

Technische Daten

Unité : mm

MODELL	IW-45K	IW-60K	IW-85KD	IW-120KD
Lochstanze				
Stanzdruck	45 Ton	60 Ton	85 Ton	120 Ton
Stanzleistung (Durchmesser x Materialstärke)	ø22 x 15 ø40 x 8	ø22 x 20 ø40 x 11	ø27 x 22 ø50 x 12	ø30 x 27 ø50 x 16
Ausladung	165	200	410	410
U-Stahl im Flansch	--	--	75 ~ 180	75 ~ 180
Maximale Hublänge	30	40	100	75
Hubzahl / min. (15 mm Hub)	37	34	38	30
Arbeitshöhe	1050	1050	1050	1050
Profilstahlschere				
Schneidleistung	45 Ton	60 Ton	110 Ton	160 Ton
Hublänge Scherzylinder	--	--	50	50
Profilstahlschere unter 90°	75 x 75 x 6	100 x 100 x 8	130 x 130 x 12	152 x 152 x 15
Arbeitshöhe	1000	1070	1040	990
Flachstahlschere				
Scherleistung	300 x 10	350 x 15	406 x 20	460 x 20
Messerlänge	310	360	410	465
Arbeitshöhe	800	805	726	770
Stabstahlschere				
Rundstahl	ø30	ø40	ø45	ø45
Vierkantstahl	25 x 25	38 x 38	45 x 45	45 x 45
U-Stahl	76*	102*	152*	180*
I-Stahl	76*	102*	152*	180*
Ausklinker				
Rechteckausklinker (B x T x D)	50.8 x 90 x 7	50.8 x 90 x 8	63.5 x 90 x 12	63.5 x 90 x 15
Dreikantausklinker (S x S x D)	90 x 90 x 8*	90 x 90 x 8*	105 x 105 x 12*	105 x 105 x 15*
U-Stahl im Flansch	--	--	180 ~ 200	180 ~ 200
Arbeitshöhe	1050	1050	1050	1050
Sonderzubehör				
Grosser Dreikantausklinker (S x S x D)	--	--	145 x 145 x 10*	145 x 145 x 13*
Single-V-Abkantwerkzeug (L x D)	160 x 8*	160 x 8*	250 x 15*	250 x 20*
Multi-V-Abkantwerkzeug (L x D)	250 x 4*	250 x 6*	500 x 5*	700 x 5*
Winkelbieger	65 x 8*	65 x 8*	102 x 8*	102 x 13*
Rohrausklinkung	ø63*	ø63*	ø114*	ø114*
Weitere Daten				
Motorleistung (kW)	3.7 kW	5.6 kW	7.5 kW	11.2 kW
Nettogewicht ca.	840 kg	1180 kg	2750 kg	4300 kg
Bruttogewicht ca.	940 kg	1320 kg	2900 kg	4500 kg
Maschinenmaße ca. (L x B x H)	1050 x 760 x 1490	1180 x 760 x 1630	1795 x 1020 x 1865	2170 x 1120 x 2050
Verpackungsabmessungen ca.	1320 x 920 x 1770	1450 x 920 x 1910	2150 x 1180 x 2170	2565 x 1280 x 2350

* : Sonderzubehör

Bemerkung : Leistungsangaben für eine Materialfestigkeit von 45 kg/mm².

Technische Änderungen vorbehalten.

Eine überstehende Doppel-Matrizenaufnahme und ein zweiteiliger Stantztisch gehören zum Standardlieferumfang bei Zwei-Zylinder-Modellen.



SUNRISE
Fluid Power Inc.

No. 7, Road 12, Industrial Zone,
Taichung City 407, Taiwan
TEL: 886-4-2359-1190
FAX: 886-4-2359-3409
http://www.sunriseiw.com.tw
E-mail: awtkao@ms1.hinet.net



WELEBIL GmbH
Werkzeuge Maschinen
Metallchemie

A-6322 Kirchbichl, Achenstr. 16
Tel. (+43) 05332/71459-0 Fax 4
office@welebil.at www.welebil.at

631GE431 2008.10



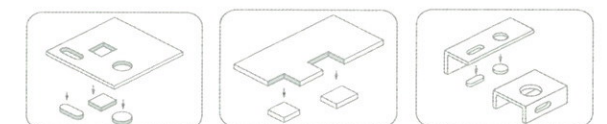
PROFILSTAHLSCHEREN UND LOCHSTANZEN

K-SERIE
MIT SENKRECHTER BEWEGUNG DES ARBEITSSCHLITTENS



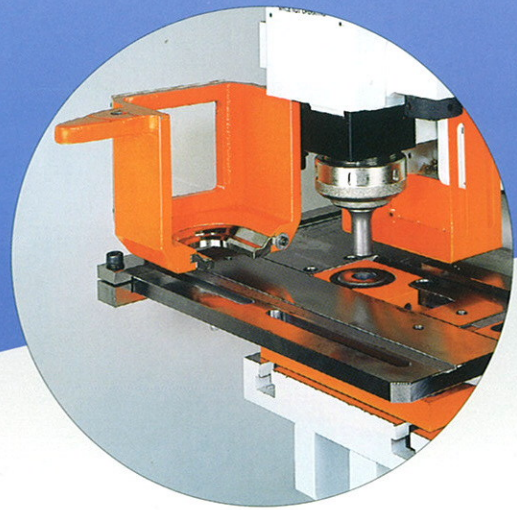
IW-85KD

CE ISO 9001



Das Neueste und Beste - die "K" -Serie

Die K-Serie verfügt an allen Arbeitsstationen über eine senkrechte Bewegung der Werkzeuge. Der Arbeitszylinder ist zentral in der Mitte angebracht und bewegt sich gerade und direkt auf dem Werkzeugschlitten und sorgt somit für die optimale Kraftübertragung für stanzen, schneiden, ausklinken und biegen. Der großzügige und schnelle, einstellbare Zylinderhub sorgt für größte Effizienz.

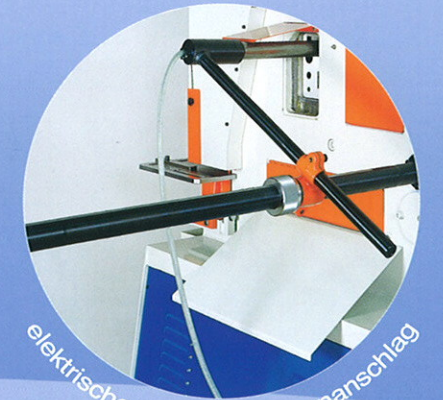


Stanz-Station

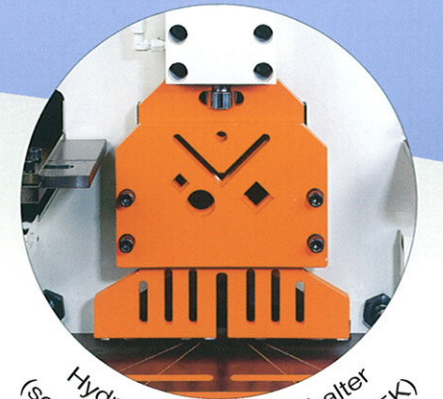


IW-45K

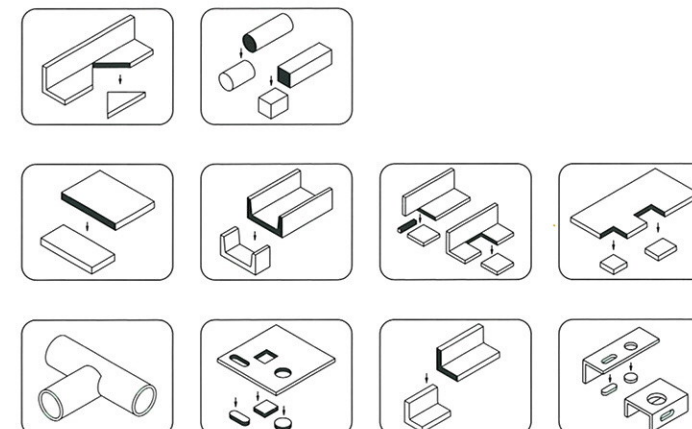
Die IW-45K ist eine sehr kompakte Stanzmaschine und Profilstahlschere, welche auch über einen Rechteckausklinker verfügt. Die beliebte und sehr platzsparende Maschine erlaubt auf der Stanzseite einen sehr guten Blick auf das Werkzeug. Mit dem teilbaren Stanztisch können auch komplexe Profile noch gestanzt werden. Das sehr gering geneigte Messer der Flachstahlschere ermöglicht Schnitte mit minimalster Verwindung. Unsere beliebteste Maschine verbindet Flexibilität, Effizienz und Genauigkeit bei einfachster Bedienung und günstigstem Preis.



elektrischer Kontakt-Längenanschlag
(sonderzubehör bei IW-45K)



Hydraulischer Niederhalter
(sonderzubehör bei Model IW-45K)



IW-60K

Die IW-60K verfügt über einen hydraulischen Niederhalter an der Flachstahlschere. Ein elektrischer Kontakthinteranschlag kann ebenso eingesetzt werden. Trotz ihrer 60 t Stanzleistung benötigt die IW-60K nur einen geringen Platzbedarf. Sie überzeugt nicht nur durch hervorragende Schneidergebnisse (minimale Verwindung), sondern bietet auch gute Sicht und beste Zugänglichkeit an der Stanzstation. An Stelle des Rechteckausklinkers kann auch ein Dreieckausklinker eingebaut werden. Diese Maschine ist erste Wahl für Betriebe, die eine sehr leistungsfähige Maschine mit geringen Platzbedarf suchen.



U-Stahl ausklinken bei der IW-85KD



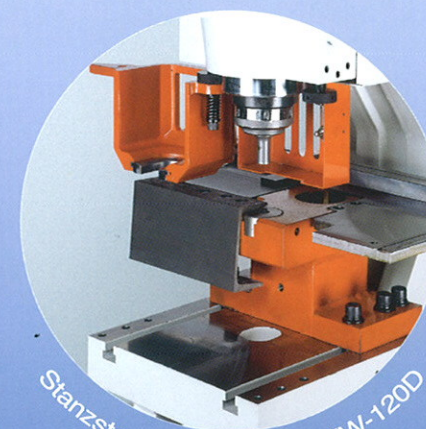
hydraulischer Niederhalter
(Sonderzubehör bei Model IW-45K)



IW-85KD

Standardausstattung Modell IW-85KD

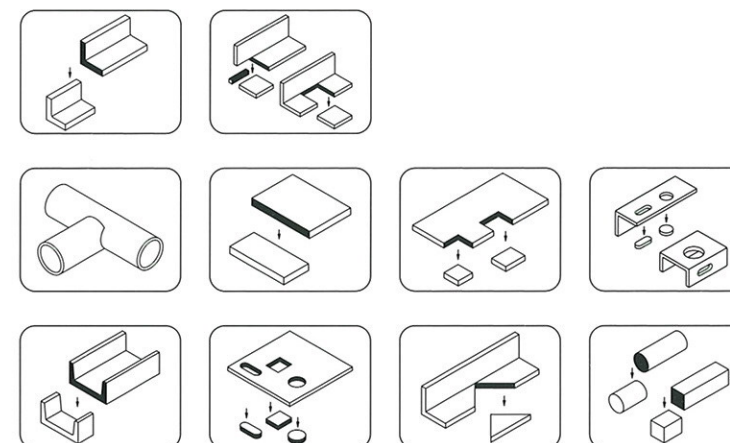
- 2 Arbeitszylinder für parallele, senkrechte Bewegung beim Stanzen und Schneiden.
- Ausladung der Stanzstation 410 mm.
- Hydraulischer Niederhalter an der Flachstahlschere.
- Schnellspannsystem Mubea für Stempel bis 50 mm.
- Elektrischer Kontakt-Längenanschlag.
- Arbeitsplatzbeleuchtung.



Stanzstation der IW-85KD/IW-120D



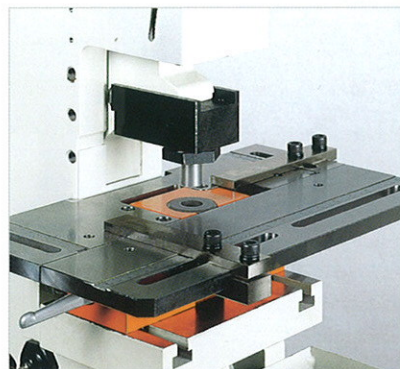
*Shown here with optional NC stopper table



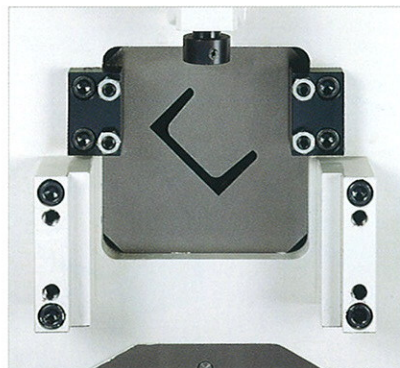
IW-120KD

Das Modell IW-120KD ist der neueste Zugang bei den Profilstahlscheren in der beliebten Sunrise K-Serie. Wie bei allen Modellen dieser Serie verfügt auch die IW-120KD über eine vertikale Bewegung an allen Stationen und gewährleistet dadurch minimale Materialverformung und lange Standzeiten der Werkzeuge. Durch die robuste Ausführung ist diese Maschine für den Einsatz im rauen Arbeitsalltag bestens geeignet und wird für viele Jahre für beste Stanz-, Schneid- und Ausklinkergebnisse sorgen.

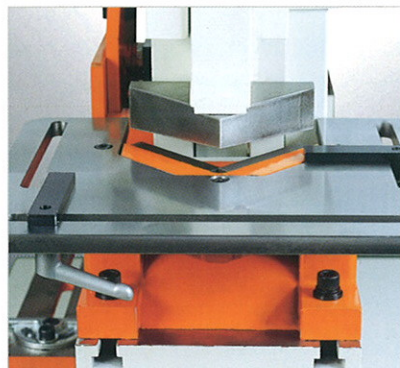
Sonderzubehör IW-45K/IW-60K



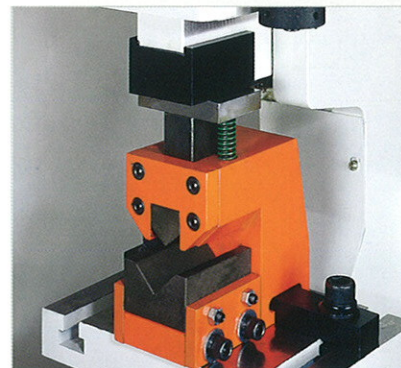
*Stanzwerkzeug, angebaut auf Ausklinkstation.



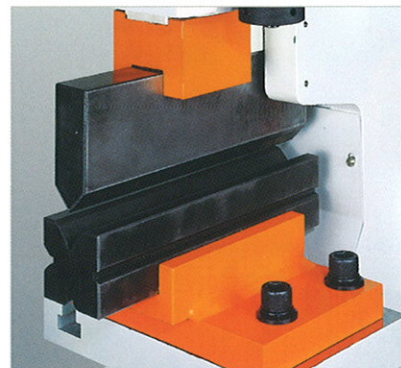
*U-Stahl-Messer.



*Dreieck-Ausklinker.



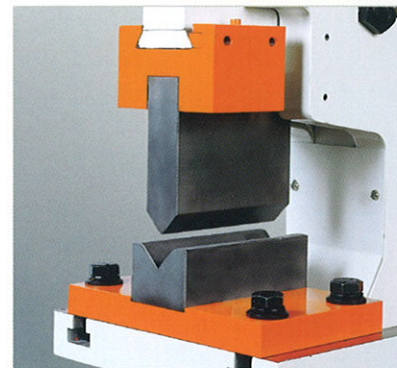
*Winkelbieger.



*Multi-V-Abkantwerkzeug.

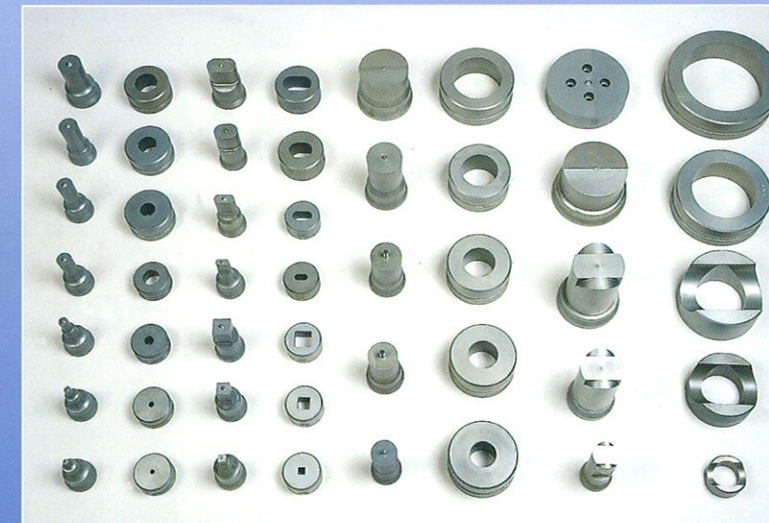


*Urethan-Abstreifer.



*Single-V-Abkantwerkzeug.

Sonderzubehör IW-85KD/IW-120KD



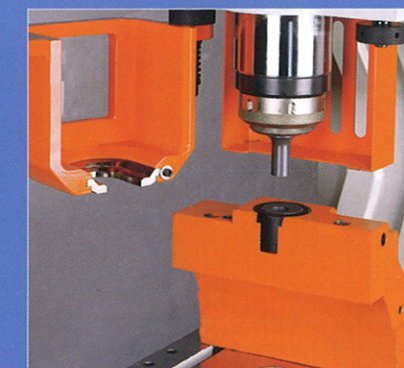
große Auswahl an verschiedenen Stempel und Matrizen, auch Sonderausführungen. (Option)



*Multi-V-Abkantwerkzeug.



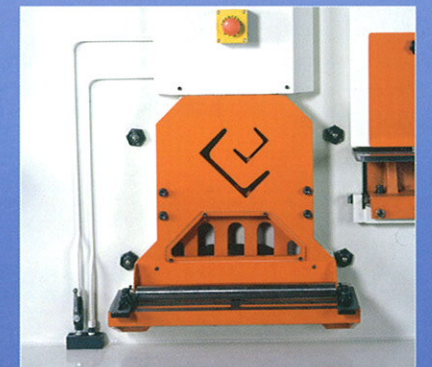
*Stanzen großer Dimensionen.



*Matrizenaufnahme in Schwanenhalsform zum Stanzen von U- und I-Stahl im Flansch.



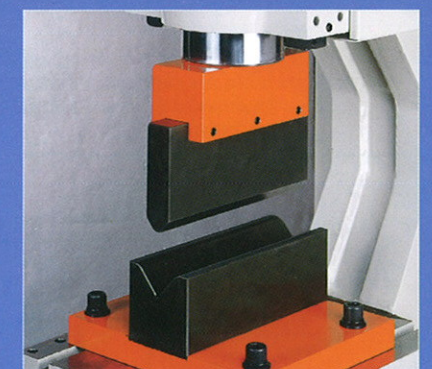
*Dreieck-Ausklinker große Ausführung. (in der Stanzstation)



*U-Stahl-Schere bei IW-85KD.



*Rohrausklinkwerkzeug.



*Single-V-Abkantwerkzeug.