

## Spezifikation hydraulische Gewindeschneidmaschine GH(M) 18 D



Abb. Modell GH 18 D mit festem Kopf



**Multipositionskopf (Modell GHM 18 D)**  
- Schneiden unter jedem Winkel



Hydraulikanlage eingebaut im Gusstisch

### CMA hydraulische Gewindeschneidmaschine GH(M) 18 D

- Drehzahl U/Min 100-420
- Drehmoment in Nm 80
- Aufnahme Gr. 2,  $\varnothing$  31
- Kapazität M3-M18
- Arbeitsbereich R = 1.800mm

#### Inklusive

- Modell GH 18 D mit festem Kopf, Modell GHM 18 D mit Multipositionskopf
- Kugelgelagerter verschleißfreier Parallelarm, Radius: 1.800 mm
- Hydraulikanlage 230 V / 3Ph
- Arbeitsgeschwindigkeit elektronisch einstellbar (mittels Frequenzumformer)
- Mikrosprühsystem für Werkzeugschmierung (im Maschinenkopf integriert)
- Schnellwechsellaufnahme für u. a. Bilz Gewindescheidhalter mit Rutschkupplung

### Optionen



Magnetplatte



Gusstisch mit T-Nuten



seitlicher Aufspanntisch



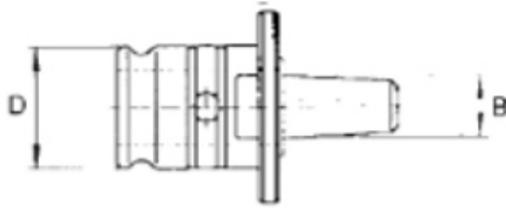
Laufräder

502120	Magnetplatte 1B zum Befestigen des Parallelarms auf dem Werkstück
502119	Gusstisch 800x600 mm mit T-Nuten (Hydraulikanlage separat oder eingebaut im Tisch)
502178	Seitlicher Aufspanntisch 600x360 mm (nur in Kombination mit Gusstisch)
535002	Laufräder (nur in Kombination mit Gusstisch)

### Werkzeugaufnahmen für Gewindebohrer

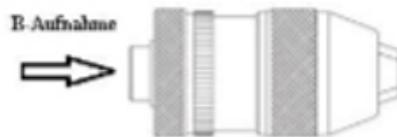


Artikelnummer	Abmessung / DIN	Aufnahme	Schaft Ø x ■
81.633.0301	M 3 DIN 371	Gr. 1/19 mm	3,5 x 2,7
81.633.0401	M 4 DIN 371	Gr. 1/19 mm	4,5 x 3,4
81.636.0501	M 5 DIN 371	Gr. 2/31 mm	6,0 x 4,9
81.636.0601	M 6 DIN 371	Gr. 2/31 mm	6,0 x 4,9
81.633.0606	M 6 DIN 376	Gr. 1/19 mm	4,5 x 3,4
81.636.0801	M 8 DIN 371	Gr. 2/31 mm	8,0 x 6,2
81.636.0806	M 8 DIN 376	Gr. 2/31 mm	6,0 x 4,9
81.636.1001	M 10 DIN 371	Gr. 2/31 mm	10,0 x 8,0
81.636.1006	M 10 DIN 376	Gr. 2/31 mm	7,0 x 5,5
81.636.1206	M 12 DIN 376	Gr. 2/31 mm	9,0 x 7,0
81.636.1406	M 14 DIN 376	Gr. 2/31 mm	11,0 x 9,0
81.636.1606	M 16 DIN 376	Gr. 2/31 mm	12,0 x 9,0
81.636.1806	M 18 DIN 376	Gr. 2/31 mm	14,0 x 11,0
<i>Zusätzlich benötigt für Aufnahmen bis M4 und für M6 DIN376</i>			
81.625.0201	Reduzierring 2/1		31/19 mm



**Schnellwechseleinsatz mit B-Aufnahme**  
(z.B. für Bohrkopf zum Einspannen von Senker)

Artikelnummer	Abmessung	Aufnahme
200201	B16	Gr. 2/31 mm



**Schnellspannbohrkopf mit Spannkraftverriegelung**  
(z.B. zum Einspannen von Senker)

Artikelnummer	Spannbereich	Aufnahme
81.210.1316	1,5-13 mm	B16

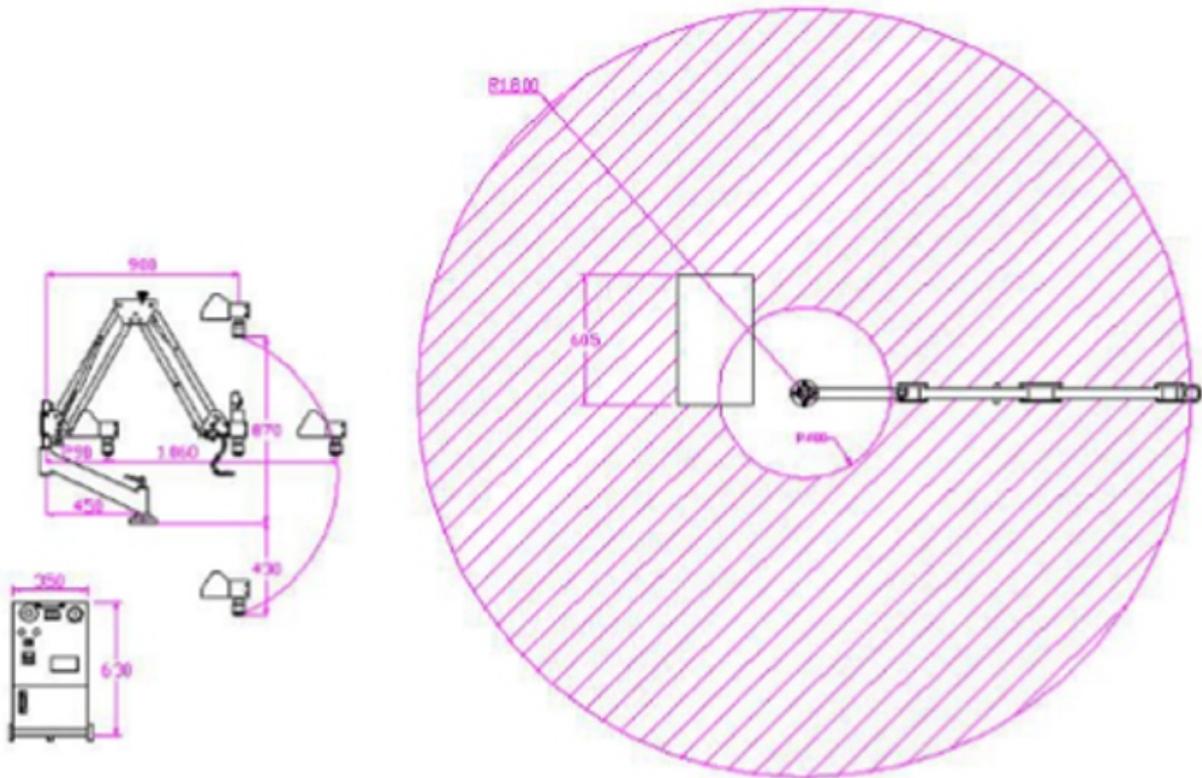
#### Halter für Außengewinde/Schneidplattenhalter M4-M12



- Bereich M4 – M12
- Bearbeitungslänge maximal 60 mm
- inkl. Reduzierringen
- Schaft 22x18 mm gemäß Rutschkupplung M30 DIN 376  
*Rutschkupplung muss vom Bediener eingestellt werden auf Drehmoment!*

*Größere Abmessungen auf Anfrage lieferbar.*

**Arbeitsbereich GH 18 D**



**Arbeitsbereich GHM 18 D**

