

BAUER

MASCHINENBAU

Qualität! Made in Germany. Komplett produziert in Arnstorf / Bayern.
Quality! Made in Germany. Completely manufactured in Arnstorf / Bavaria.



BAUER - MASCHINENBAU

Der Spezialist für Bohranlagen

Mit unseren neu entwickelten Bohranlagen, für den kleinen und mittleren Stahlbau, gehen wir neue Wege!

Unsere Bohranlagen schließen eine Lücke in Ihrem Maschinenpark und verschafft Ihnen einen klaren Wettbewerbsvorteil.

Herkömmliche Bohrmaschinen sind umständlich und oft zu ungenau. CNC-Maschinen sind für Bohrarbeiten zu teuer.

Genau hier setzen wir an!

Unsere Bohrmaschinen sind sehr einfach zu bedienen, bieten Schlagkraft und arbeiten zuverlässig in bewährter BAUER-Qualität. Dabei machen attraktive Anschaffungskosten unsere Bohrmaschinen noch wirtschaftlicher.

Aus Jahrzehnten gewachsener Erfahrung im Sägemaschinenbau wissen wir worauf es ankommt!

Einfach, schnell produzieren.

BAUER - MASCHINENBAU

The specialist for drilling systems

We are taking new paths with our newly developed drilling systems for small and medium steel construction!

Our drilling systems close a gap in your machine pool and provide you with a clear competitive advantage.

Conventional drilling machines are cumbersome and often too imprecise. CNC machines are too expensive for drilling work.

This is exactly where we come in!

Our drilling machines are very easy to operate, offer high performance and work reliably with proven BAUER quality. At the same time, attractive acquisition costs make our drilling machines even more economical.

We know what matters from our decades of experience in sawing machine construction!

Simple and fast production.



Bohrmax

- Eine Bohrachse von oben
- Bohrkopf verfährt, Tisch bleibt stehen
- Fahrständerprinzip.
- Verfahrlänge 2 – 7 m

Bohrmax

- A drilling shaft from above
- Drill head moves, table does not move
- Drive drill head principle
- Processing length 2 - 7 m

Anwendung

- Bearbeitung von bereits gesägten Werkstücken

Application

- Already cutted workpieces



Bohranlage BA 450

Bearbeitung bis zu 3 Seiten, Stangenvorschub Vorschublänge bis 14 m

Drilling rig BA 450

Processing up to 3 pages, rod feed length up to 14 m

Anwendung

Bohren auf 3 Seiten von bereits auf Länge gesägten Stangenmaterial

Application

Drilling on 3 sides of already cut bars

NEU
NEW



Bohrmax ST mit Stangenvorschub

Die Maschine besteht aus dem Bohrmax jedoch ohne x Achse. Die Bohreinheit läßt sich seitlich in X Richtung nicht verfahren. Kreis können nicht gefräst werden. Fräsen von Langlöcher nur in Y-Richtung (Quer). Automatische Materialspannung durch Hydraulischen Schraubstock an der Vorschubeinheit und an der Bohranlage Der Stangenvorschub erfolgt durch eine Vorschubeinheit auf einer Rollenbahn.

Bohrmax ST with bar feeder

The machine consists of the Bohrmax, but no X-axis. The drilling unit can be not moved in the x direction. Circles can not be done. Milling of slots only in Y-direction (traverse) automatic material tension by hydraulic Vise on the feed unit and on the drilling head. The bar feeder is done through a feeder on the roller conveyer

Anwendung

- Bohren von Stangenmaterial
- Kein Konturen fräsen (Kreis..)

Application

- Drilling rods
- No contour milling (district)



Bohr und Sägeanlage BAS 450

Ausführung wie BA 450 jedoch mit integrierter Säge

Drilling and sawing machine BAS 450

As BA 450, but with integrated saw line

Anwendung

Bohren auf 3 Seiten und Sägen

Application

Drilling on 3 sides and cut

BOHRMAX Z1 ST mit Stangenvorschub

Ausführung wie Bohrmax-ST, jedoch zusätzliches verfahren in X Richtung

Bohrmax Z1 ST with bar feeder

Same design as Bohrmax - ST, but additional procedures in the x direction

Anwendung

- Bohren von Stangenmaterial
- Fräsen von Langlöcher
- Kreise in allen Richtungen

Application

- Drilling rods
- Milling of slots
- Circles in all directions

BAUER
MASCHINENBAU

Bei der Fertigung der Bohranlagen wurden hohe Qualitätsstandards angelegt.

- Vorschub der Bohrachsen durch Kugelumlaufspindeln
- Führung durch groß dimensionierte Linearführung
- Hochwertige Bohrköpfe
- keine Referenzfahrt erforderlich
- Hochwertige Servoantriebe und Steuerungselemente

Qualität ohne Kompromisse

High quality standards were created in the manufacturing of drilling lines

- Feed of the drilling axis by ball screws
- Guidance by of large linear Guides
- High-quality drilling heads
- no reference drive necessary
- High quality servo drives and control elements

Quality without compromise

BAUER - Bohrmax

BAUER BOHRMAX - die Antwort auf das Problem von wirtschaftlichen Bohrungen und einfachen Fräsarbeiten an langen, bereits gesägten Werkstücken.

Bohranlage auf Fahrständerprinzip – der Tisch bleibt stehen, der Bohrkopf verfährt. Einfachste Bedienung, CNC Kenntnisse nicht erforderlich. Datenimport DXF und CSV
Robuste Ausführung mit bewährten Maschinenkomponenten, klarer Maschinenaufbau garantieren lange Lebensdauer und hohe Verfügbarkeit.

Das alles zu einem Preis der sich schneller als erwartet amortisiert.

Bei der Entwicklung der Steuerung wurde besonderes Augenmerk auf einfachste Bedienung gelegt. Deshalb hat die PENTA TEC Steuerung 2 Bedienoberflächen.

Eine einfache Bedienoberfläche „Anwender“ für Bohren, Langloch, Kreis.

Ein qualifizierter Schlosser kann auf dieser Oberfläche innerhalb von ca. 2 Stunden Teile programmieren und abarbeiten, keine CNC Kenntnisse erforderlich.

In der zweiten Bedienoberfläche „Administrator“ können Daten importiert werden. Mit dieser Oberfläche ist der Bohrmax eine vollständige CNC Maschine mit der alle Konturen und Beschriftungen gefräst werden können.

BAUER BOHRMAX - the answer to the problem of economic drilling and light milling operations on long workpieces that have already been sawn.

Drilling rig driving stand principle the table stops, the drill head moves. Simple operation, CNC knowledge is not required. Data import DXF and CSV. Robust design with proven engineering components and a clearer structure of the machine guarantee high availability and long service life.

All this for a price which paid off faster than expected.

In the development of the control system, special attention was given to easy operation. Therefore, the PENTA TEC control has 2 user interfaces.

A simple surface control „User“ for drilling, long hole, circle.

A qualified locksmith can program parts on this surface in approx. 2 hours and work down, no CNC skills required.

Data can be imported in the second surface control „Administrator“. With this surface, the Bohrmax is a full CNC machine with which all contours and labels can be milled.



80% Zeitersparnis bei Bohrungen und Langloch

Im Vergleich mit herkömmlichen anreißen per Hand und Magnetbohrmaschine.

80% time saving when drilling and on long holes

Compared with conventional scribing by hand and magnetic drilling machines



100% Zufriedenheit

Großer Einsatzbereich durch fräsen von Kreisen oder Durchbrüchen. Körperlich Entlastung.

100% satisfaction

Large use area by milling circles or cracks. Physical relief.

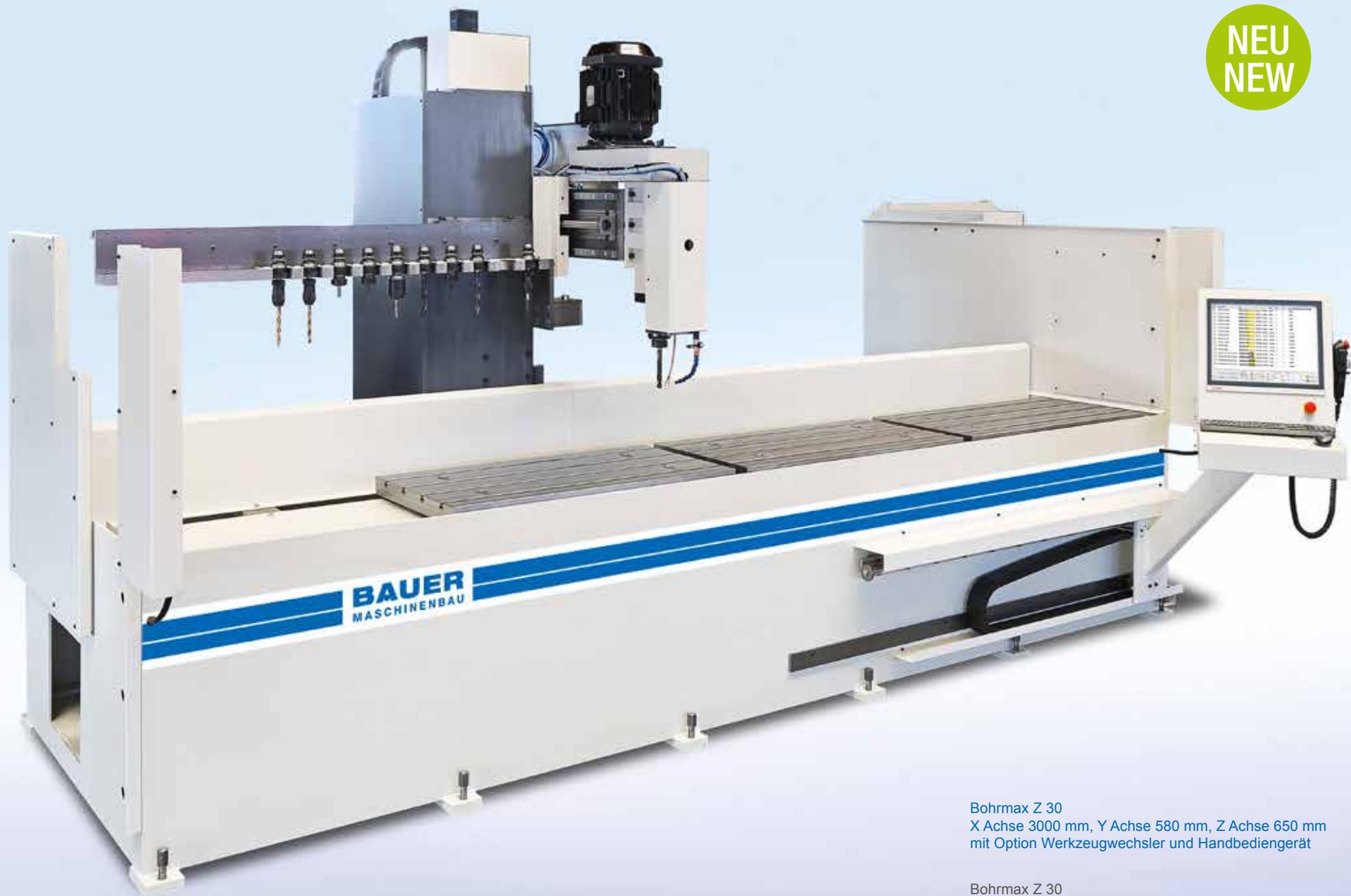


100% Sicherheit

Immer gleiches Tempo sowie zuverlässige Maßhaltigkeit.

100% security

Always the same speed as well as reliable accuracy.

**NEU
NEW**

Bohrmax Z 30
X Achse 3000 mm, Y Achse 580 mm, Z Achse 650 mm
mit Option Werkzeugwechsler und Handbediengerät

Bohrmax Z 30
X-axis 3000 mm, Y axis 580 mm, Z-axis 650 mm with
option tool changer hand control unit



Materialspannung durch 3 Schraubstöcke, Rollenböcke zum leichteren Materialtransport in der Maschine, Bedienpult verschiebbar und drehbar, Handeinstellgerät, Werkzeugwechsler für 10 Werkzeuge

Material tension by 3 vices. Roller supports to facilitate material handling in the machine. Control Panel draggable and rotatable, manual setting device, tool changer for 10 tools.



Zum leichteren Verschieben der langen Werkstücke bietet BAUER Rollenböcke an

BAUER roller supports offered to facilitate moving of the long workpieces



Aufspannbeispiel von langen Teilen durch mehrere Schraubstöcke

Example of clamping a long part by 3 vices



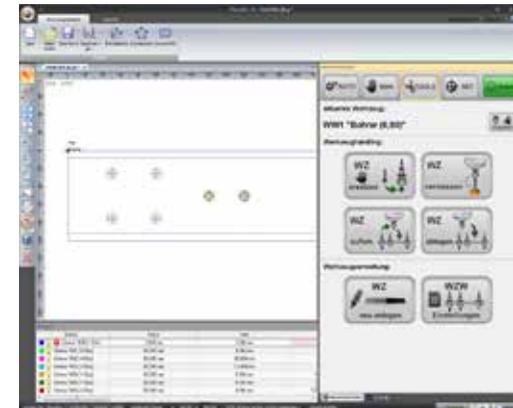
Ein programmiertes Werkstück kann beliebig oft kopiert werden. Dazu wird in der Software nur die Anzahl der Wiederholungen und der Abstand der Werkstücke eingegeben

A programmed work piece can be copied any number of times. This is only the number of repetitions in the software and the distance of the workpieces entered



Handbediengerät zum leichteren Einstellen der Nullpunkte an der Maschine.
X,Y,Z Achse und Werkzeugmagazin lassen sich durch ein Handrad feinfühlig verfahren (Option)

Manual control unit to adjust the zero points of the machine easier.
X, Y, Z-axis and tool magazine to be process by a hand wheel sensitively



Startbildschirm mit Anzeige der eingegebenen Bohrungen, Tasten für Werkzeugwechsler, Taste für Eingabefeld von Flanschbohrungen

Home screen with display buttons for tool changer, button for input field by flange holes



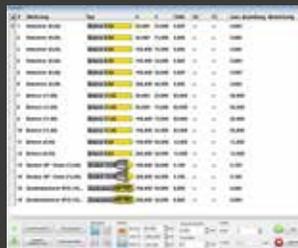
Bedienpult verschiebbar und drehbar. Einfache Programmierungen an der Maschine können über das Touchtableau oder durch die Tastatur erfolgen

Control Panel can be moved and rotated. Simple programming of the machine can be done via the touch panel or by the keyboard



Groß dimensionierte Linearführungen, großer Führungsabstand, Vorschub x-Achse durch geschliffene Schrägverzahnte Zahnstange, Servogetriebe und Servomotor

Big dimensioned linear guides, great leadership gap, feed X-axis ground helical racks, servo gears and servo motor



Eingabefeld der X und y Positionen mit Werkzeug

Enter of the x and y positions with tool



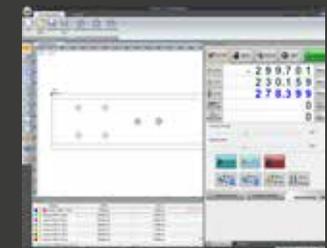
Eingabefeld der X und y Positionen mit Schnell-Werkzeugeingabe von Bohrer

Enter of the x and y positions with tool with quick input of tool data



Maske der Werkzeugeingabe Fräser und Bohrer

Mask of tool type end mills and drills



Bildschirm bei Startbeginn mit Anzeige der aktuellen Positionen

At the beginning of the startup screen showing the current position

Type	Verfahrweg X- Achse mm	Verfahrweg Y- Achse mm	Verfahrweg Z- Achse mm
Bohrmax Z 20	2000	580	650
Bohrmax Z 30	3000	580	650
Bohrmax Z 40	4000	580	650
Bohrmax Z 50	5000	580	650
Bohrmax Z 60	6000	580	650
Bohrmax Z 70	7000	580	650

Technische Daten

- Drehzahlbereich Bohrkopf 140-2000 U/min
- Antrieb Y+Z Achse: Servomotor
- Eilgang X -Achse: 20 m/min
- Eilgang Y -Achse: 15 m/min
- Eilgang -Achse: 15 m/min
- Abstand Tischoberkante - Unterkante Werkzeugaufnahme 700 mm
- Tischbreite: 560 mm
- T-Nuten M 14
- Bohrdurchmesser: 3- 32 mm
- Gewindebohren: M 4 - M 20
- Toleranz X-Achse: 0,1 mm
- Toleranz Y und Z Achse: 0,06 mm
- Antriebsmotor Bohrkopf: 4 kW
- Microdosiereinrichtung
- Lichtschranke vorne
- Zugangssicherung hinten, bauseits
- Steuerung: Touchscreen 18"
- Einfache Programmierung an der Maschine
- Datenimport DXF und CSV
- Fräsen von Langlöcher und Kreis

Optionen

- Schraubstöcke hydraulisch Spannweite 350 mm
- Auflagerollen ,
- Werkzeugwechsler 10 Werkzeuge mitfahrend mit dem Bohrkopf
- Kühlung
- Antriebsmotor 7,5 kW

Type	Travel x-axis mm	Travel y-axis mm	Travel z-axis mm
Bohrmax Z 20	2000	580	650
Bohrmax Z 30	3000	580	650
Bohrmax Z 40	4000	580	650
Bohrmax Z 50	5000	580	650
Bohrmax Z 60	6000	580	650
Bohrmax Z 70	7000	580	650

Technical data

- Drill head RPM 140-2000 RPM
- Drive x + y + z axis servo motor
- Rapid traverse x axis 20 m / min
- Rapid traverse y axis 20 m / min
- Rapid traverse z axis 20 m / min
- Distance table top - bottom Chuck 700 mm
- Table width 560 mm
- T-slots 14 M
- Drill diameter 3-32 mm
- Threaded drill up to M 20
- Tolerance x axis: 0.1 mm
- Tolerance of y and z axis: 0.1 mm
- Drive drill head 4 kW
- Spraysystem
- Light barrier front
- Access guarding on back site
- Control: Touch screen 18 "
- Simple programming of the machine
- Data import DXF and CSV
- Milling slots and circuit

Options

- Hydraulic vise
- Support roles
- Tool changer 10 tools with driving with the drilling head
- Cooling
- Drive motor 7,5 kW

BOHRMAX - ST

Bohren von Stangenmaterial. Die Maschine besteht aus dem Bohrmax jedoch ohne x-Achse. Die Bohreinheit lässt sich seitlich nicht verfahren. Kreis können nicht gefräst werden. Fräsen von Langlöcher nur in Y-Richtung (Quer). Automatische Materialspeicherung durch Hydraulischen Schraubstock an der Vorschubeinheit und an der Bohranlage. Der Stangenvorschub erfolgt durch eine Vorschubeinheit auf einer Rollenbahn.

BOHRMAX Z1 - ST

Ausführung wie Bohrmax ST jedoch zusätzlich mit X- Achse an der Maschine Hub 1000 mm. Zusätzlich zum Stangenvorschub verfährt der Bohrkopf. Fräsen von Langlöcher und Kreisen in allen Richtungen.

BOHRMAX - ST

Drilling Rod material. The machine consists of the Bohrmax, but no X-axis. Circles can not be cut, milling of slots only in the y direction (transverse). Automatic material tension by hydraulic vise on the feed unit and on the drilling rig. The bar feeder is done through a feeder on the roller conveyor

BOHRMAX Z1 - ST

Same design as Bohrmax ST but with x-axis of the machine stroke 1000 mm. In addition to the bar feeder moves the drill head. Milling of slots and circles in all directions.

Type	Verfahrweg	Verfahrweg	Verfahrweg
	X- Achse mm	Y- Achse mm	Z- Achse mm
Bohrmax - ST	6000	580	650
Bohrmax - ST Z1	6000	580	650

Technische Daten

- Drehzahlbereich Bohrkopf 140-2000 U/min
- Antrieb Y+Z Achse: Servomotor
- Eilgang X -Achse: 20 m/min
- Eilgang Y -Achse: 15 m/min
- Eilgang -Achse: 15 m/min
- Abstand Tischoberkante - Unterkante Werkzeugaufnahme 700 mm
- Tischbreite 560 mm
- Bohrdurchmesser 3- 32 mm
- Gewindebohren M 4 - M 20
- Toleranz X-Achse 0,1 mm
- Toleranz Y und Z Achse 0,06 mm
- Antriebsmotor Bohrkopf 4 kW
- Microdosiereinrichtung
- Lichtschranke vorne
- Zugangssicherung hinten, bauseits
- Steuerung: Touchscreen 18"
- Einfach Programmierung an der Maschine
- Datenimport DXF und CSV

Optionen

- Schraubstöcke hydraulisch
Spannbreite 450 mm
- Auflagerollen
- Werkzeugwechsler 10 Werkzeuge
mitfahrend mit dem Bohrkopf
- Kühlung
- Antriebsmotor 7,5 kW

Type	Travel	Travel	Travel
	x-axis mm	y-axis mm	z-axis mm
Bohrmax - ST	6000	580	650
Bohrmax - ST Z1	6000	580	650

Technical data

- Drill head RPM 140-2000 RPM
- Drive x + y + z axis servo motor
- Rapid traverse x axis 20 m / min
- Rapid traverse y axis 20 m / min
- Rapid traverse z axis 20 m / min
- Distance table top - bottom Chuck 700 mm
- Drill diameter 3-32 mm
- Threaded drill up to M 20
- Tolerance x axis: 0.1 mm
- Tolerance of y and z axis: 0.1 mm
- Drive drill head 4 kW
- Spraysystem
- Light barrier front
- Access guarding on back site
- Control: Touch screen 18 "
- Simple programming of the machine
- Data import DXF and CSV
- Milling slots and circuit

Options

- Hydraulic vise
- Support roles
- Tool changer 10 tools with driving with the drilling head
- Cooling
- Drive motor 7,5 kW

BAUER - Bohranlage

BAUER - Drilling System

Geeignet auch für Kleinserien, Winkeleisen ab 20x20 mm, Flacheisen ab 20x5, Rohre und Profile

Vollautomatisches Bohren von bis zu 3 Seiten
Werkzeugwechsler an allen Bohrköpfen (Option)
Datenimport DSTV oder einfache Programmierung direkt an der Maschine.

- Einfache Bedienung, keine CNC Kenntnisse erforderlich.
- Hochwertige Maschinenkomponenten
- Stangenvorschub durch Servomotor Vorschublänge 6 m, Option bis 18 m
- Hydraulische Materialspannung von der Seite und von oben
- Robuster und einfacher Maschinenaufbau
- Führung der Vorschubschlitten durch groß dimensionierte Linearführungen
- Vorschub durch Kugelrollspindel und Servomotor

Suitable also for small series, 20 x 20 mm, angle iron flat iron 20 x 5, tubes and profiles

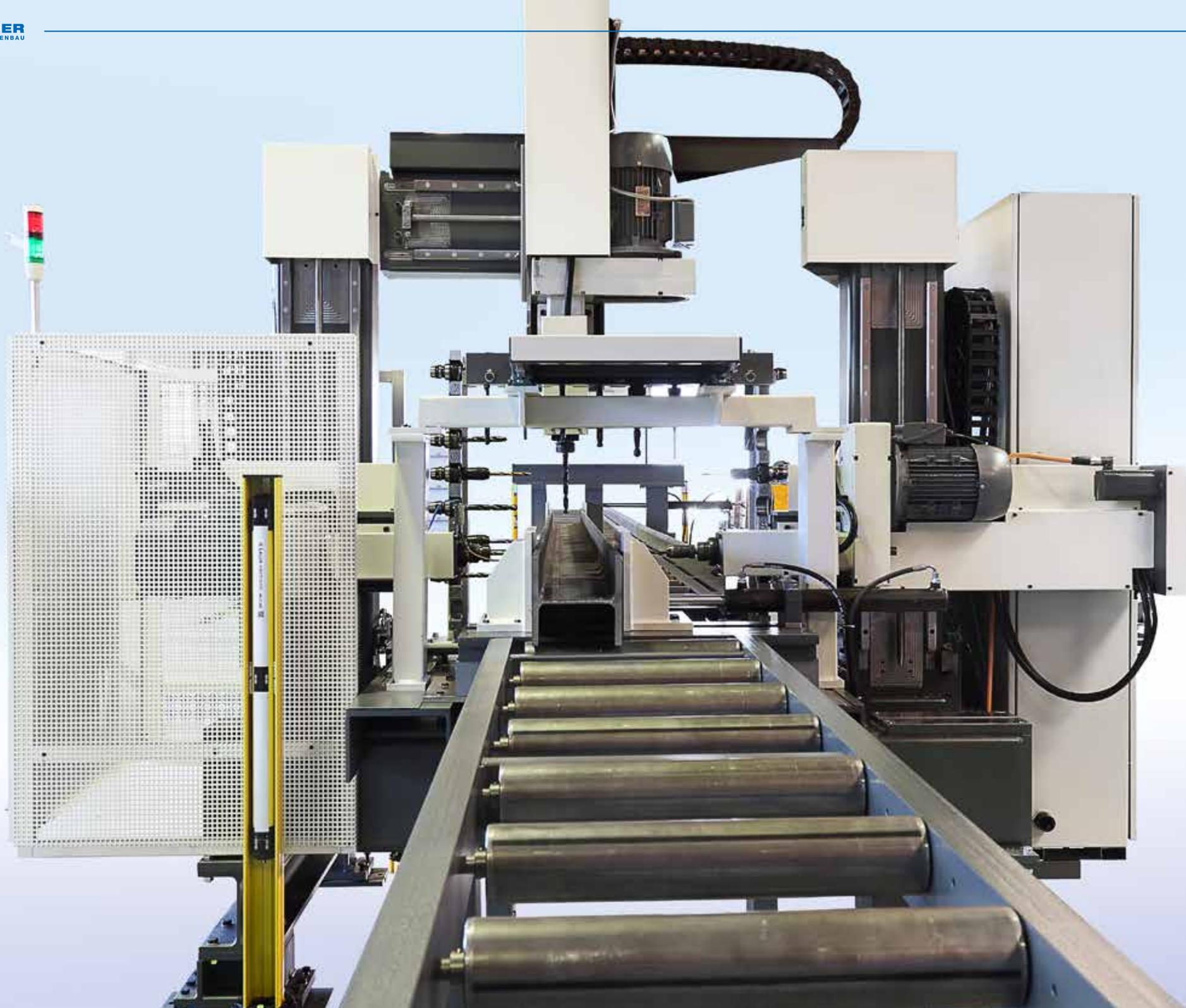
Fully automatic drilling of up to 3 sides
Tool changer on all drill heads (Option)
Data import DSTV or easy programming directly on the machine

- Simple operation, no CNC skills required
- High-quality engine components
- Bar feed by servomotor. Feed length 6 m, option up to 18 m
- Hydraulic clamping of material from the side and from above
- Robust and simple machine construction
- Guidancet of the feed slider by generously dimensioned linear guides
- Feed by ball screws and servo motor

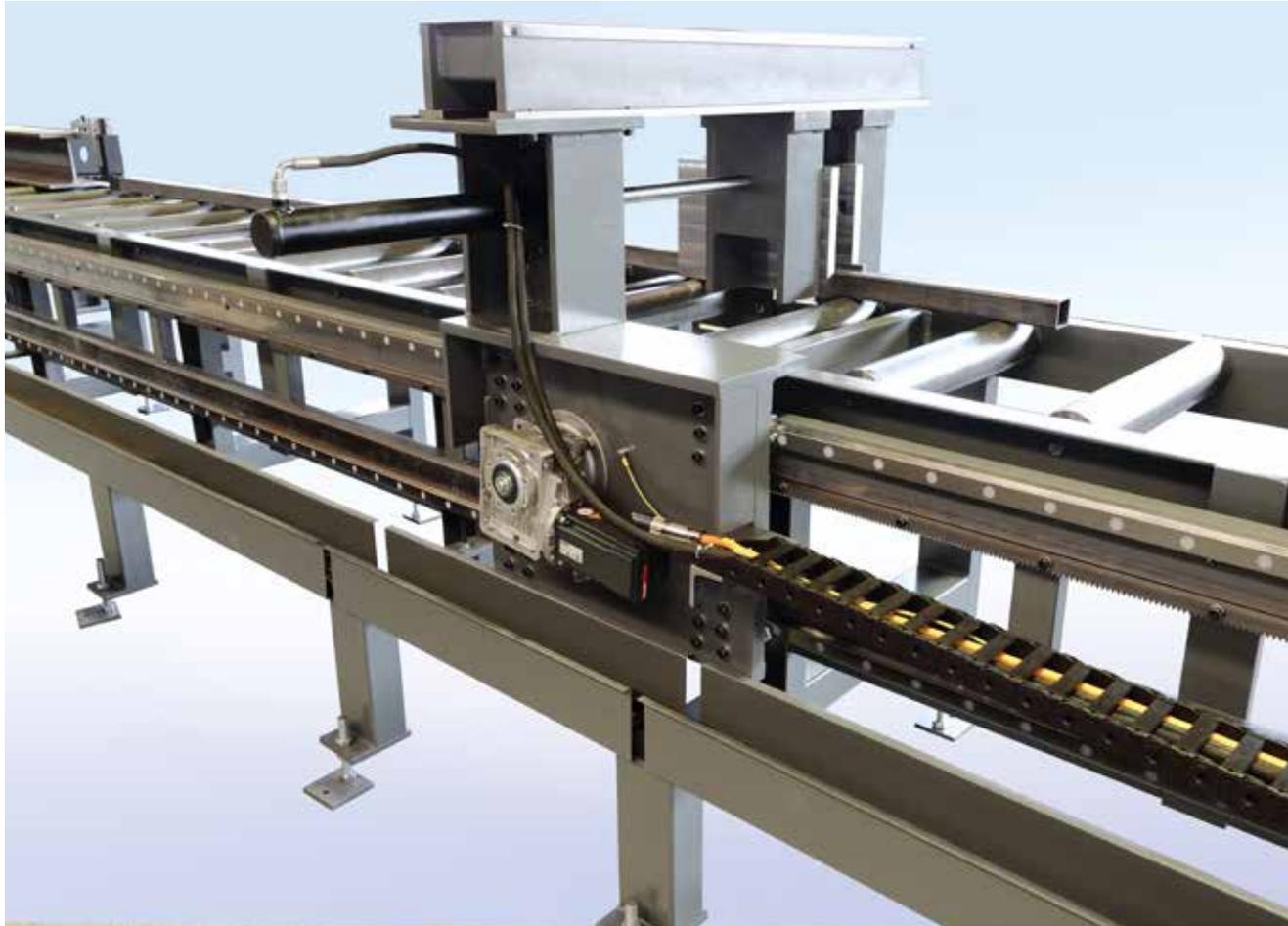
Abb.: SAB-VG 450 L-A
Option:
- 2 x Werkzeugwechsler
- Drucker

fig.: SAB-VG 450 L-A
Option:
- 2 x tool changer
- Printer









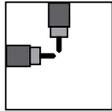
Materialvorschub durch Linearführung,
Servomotor und Zahnstange

Material feed by linear guide, servo
motor and rack

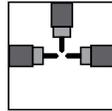
Kombinationsmöglichkeiten possible combination

Bohranlage / Drilling System

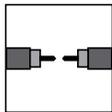
BA450 - A



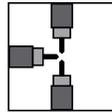
BA450 - D



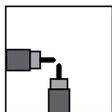
BA450 - B



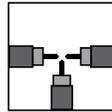
BA450 - E



BA450 - C



BA450 - F



Technische Daten

- Materialbreite max. 450 mm
- Materialhöhe max. 450 mm
- Antriebsleistung 4 kW
- Sprühanlage
- Bohrleistung max. ca. $d = 32$ mm
- Gewindeschneiden bis M 20
- Fräsen von Langlöcher nur Quer
- Min. Bohrungsabstand bei Stangenanfang ca. 20 mm
- Min. Bohrungsabstand bei Stangenende ca. 50 mm
- Kürzere Bohrungsabstände bei Stangenende, / Beginn mit Sonderspannung möglich
- 8-fach Werkzeugwechsler an allen Achsen (Option)
- Lieferumfang: Vorschubrollenbahn 8 m,
- Abfuhrrollenbahn 3 m

Technical data

- Material width of 450 mm
- Material height of 450 mm
- 4 kW
- Spray system
- Drilling capacity Max. approximately $d = 32$ mm
- Tapping up to M 20
- Milling of slots just cross
- Min. hole distance at beginning of bar approx. 20 mm
- Min. hole distance at the end of bar approx. 50 mm
- Shorter bore distance at bar end / beginning with special clamping possible
- 8 Pocket tool changer at all axes (option)
- Scope of delivery: feed roller 8 m
- outfeed roller conveyor 3 m

Werkzeugaufnahme Tool holder



BAUER - Bohranlage mit Säge

BAUER - Drilling System system with saw

Geeignet auch für Kleinserien, Winkeleisen ab 20x20 mm, Flacheisen ab 20x5, Rohre und Profile

Ausführung wie Bohranlage BA 450

Auf der Abbildung ist die vertikale Bandsäge VG 450 L von BAUER SÄGEMASCHINEN integriert.

In die Anlage kann auch jede andere Sägemaschine integriert werden

Grundsätzliche Unterscheidung ob eine horizontale oder vertikale Säge verwendet werden soll.

Vorteile Vertikale Sägemaschine:

- Deutlich kürzere Länge der ganzen Anlage
- Bessere durchgehende Verbindung zwischen Bohranlage und Säge
- Bessere Zugänglichkeit

Nachteil der vertikale Sägemaschine:

- Bei bestimmten Gehungen können die Bohrungen nur durch einen unteren Bohrkopf angebracht werden

Suitable also for small series, angle iron from 20 x 20 mm, flat iron 20 x 5, tubes and profiles

As drilling line BA 450

In the figure the vertical bandsaw VG 450 L from BAUER SÄGEMASCHINEN is integrated

Any other sawing machine can be integrated into the system

Basic distinction whether a horizontal or vertical saw should be used

Advantages of vertical saws:

- Significantly shorter length of the entire machine
- Better connection between drill unit and saw
- Better accessibility

Disadvantage of vertical saws:

- At certain angles, the holes can be done only by the lower drilling head

Abb./fig.: SAB-VG 450 L-A
Option:
- 2 x Werkzeugwechsler
- hydr. Führungsarmklemmung
- Drucker

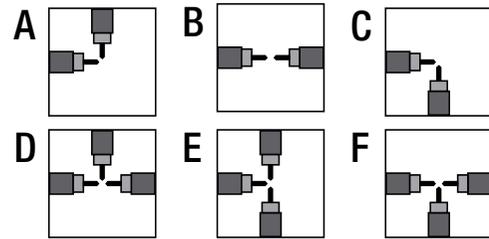
Abb./fig.: SAB-VG 450 L-A
Option:
- 2 x tool changer
- hydraulic guide arm clamping
- Printer



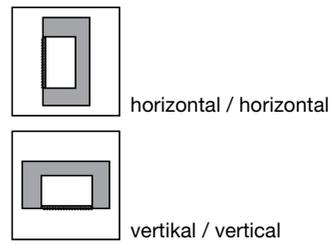


Kombinationsmöglichkeiten possible combination

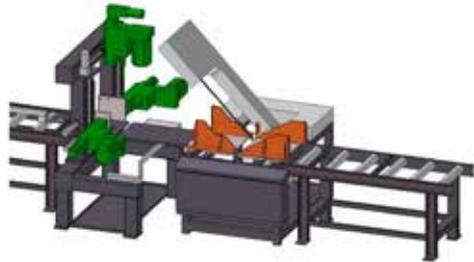
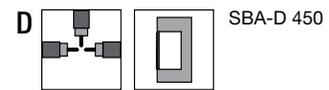
Bohranlage / Drilling System



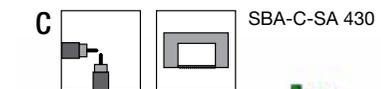
Sägeanlage / Sawing-System



Mit vertikaler Säge With vertical saw



Mit horizontaler Säge With horizontal saw



BAUER - Rollenbahnen

BAUER - Rollertables

Wirtschaftliche Materialbeschickung ist nur mit der richtigen Rollenbahnanlage möglich. Für jeden Anwendungsfall kann BAUER die richtige Rollenbahnanlage mit angetriebenen oder mitlaufenden Rollen, oder Querförderer anbieten.

Zur exakten Längenmessung rüsten wir die Rollenbahnen mit verschiedenen Anschlagtypen aus. Schiebeanschlag mit Skala, digitale Anzeige und NC-Anschlag.

Economic material loading and feeding is possible only with the correct rollertable system. For every application BAUER can offer the right roller table system with powered or with standard rollers, or cross conveyor.

To the exact length measurement, we equip the roller conveyors with various material stop types. Slide stop with scale, digital display and NC stop.



Rollertable Type B, Rollerbreite 530 mm,
Länge 2000 mm
Rollertable model B, rollerwidth 530 mm,
length 2000 mm



Rollertable Type C, Rollerbreite 530 mm,
Länge 3000 mm
Rollertable model C, rollerwidth 530 mm,
length 3000 mm



Rollertable Type C, Rollerbreite 530 mm,
Länge 1000 mm, verschiebbar
Rollertable model C, rollerwidth 530 mm,
length 1000 mm, moveable

Rollenbahn Type C, Rollenbreite 530 mm, Länge 6000 mm, NC-Anschlag
Rollertable model C, rollerwidth 530 mm, length 6000 mm, NC material stop



BAUER - Bürstentgratmaschine

BAUER - deburring machines

BAUER Bürstentgrater ermöglichen rationelles entgraten von Profilen, Winkleisen.

Als Werkzeug dient eine rotierende Hochleistungsbürste. Das Besatzmaterial, harte Spezialdrähte zerspanen den Grat. Durch leichtes Drehen des Werkstückes wird der Grat innen und aussen in einem Arbeitsgang entfernt. Innerhalb weniger Sekunden werden dadurch die Kanten leicht gerundet und sind gratfrei.

Eine Verletzungsgefahr bei der Weiterverarbeitung wird dadurch ausgeschlossen.

Für verschiedenen Materialien ist die Maschine mit 2 Drehzahlen ausgerüstet. Stahl und Edelstahl werden mit 3000U/min, Alu mit 1500U/min entgratet.

Der Bürstenwechsel erfolgt einfach und schnell. dazu wird nur die Seitenklappe geöffnet, die Sicherungsmutter gelöst und dann die Bürste gewechselt.

Der solide Aufbau garantiert eine lange Lebensdauer.

BAUER Brush deburre machines enable efficient deburring of profiles, angle iron.

A rotary high-performance brush is used as a tool. The brush material, hard special wires cut the deburre. By slightly turning of the workpiece, the ridge is removed inside and out in a single operation. Within a few seconds, the edges are rounded and free of burrs.

No risk of injury during the following processing.

The machine with 2 speeds is equipped for different materials. Steel and stainless steel with 3000U/min, aluminium with 1500U/min deburred

The brushes change occurs quickly and easily. The side door and the lock nut be opened, and then changed the brush.

The solid construction ensures long life.



Vorteile der BAUER Bürstenentgrater

- Rationelles Entgraten von Profilen
- Einfache Handhabung
- Preisgünstig
- Solide Bauweise
- Schneller und einfacher Bürstenwechsel
- Wartungsfrei
- Materialauflage in der Höhe und zur Bürste
- verschiebbar, dadurch optimale Ausnützung der Bürste

Technische Daten

Motor polschaltbar	2,2/2,4 kW
Bürste	250 x 40 mm
Bürstendrehzahl	1500/3000 U/min.
Gewicht	55 kg
Spannung	400 V, 50 Hz
Lackierung	Struktur blau RAL 5010

Advantages of the BAUER brush deburre machine

- efficient deburring of profiles
- simple handling
- Reasonably priced
- solid construction
- fast and easy change of brushes
- Maintenance-free
- Material support in the height adjustable
- Material support movable, this allows optimal use of the brush

Technical data

Motor pole switchable	2.2 / 2.4 kW
Brush	250 x 40 mm
Brush speed	1500/3000 U/min
Weight	55 kg
Voltage	400V, 50 Hz
Painting	structure blue RAL 5010



Wenn beidseitige Gehrungsschnitte gefordert sind, ergeben sich deutliche Vorteile der vertikalen Gehrungsbandsägen gegenüber den horizontalen Bandsägemaschinen.

- Das aufwendige Verschieben des Spannstockes entfällt. Nur der Rahmen schwenkt sich, alles andere bleibt stehen.
- Das Flacheisen wird nur in der Höhe zerspannt. Dadurch kann mit einer Zahnteilung ein größeres Spektrum zerspannt werden. In der Regel kommt man mit einer Zahnteilung zu Recht.
- Angenehme Arbeitshöhe.
- Große Schnittbereich bei wenig Grundfläche.
- Erweiterter Einsatzbereich durch sehr viele Aufspannmöglichkeiten für Ausklinkungen, Schweißnahtfasen usw.
- Optimale Anbindung der Zu- und Abfurrollenbahn. Die bei herkömmlichen Gehrungsbandsägemaschinen entstehenden Öffnung zwischen Rollenbahn und Maschine entfällt. Reststücke können nicht mehr wegkippen.
- Bedienung aller Maschinenfunktionen an fester, zentraler Stelle vor der Maschine durch einfache übersichtliche Steuerung.
- Nach dem Absägen fährt die Maschine in Grundposition hinter der festen Backe zurück; ein Eilvorschub bis Schnittbeginn ist deshalb nicht erforderlich. Das Sägeband steht hinter der festen Backe. Beim Stangennachschub kann das Sägeband nicht beschädigt werden.
- Beladung von oben möglich.

If double-sided mitre cuts are necessary, the vertical sawing system has a clear advantage compared with the horizontal sawing system.

- The time - consuming movement of the vice is absent.
- Only the frame swivels, everything else remains stationary.
- Flat bar is only machined in height. This enables a larger range to be machined using one tooth pitch.
- Pleasant working height.
- Large cutting area with a small footprint.
- Expanded range of use through very many clamping options for cut-outs, weld seam lines, etc.
- Optimal link-up between the input and output roller conveyors. The gap between roller conveyor and machine that is usually present with conventional mitre band saw machines is absent. Off-cuts can no longer topple over.
- Operation of all machine functions at a fixed central location at the front of the machine by means of a simple, clearly laid out controller.
- After completion of the cut the frame travels to the position behind the fixed vise jaw eliminating the need for a high speed travel to cutting position. While the machine is loaded the saw band stays behind the fixed vise jaw and can not be damaged.
- Top-loading of the machine is possible.

Im Vordergrund der BAUER Firmenphilosophie steht eine wirtschaftliche Fertigung für den Kunden. Denn Qualität schafft Vertrauen – Wirtschaftlichkeit überzeugt

Seit 1937 produziert BAUER Maschinenbau am Produktionsstandort Arnstorf Bandsägemaschinen. Diese lange Produktionserfahrung und tausende zufriedene Kunden in aller Welt unterstreichen die Zuverlässigkeit und Langlebigkeit unserer Maschinen. Nahezu revolutioniert wurde das automatische Gehrungssägen in der Kombination unserer vertikalen Gehrungsbandsägen VG 450 und unseren Vorschubsystemen als Stangenvorschub (Hub über die gesamte Länge der Rollenbahn) oder als Zangenvorschub .

Zum 1. Dezember 2015 wurde der Vertrieb und Produktion des Bereiches Bandsägemaschinen verkauft.

Der Bereich Bohranlagen wird ausgebaut. Durch unterschiedliche Systeme wollen wir die richtige Lösung für unsere Kunden anbieten. Einfache Bedienung und Datenimport aus den verschiedenen Zeichnungssysteme, robuste Ausführung mit langer Lebensdauer sind die Eckpfeiler bei der Entwicklung der Bohranlagen. BAUER Maschinen sind national und international im Einsatz. Tausende zufriedener Kunden vertrauen auf unsere Kompetenz.

At the centre of the BAUER company's philosophy is economic production for the customer. Because quality creates trust – and economic efficiency convinces.

Since 1937 BAUER Maschinenbau has been manufacturing band saw machines at its production site in Arnstorf. This long period of production experience together with the thousands of satisfied customers in all parts of the world underline the reliability and longevity of our machines.

We have almost revolutionized the automatic mitre saws in the combination of our vertical mitre band saw VG 450 and our feed systems as a bar feeder (stroke along the entire length of the roller conveyor) or as a feeder.

We sold for the 1. Dezember 2015 the distribution and production of the range of band saw machines.

The area of drilling lines will be expanded. Through different systems we want to offer the right solution for our customers. Easy to use and import of data from the various drawing systems, robust design with long life are the cornerstones of our development of drilling lines. BAUER machines are in use nationally and internationally. Thousands of satisfied customers rely on our expertise

BAUER
MASCHINENBAU

BAUER

MASCHINENBAU

Qualität! Made in Germany. Komplett produziert in Arnstorf / Bayern.
Quality! Made in Germany. Completely manufactured in Arnstorf / Bavaria.

BAUER MASCHINENBAU GMBH

Mariakirchner Str. 19

94424 Arnstorf

Tel.: 08723-9605-0

Fax: 08723-9605-55

E-Mail: info@bauer-maschinen.de

www.bauer-maschinen.de

