

LOEWER

BeltMaster KD 300

SCHLEIF-, ENTGRAT- UND VERRUNDUNGSMASCHINE FÜR BLECHTEILE
BIS 300 MM BREITE



FÜR LASER- STANZ- & PLASMATEILE
BLECHE UND FLACHMATERIAL
STAHL, EDELSTAHL, ALU

Schleifen, Entgraten und Verrunden im Durchlaufverfahren bis 300mm Breite

Der BeltMaster KD300 ist ausgestattet mit einem Bandschleifaggregat sowie einem nachfolgenden Discaggregat. Das Bandschleifaggregat kann zum Entgraten oder Finishschleifen verwendet werden. Die Exzenterverstellung der Schleifwalze ermöglicht den Einsatz Schleif- und Vliesbändern. Die große Disc mit 400mm Durchmesser und viel Schleifmittelbesatz erzielt eine starke Kantenverrundung. Die KD 300 kann mit beiden Aggregaten zusammen oder mit jeweils nur einem Aggregat verwendet werden.

Die Vorteile

- Entfernen hochstehender Grate und Spritzer
- Entgraten und Kantenverrunden in einem Arbeitsgang
- Schleifen mit geradem Finish
- Gleichmäßige Discabnutzung unabhängig von Werkstückgröße und Platzierung auf dem Transportband
- Sehr einfache Handhabung und schnelle Umrüstung bei Materialwechsel Stahl /Edelstahl

Die Werkzeuge

Verschiedene Aufgaben erfordern unterschiedliche Werkzeuge.



Schleifbänder und Vliesbänder



MediumDisc zum Verrunden in verschiedenen Ausführungen



SmartFlexDisc zum verrunden von folierten, verzinkten oder verformten Werkstücken

Technische Daten BeltMaster KD300

Bandschleifaggregat:

- Kontaktwalze D=150mm, Antrieb 5,5kW, stufenlose Schleifbandgeschwindigkeit über Frequenzumformer
- zusätzliche Exzenterverstellung der Kontaktwalze für Einsatz unterschiedlich dicker Bänder (0,8-6mm)
- pneumatische Schleifbandspannung (Schnellwechsel)
- Lichtschrankengesteuerte Zwangoszillation für bessere Schleifbandausnutzung beim Entgraten
- Sicherheitsüberwachung Schleifband (NOT AUS bei: Bandriß, Bandverlauf rechts und links, Band nicht gespannt)

Discaggregat:

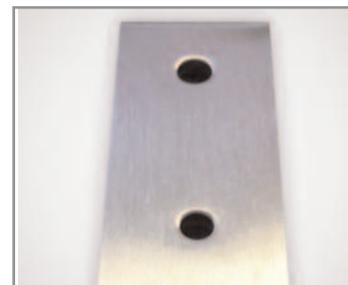
- Antrieb 1,5kW, Discdurchmesser 400mm, stufenlose Discrotation über Frequenzumformer
- separate Discverstellung zur Nachstellung bei Werkzeugverschleiß

Grundmaschine:

- max. Arbeitsbreite / Transportbandbreite 300mm, extra langer Transporttisch
- Werkstückdickeneinstellung motorisch mit elektronischer Digitalanzeige, 0,3 - 100mm
- Vorschub über Transportband stufenlos einstellbar 1 - 6m/min
- Abstreifbürstenleiste unterhalb Transportband
- gefederte Druckrollen für Andruck der Werkstücke auf das Transportband
- Absauganschluss Durchmesser 2 x 140mm
- 400V, 50Hz, 3P, komplette Umhausung, NOT AUS bei Türöffnung, Einlaufhandschutz, CE-Ausführung

Sonderzubehör:

- Rotierende Transportbandreinigungsbürste
- Unterband-Magnetbahn
- Vakuum Transportband mit 2,2kW Hochdruckventilator
- Passende Absauganlage
- Passende Werkstückrückförderanlagen
- Touchpanel Steuerung



gerichtetes Finish



Stahl



Edelstahl