush diameter 150 mm with exchangeable inserts.
 - Disk bürsten mit Durchmesser 150 mm für endgültige schleifen.
 - Diskové brousící kartáče o průměru 150 mm s vyměnitelnými brusnými vložkami.
 - Szczotki o średnicy 150 mm z wymiennymi segmentami listkowymi.
 - Щетки диаметром 150 мм со сменными оброзивными сегментами.

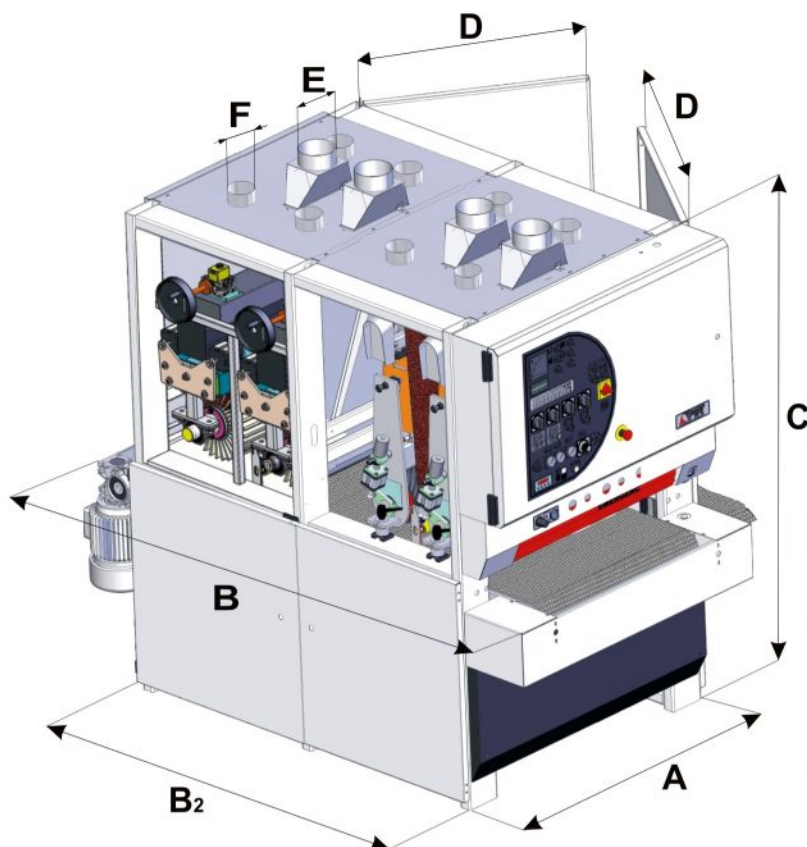
- B**
- Brushing unit with scotchbrite roller or stainless steel, diameter 200 mm.
 - Bürsten mit flecken oder rostfrei Bürste, Durchmesser 200 mm.
 - Nerezový nebo scotchbritový kartáč o průměru 200 mm.
 - Szczotka o średnicy 200 mm.
 - Щетки диаметром 200 мм.

RRDB



Technical details

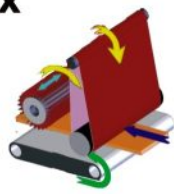
Working width . Max. Arbeitsbreite . Max. šířka obráběného dílce . Max. szerokość użytkowa . Макс. ширина заготовки.	mm	650
Max/Min working thickness. Max/Min. Arbeitshöhe . Pracovní výška (síla materiálu). Max/ Min. wysokość użytkowa. Макс./ мин. рабочая высота.	mm	160/0,5
Sanding belt size. Abmessungen der Schleifbänder. Délka brusných pásů. Wymiary taśm szlifujących. Размеры шлифовальной ленты.	mm	650/1900
Feed belt speeds. Teppichtransport. Podávací rychlost. Predkość posuwu transportera. Скорость перемещения	m/min	2-10
Main motor power. Leistung des Hauptmotors. Výkon hlavního elektrom. Мощность главного мотора. Мощность главного мотора.	kW	5,5
Compressed air consumption. Druckluftverbrauch. Spotřeba vzduchu. Zużycie powietrza. Потребление давления воздуха	l/min	20
Extracted air flow rate. Absaugluftverbrauch Kapazität. Odsávací kapacita. Wydolność odciągów pyłu. Производительность отсасывающего	m3	2500
Dia. of the roller. Dia. Walze. Průměr válce. Średnica walek. Диаметр вал	mm	120
Weight. Gewicht. Váha stroje. Masa. Масса	kg	950
Width of the machine A. Breite A. Šířka stroje A. Szerokość maszyny A. Ширина станка A.	mm	1025
Lenght of the machine B. Länge B. Celková délka stroje B. Długość maszyny B. Длина станка B.	mm	1250
Lenght of the frame B2. Länge B2. Délka základny B2. Długość B2. Длина станда B2.	mm	600
Height of the machine C. Höhe C. Výška stroje C. Wysokość C. Высота станка C.	mm	1980
Lenght of the doors D. Länge D. Délka dveří D. Długość drzwi D. Длина дверей D.	mm	550
Dia. of the hose for unit E. Durchmesser E Průměr hrdla odsávání jednotky E. Średnica odsysania agregatu E. Диаметр воздуховода E.	mm	150
Diametr of the fose for blower system F. Durchmesser F. Průměr hrdla odsávání ofuku F. Średnica odsysania taśm szlifujących sprężonym powietrzem F. Диам. воздуховода обдува шлифлент F.	mm	2x120
Min. lenght of the material. Min. Länge mat. Min. délka materiálu. Minimalna długość użytkowa. Мин. длина материала. R/P	mm	150/350
Working pressure. Pneumatischer Betriebsdruck. Pracovní tlak. Ciśnienie. Пнеуматическое эксплуатационное давление.	MPa	0,6



Technical details

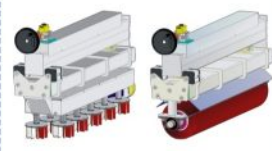
Working width . Max. Arbeitsbreite . Max. šířka obráběného dílce . Max. szerokość użytkowa . Макс. ширина заготовки.	mm	650
Max/Min working thickness. Max/Min. Arbeitshöhe . Pracovní výška (síla materiálu). Max/ Min. wysokość użytkowa. Макс./ мин. рабочая высота.	mm	160/0,5
Sanding belt size. Abmessungen der Schleifbänder. Délka brusných pásů. Wymiary taśm szlifujących. Размеры шлифовальной ленты.	mm	650/1900
Feed belt speeds. Teppichtransport. Podávací rychlost. Predkość posuwu transportera. Скорость перемещения	m/min	2-10
Main motor power. Leistung des Hauptmotors. Výkon hlavního elektrom. Moc silnika głównego. Мощность главного мотора.	kW	2x5,5
Compressed air consumption. Druckluftverbrauch. Spotřeba vzduchu. Zużycie powietrza. Потребление давления воздуха	l/min	40
Extracted air flow rate. Absaugluftverbrauch Kapazität. Odsávání kapacita. Wydolność odciągów pyłu. Производительность отсасывающего	m3	4500
Dia. of the roller. Dia. Walze. Průměr válce. Średnica wałek. Диаметр вал	mm	120
Weight. Gewicht. Váha stroje. Masa. Масса	kg	1450
Width of the machine A. Breite A. Šířka stroje A. Szerokość maszyny A. Ширина станка A.	mm	1025
Lenght of the machine B. Länge B. Celková délka stroje B. Długość maszyny B. Длина станка B.	mm	2420
Lenght of the frame B2. Länge B2. Délka základny B2. Długość B2. Длина стэнда B2.	mm	1650
Height of the machine C. Höhe C. Výška stroje C. Wysokość C. Высота станка C.	mm	1980
Lenght of the doors D. Länge D. Délka dveří D. Długość drzwi D. Длина дверей D.	mm	550
Dia. of the hose for unit E. Durchmesser E. Průměr hrdla odsávání jednotky E. Średnica odsysania agregatu E. Диаметр воздуховода E.	mm	150
Diametr of the fose for blower system F. Durchmesser F. Průměr hrdla odsávání ofuku F. Średnica odsysania taśm szlifujących sprężonym powietrzem F. Диам. воздуховода обдува шлифлент F.	mm	2x120
Min. lenght of the material. Min. Länge mat. Min. délka materiálu. Minimalna długość użytkowa. Мин. длина материала. R/P	mm	150/350
Working pressure. Pneumatischer Betriebsdruck. Pracovní tlak. Ciśnienie. Пнеуматическое эксплуатационное давление.	MPa	0,6

RX



Roller + Brush

X



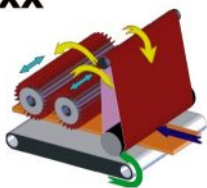
Disk or Brush

RRX



Roller + Roller + Brush

RXX



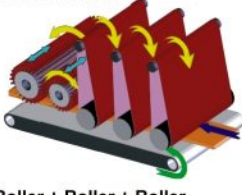
Roller + Brush + Brush

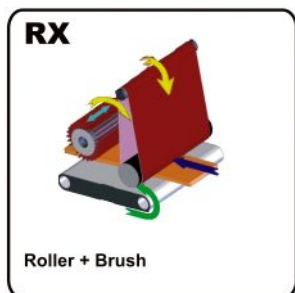
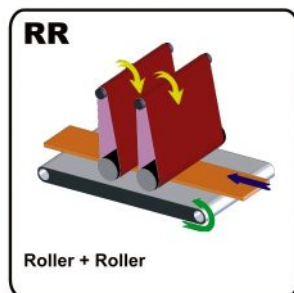
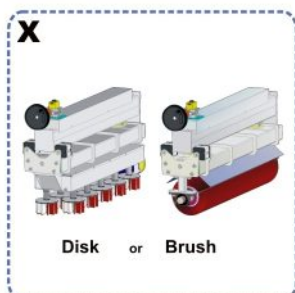
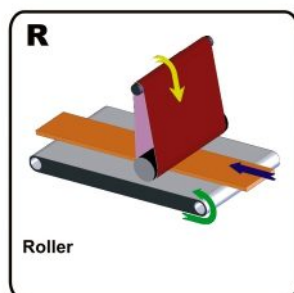
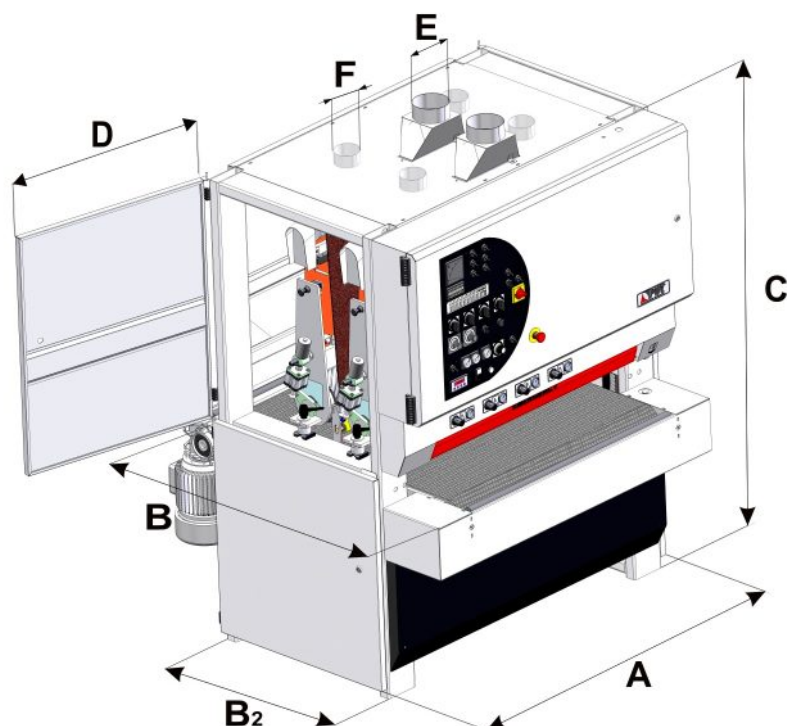
RRRX



Roller + Roller + Roller + Brush

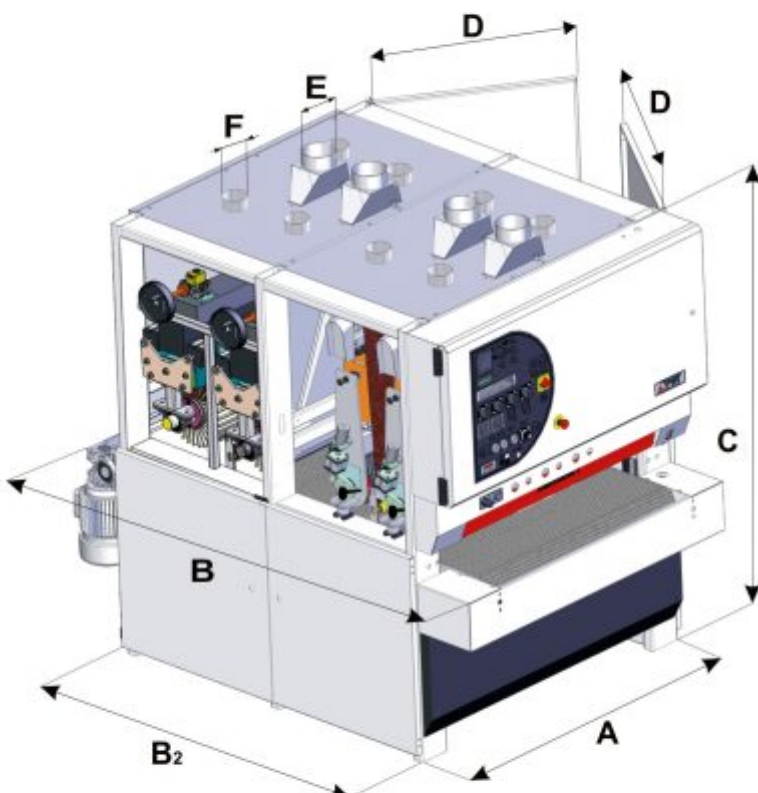
RRRXX

Roller + Roller + Roller
+ Brush + Brush



Technical details

Working width . Max. Arbeitsbreite . Max. šířka obráběného dílce . Max. szerokość użytkowa . Макс. ширина заготовки.	mm	1100	1300
Max/Min working thickness. Max/Min. Arbeitshöhe . Pracovní výška (síla materiálu). Max/ Min. wysokość użytkowa. Макс./ мин. рабочая высота.	mm	160/0,5	160/0,5
Sanding belt size. Abmessungen der Schleifbänder. Délka brusných pásů. Wymiary taśm szlifujących. Размеры шлифовальной ленты.	mm	1100/1900	1300/1900
Feed belt speeds. Teppichtransport. Podávací rychlost. Predkość posuwu transportera. Скорость перемещения	m/min	2-10	2-10
Main motor power. Leistung des Hauptmotors. Výkon hlavního elektrom. Moc silnika głównego. Мощность главного мотора.	kW	11	11
Compressed air consumption. Druckluftverbrauch. Spotřeba vzduchu. Zużycie powietrza. Потребление давления воздуха	l/min	20	20
Extracted air flow rate. Absaugluftverbrauch Kapazität. Odsávací kapacita. Wydolność odciągów pyłu. Производительность отсасывающего	m³	3500	4500
Dia. of the roller. Dia. Walze. Průměr válce. Średnica wałek. Диаметр вал	mm	180	180
Weight. Gewicht. Váha stroje. Masa. Масса	kg	1425	1520
Width of the machine A. Breite A. Šířka stroje A. Szerokość maszyny A. Ширина станка A.	mm	1620	1820
Lenght of the machine B. Länge B. Celková délka stroje B. Długość maszyny B. Длина станка B.	mm	1410	1410
Lenght of the frame B2. Länge B2. Délka základny B2. Długość B2. Длина станда B2.	mm	845	845
Height of the machine C. Höhe C. Výška stroje C. Wysokość C. Высота станка C.	mm	1980	1980
Lenght of the doors D. Länge D. Délka dveří D. Długość drzwi D. Длина дверей D.	mm	850	850
Dia. of the hose for unit E. Durchmesser E Průměr .hrdla odsávání jednotky E. Średnica odsysania agregatu E. Диаметр воздуховода E.	mm	150	2x150
Diametr of the fose for blower system F. Durchmesser F. Průměr hrdla odsávání ofuku F. Średnica odsysania taśm szlifujących sprężonym powietrzem F. Диам. воздуховода обдува шлифлент F.	mm	2x120	2x120
Min. lenght of the material. Min. Länge mat. Min. délka materiálu. Minimalna długość użytkowa. Мин. длина материала. R/P	mm	150/350	150/350
Working pressure. Pneumatischer Betriebsdruck. Pracovní tlak. Ciśnienie. Пнеуматическое эксплуатационное давление.	MPa	0,6	0,6



Technical details

Working width . Max. Arbeitsbreite . Max. šířka obráběného dílce . Max. szerokość użytkowa . Макс. ширина заготовки.	mm	1100	1300
Max/Min working thickness. Max/Min. Arbeitshöhe . Pracovní výška (sila materiálu). Max/ Min. wysokość użytkowa. Макс./ мин. рабочая высота.	mm	160/0,5	160/0,5
Sanding belt size. Abmessungen der Schleifbänder. Délka brusných pásů. Wymiary taśm szlifujących. Размеры шлифовальной ленты.	mm	1100/1900	1300/1900
Feed belt speeds. Teppichtransport. Podávaci rychlost. Predkość posuwu transportera. Скорость перемещения	m/min	2-10	2-10
Main motor power. Leistung des Hauptmotors. Výkon hlavného elektrom. Мощность главного мотора.	kW	2x11	2x11
Compressed air consumption. Druckluftverbrauch. Spotřeba vzduchu. Zużycie powietrza. Потребление давления воздуха	l/min	40	40
Extracted air flow rate. Absaugluftverbrauch Kapazität. Odsávací kapacita. Wydolność odciągów pyłu. Производительность отсасывающего	m³	6000	6000
Dia. of the roller. Dia. Walze. Průměr válce. Średnica wałek. Диаметр вал	mm	180	180
Weight. Gewicht. Váha stroje. Masa. Масса	kg	2650	2840
Width of the machine A. Breite A. Šířka stroje A. Szerokość maszyny A. Ширина станка A.	mm	1520	1720
Lenght of the machine B. Länge B. Celková délka stroje B. Długość maszyny B. Длина станка B.	mm	2420	2420
Lenght of the frame B2. Länge B2. Délka základny B2. Długość B2. Длина стэнда B2.	mm	1650	1650
Height of the machine C. Höhe C. Výška stroje C. Wysokość C. Высота станка C.	mm	1980	1980
Lenght of the doors D. Länge D. Délka dveří D. Długość drzwi D. Длина дверей D.	mm	790	790
Dia. of the hose for unit E. Durchmesser E Průměr hrdla odsávání jednotky E. Średnica odsysania agregatu E. Диаметр воздуховода E.	mm	150	2x150
Diametr of the fose for blower system F. Durchmesser F. Průměr hrdla odsávání ofuku F. Średnica odsysania taśm szlifujących sprężonym powietrzem F. Диам. воздуховода обдува шлифлент F.	mm	2x120	2x120
Min. lenght of the material. Min. Länge mat. Min. délka materiálu. Minimalna długość użytkowa. Мин. длина материала. R/P	mm	150/350	150/350
Working pressure. Pneumatischer Betriebsdruck. Pracovní tlak. Ciśnienie. Пнеуматическое эксплуатационное давление.	MPa	0,6	0,6

RX



Roller + Brush

X



Disk or Brush

RRX



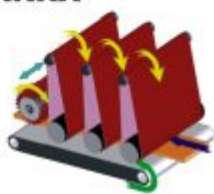
Roller + Roller + Brush

RXX



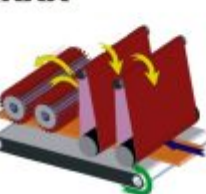
Roller + Brush + Brush

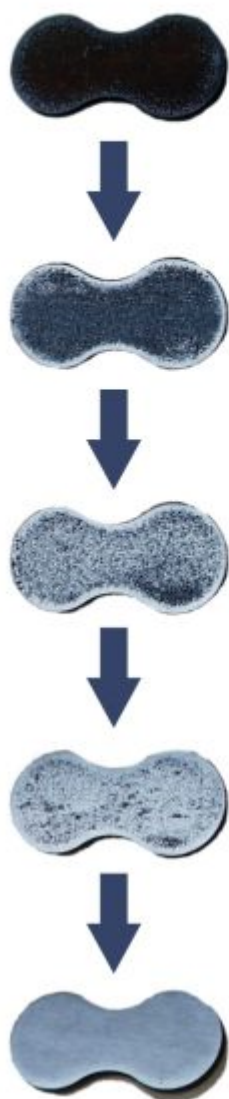
RRRX



Roller + Roller + Roller + Brush

RRXX

Roller + Roller
+ Brush + Brush



Standart - Standard - Standart - Standard - Базовая комплектация

Motorized lifting table - Tischhub mit Motorantrieb - Motorické zvedání stolu - Mechaniczna regulacja stołu - Моторизованный подъем стола

Spring loaded rubber covered pressure rollers - Gummi - Andruckwalzen - Pogumované přitlačné válce - Walek dociskowy pogumowany - Прорезиненные прижимные ролики

Pneumatic belt oscillation - Pneumatische Oszillation des Schleifbandes - Pneumatická oscilace pásu - Pneumatyczna oscylacja taśmy szlifującej - Пневматическая осцилляция ленты

Infeed and outfeed table roller - Eingang und Ausgangstischwalze - Vstupní a výstupní stolový válec - Wstępne i końcowe rolki prowadzące - Передний и задний стол с роликами

Ampermeter - Amperemeter - Ampermetr - Amperomierz - Амперметр

Units with abrasive belts - Einheiten mit Schleifbändern - Pracovní jednotky osazené pásy - Elementy robocze osadzenia taśmy ścierniej - Станок оборудованный шлифовальными лентами

Electric equipment and safety according to CE standards - Elektrische Ausstattung und Sicherheit nach CE - Elektrické vybavení a bezpečnost dle CE - Produkcja i konstrukcja zgodna ze standardami CE - Электрическое оборудование и безопасность работы по CE нормам

Automatic measuring of workpiece thickness - Automatische Abmessung der Werkstückdicke - Automatické měření tloušťky dílce - Automatyczny pomiar grubości elementu - Автоматическое измерение толщины деталей

Options - Sonder - Zubehör - Příslušenství - Wyposażenie dodatkowe - Принадлежности

Automatic conveyor belt centering - Automatische Bandzentrierung - Automatické středění dopravního pásu - Automatyczne centrowanie taśmy podającej - Автоматическое центрирование подающей ленты

Belt blasting-Bandabblaser - Čištění brusných pásů ofukem - Czyszczenie taśm szlifujących sprężonym powietrzem - Аппарат для обдувки шлифовальной ленты

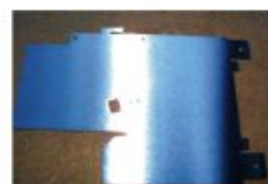
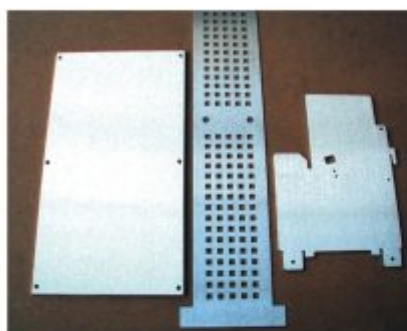
Automatic star - delta start - Automatischer Anlauf Stern - Dreieck - Automatický rozběh hvězda - trojúhelník - Automatyczny rozruch gwiazda - trójkąt - Автоматический старт звезда - треугольник

Prolonged table with rollers 0,5 m - Tischverlängerung mit Walzen 0,5 m - Prodloužení stolu s válečky 0,5 m - Przedłużenie stołu z dwoma rolkami 0,5 m - Удлинение стола с двумя роликами 0,5 м

Vacuum table - Vakuum Tisch - Vakuový stůl - Stół Vacuum - Вакуумный стол

Magnetic clamping - Magnetisch tisch - Magnetycký stůl - Stół magnet - Стол

Motor power 15 kW (20HP) - Motorleistung 15 kW (20HP) - Výkon motoru 15 kW (20HP) - Moc silnika 15 kW (20HP) - Мощность главного электро двигателя 15 kW (20HP)





Manual adjustment of brushes
 - Manual steuern für Bürste
 - Výškové nastavení kartáčů
 - Sterowanie szczotek - Управление щеток



Automatic measuring of workpiece thickness
 Automatische Abmessung der Werkstück dicke
 Automatické měření tloušťky dílce
 Automatyczny pomiar grubości elementu
 Автоматическое измерение толщины материала



Belt oscillation
 Band oscillation
 Oscilace brusného pásu
 Oscylacja taśmy szlifującej
 Осциляция шлифленты



Touch screen Schneider
 Der Touchscreen
 Dotykový panel
 Panel dotykowy
 Тактильный экран

Electronic display unit
 Digitalanzeiger
 Digitální odměřování
 Odmierzanie cyfrowe
 Дисплей



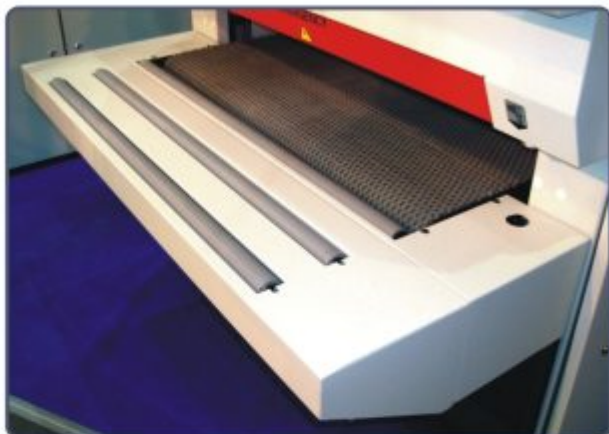
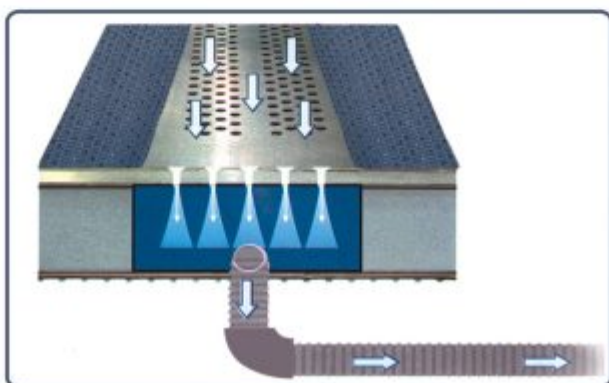


Table extension 0,5 m
Tischverlängerung 0,5 m
Prodloužení stolu 0,5 m
Przedłużenie stołu do 0,5 m
Удлинение стола 0,5 m



Vacuum table
Vakuum Tisch
Vakuový stůl
Vacuum stół
Вакумный стол



Pneumatic control height of the roller
Pneumatische Zuspung und Absprung der Kontaktwalze
Pneumatické zvedání brousících válců
Pneumatyczne sterowanie wysokości wałów
Пневматическое управление высоты шлиф. валов



Machine with 1 main motor - Maschine mit 1. Hauptmotor
- Stroj s 1. hlavním motorem - Szlifierka z 1 głównym silnikiem
- Станок с 1 двигателем



Vacuum fan - Vakuumventilator
Vakuový ventilátor
Vacuum
Вакумный отсасывающие



Machine with 2 motor - Maschine mit 2 Motors
- Stroj s 2 hlavními motory - Szlifierka z 2 silnikami
- Станок с 2 двигателями

BSM 650 - 1100 - 1300 - WET



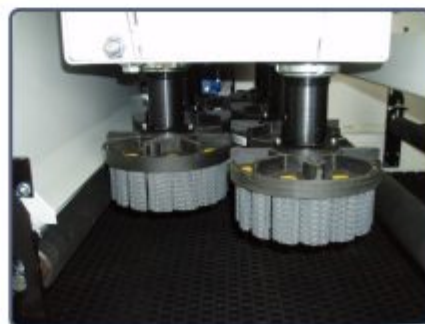
Bath
Die Wanne
Vana
Wanna
Ванна

BSM 650 RRDB – WET machine
BSM 650 RRDB – Nassschleifen
BSM 650 RRDB – broušení za mokra
BSM 650 RRDB - szlifowanie na mokro
BSM 650 RRDB – шлифование под водой



Aerosol generator
Der Aerosolgenerator
Natrysk aerosolu
Generator aerosolu
Генератор аэрозоля

Dump valve
Das Auslassventil
Vypouštěcí ventil
Zawór spustowy
Выпустной клапан



VZORKY - SAMPLES





Factory - Das Werk - Výrobní závod - Fabryka - Производство



Exhibition - Die Ausstellung - Veletrh - Targi - Выставка



Assemblage - Die Montage - Montáž - Montaž - Сборка

RWT s.r.o., Jiráskova 899/2
 516 01 Rychnov nad Kněžnou
 Czech republic
 e-mail: rwt@rwt.cz
www.rwt.cz

fax: +420 - 494 - 534 119
 tel.: +420 - 494 - 534 229
 +420 - 494 - 534 238
 +420 - 494 - 534 239

