

# LOEWER

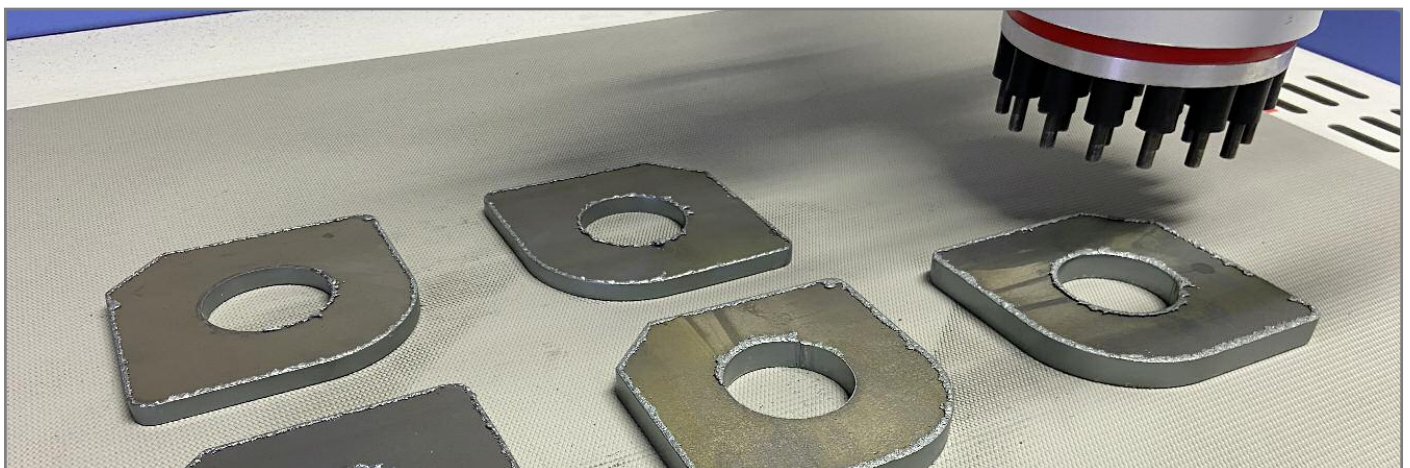
## SwingGrinder M

Entgratgerät mit zwei Magneten zum Fixieren ferritischer Stahlwerkstücke.

Die ideale Lösung für die Bearbeitung von Baustahl.



- Schlacke abschlagen
- Entgraten
- Verrunden
- Oxidschichtentfernung



Entgraten



Verrunden



Oxid-entfernung



Schlacke abschlagen

# LOEWER

## SwingGrinder M

Der SwingGrinder „M“ bietet große Vorteile bei der Bearbeitung von Baustahl. Die Unterbandmagnete sichern auch kleinere Werkstücke gegen Verrutschen. Bei Verwendung unserer Hammerdisc zum Schlacke abschlagen oder der Oxiddisc für die Entfernung der Oxidschicht auf den Seitenkanten werden relativ hohe Seitenkräfte auf die Werkstücke erzeugt. Die Magnete wirken dagegen und ermöglichen so erst den Einsatz dieser Werkzeuge.

Die Magnete sind in Längsführungen pneumatisch verfahrbar. In der oberen Stellung sind sie aktiv, in der unteren Position haben sie keine Wirkung.

Einsatzbeispiel Plasma- oder Brennteile: Schlacke abschlagen + Verrunden ohne Werkzeugwechsel

Einsatzbeispiel Laserteile: Verrunden + Oxidentfernung ohne Werkzeugwechsel.

Mit dem optionalen QuickFix Verschuß kann die Verrundungsdisc in Sekundenschnelle gegen eine Entgratdisc getauscht werden.



Magnete pneumatisch verfahrbar



Herausziehbare Schubladen

## Technische Daten

### Standardausstattung

- Schleifaggregat 0,75kW mit stufenloser Spindeldrehzahl über Frequenzumformer
- Schwenkbarer Kopf mit Einrastbolzen und vibrationsdämpfenden Druckfedern
- Automatischer Motorstop bei Schwenkung des Aggregates
- Stabiler Schwenkarm mit Parallelogrammführung, Gewichtsausgleich und Pneumatikbremsen
- Auflagetisch 1400 x 800 mm mit Auflagematte 1100mm x 800mm
- Lochung rechts und links im Auflagetisch sowie zwei herausziehbare Sammelbehälter für Schlacke und Staub
- **Zwei Magnete 50mm x 800mm geschützt unterhalb der Auflagematte**, geführt in stabilen Längsführungen, pneumatisch absenkbar zum leichten Entnehmen der Werkstücke
- Dreistufiger Wahlschalter 1 = Magnet oben, 2 = Magnet unten, 3 = Magnet verfährt automatisch beim Schalten des Schleifmotors (Schleifmotor ein = Magnet oben, Schleifmotor aus = Magnet unten)
- 400V, 50Hz, 3P, Druckluftanschluß, CE-Ausführung
- Standardmäßig ausgestattet mit einer Softdisc (Entgraten) und einer Mediumdisc (Verrunden)

Bei Verwendung der Hammerdisc muß der Bediener mit Schutzbrille, Handschuhen und Schweißschürze ausgestattet sein.

## Optionales Zubehör

- Hammerdisc zum Abschlagen von Schlacke
- OxidDisc zum Entfernen der Oxidschicht an den Seitenkanten
- Quick-Fix Schnellverschluß für schnellen Wechsel der Werkzeuge (Wechsel Entgratdisc und Verrundungsdisc)
- Vakuumspannplatte zum Halten kleiner und leichter Werkstücke, Venturiprinzip mit Druckluftanschluß (Die Vakuumplatte ist in der Regel nicht notwendig und kann bei Bedarf nachbestellt werden.)
- Stufenlose Einstellung des Schleifdruckes über Pneumatikzylinder und Druckregler
- Verschiedene Entgrat-, Verrundungs- und Polierwerkzeuge in unterschiedlichen Körnungen