

Spezifikation hydraulische Gewindeschneidmaschine RHR(M) 45 D+



Abb. Modell RHRM 45 D+ mit Laufräder



Multipositionskopf (Modell RHRM 45 D+)

- Schneiden unter jedem Winkel



D-Touch Steuerung für Manuell / Automatikmodus

- Programmierbare Bearbeitungstiefe
- Digitale Drehzahlanzeige

CMA hydraulische Gewindeschneidmaschine RHR(M) 45 D-plus

- Drehzahl U/Min 21-105 (Stufe 1) + 100-500 (Stufe 2)
- Drehmoment in Nm 440 (Stufe 1) + 95 (Stufe 2)
- Aufnahme Gr. 3, Ø 48
- Kapazität M4-M45
- Arbeitsbereich (R) 2.200 mm

Inklusive

- Modell RHR 45 D+ mit festem Kopf, Modell RHRM 45 D+ mit Multipositionskopf
- Kugelgelagerter verschleißfreier Parallelarm, Radius: 2.200 mm
- Unterkasten und Aufspanntisch 800 x 600 mm mit T-Nuten
- Hydraulikanlage 400 V / 3Ph
- Arbeits- und Rücklaufgeschwindigkeit separat elektronisch einstellbar (mittels Frequenzumformer)
- Digitale Tiefeneinstellung D-Touch, Arbeitszyklus nach Wahl
 - Manuell: Drehrichtung rechts/links mittels Druckknöpfen
 - Automatisch: digitale Eingabe von Tiefe, bei der eingestellten Tiefe wird die Drehrichtung umgekehrt.
- Digitale Drehzahlanzeige (in der D-Touch Steuerung)
- Mikrosprühsystem für Werkzeugschmierung (im Maschinenkopf integriert)
- Schnellwechselfaufnahme für u. a. Bilz Gewindescheidhalter mit Rutschkupplung

Optionen



Seitlicher Aufspanntisch



Laufräder

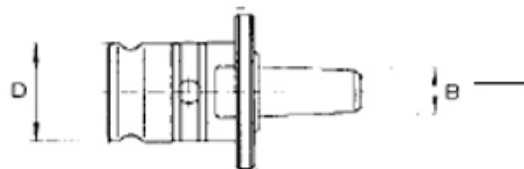
Seitlicher Aufspanntisch 600x360 mm mit 2 T-Nuten zur stirnseitigen Bearbeitung von (längeren) Teilen
Laufräder

Werkzeugaufnahmen für Gewindebohrer



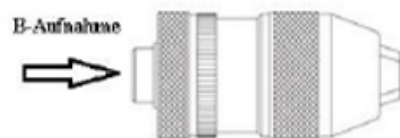
Artikelnummer	Abmessung / DIN	Aufnahme	SchaftØ x ■
81.633.0401	M 4 DIN 371	Gr. 1/19 mm	4,5 x 3,4
81.636.0501	M 5 DIN 371	Gr. 2/31 mm	6,0 x 4,9
81.636.0601	M 6 DIN 371	Gr. 2/31 mm	6,0 x 4,9
81.633.0606	M 6 DIN 376	Gr. 1/19 mm	4,5 x 3,4
81.636.0801	M 8 DIN 371	Gr. 2/31 mm	8,0 x 6,2
81.636.0806	M 8 DIN 376	Gr. 2/31 mm	6,0 x 4,9
81.636.1001	M 10 DIN 371	Gr. 2/31 mm	10,0 x 8,0
81.636.1006	M 10 DIN 376	Gr. 2/31 mm	7,0 x 5,5
81.636.1206	M 12 DIN 376	Gr. 2/31 mm	9,0 x 7,0
81.636.1406	M 14 DIN 376	Gr. 2/31 mm	11,0 x 9,0
81.636.1606	M 16 DIN 376	Gr. 2/31 mm	12,0 x 9,0
81.636.1806	M 18 DIN 376	Gr. 2/31 mm	14,0 x 11,0
81.636.2006	M 20 DIN 376	Gr. 2/31 mm	16,0 x 12,0
81.636.2406	M 22/24 DIN 376	Gr. 2/31 mm	18,0 x 14,5
81.639.2706	M 27 DIN 376	Gr. 3/48 mm	20,0 x 16,0
81.639.3006	M 30 DIN 376	Gr. 3/48 mm	22,0 x 18,0
81.639.3306	M 33 DIN 376	Gr. 3/48 mm	25,0 x 20,0
81.639.3606	M 36 DIN 376	Gr. 3/48 mm	28,0 x 22,0
200095/200096	M 39/42 DIN 376	Gr. 3/48 mm	32,0 x 24,0
200097	M 45 DIN 376	Gr. 3/48 mm	36,0 x 29,0
<i>Zusätzlich benötigt für Aufnahmen bis M4 und für M6 DIN376</i>			
200178	Reduzierring 3/1		
<i>Zusätzlich benötigt für Aufnahmen M8 bis M24</i>			
200179	Reduzierring 3/2		

Zusätzliche Optionen



Schnelwechseleinsatz mit B-Aufnahme
(z.B. für Bohrkopf zum Einspannen von Senker)

Artikelnummer	Abmessung	Aufnahme
200201	B16	Gr. 2/31 mm



Schnellspanbohrkopf mit Spannkraftverriegelung
(z.B. zum Einspannen von Senker)

Artikelnummer	Spannbereich	Aufnahme
81.210.1316	1,5-13 mm	B16

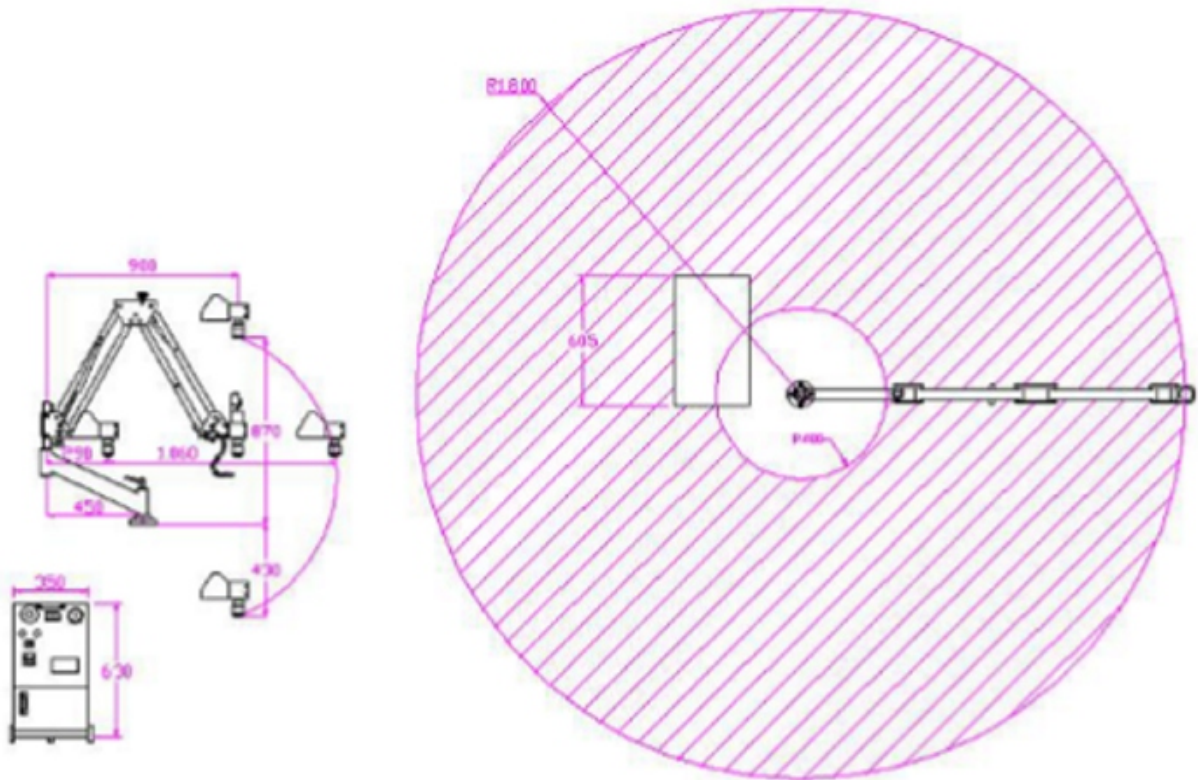
Halter für Außengewinde/Schneidplattenhalter M4-M12



- Bereich M4 – M12
- Bearbeitungslänge maximal 60 mm
- inkl. Reduzierringen
- Schaft 22x18 mm gemäß Rutschkupplung M30 DIN 376
Rutschkupplung muss vom Bediener eingestellt werden auf Drehmoment!

Größere Abmessungen auf Anfrage lieferbar.

Arbeitsbereich GH 18 D



Arbeitsbereich GHM 18 D

