

IMA

I 38 (M, ME)

Bohrkopf

Der Bohrkopf ist 360° um die Säule schwenkbar und höhenverstellbar.

Getriebe

Das Getriebe ist mit unserer traditionellen und geprüften Technik für höchstmöglichstes Drehmoment gebaut. Schrägverzahnte Zahnräder in Kombination Stahl gegen verstärktes Fasermaterial geben einen hohen Wirkungsgrad, ein niedriges Geräuschniveau, sowie lange Lebensdauer und ein nahezu wartungsfreies Getriebe.

Bohrspindel

Die Spindel ist aus Stahl gefertigt und sichert durch ihre nachstellbare Kegelrollen-, bzw. Kugellagerung den optimalen Rundlauf des Werkzeuges. Die Maschine hat eine einstellbare Spindelrückholfeder. Dadurch kann die Rückstellkraft dem Gewicht des Werkzeuges angepasst werden.

Automatischer Vorschub (M)

Beim Erreichen der voreingestellten Bohrtiefe kehrt die Spindel in ihre Ausgangslage zurück. Das Vorschubgetriebe ist mit einem automatischen Überlastschutz ausgerüstet, der bei zu hohem Bohrdruck startet. Der Vorschub kann auch manuell unterbrochen werden.

Elektromagnetischer Vorschub (ME)

Der automatische Vorschub wird über Drucktasten in den Vorschubhebeln bedient. Manuelle und automatische Umkehr zum Gewindeschneiden sind Standard.

Tisch

Hochqualitativer gusseiserner Rechteckstisch (500 x 400 mm), mit T-Nuten und Ölrinne. Der stabile Tischarm ist höhenverstellbar und 360° um die Säule schwenkbar.

Säule

Die Bohrsäule aus Stahl garantiert eine dauerhafte Stabilität der Maschine und eine hohe Präzision und Winkeltreue zwischen Bohrer und Tisch.

Fußplatte

Bearbeitete Fußplatte mit T-Nuten und Ölrinne.

Sicherheit

Die Maschine ist komplett ausgerüstet mit einem Wärme-Überlastschutz, einer Spannungsausfallsicherung und einem Notschalter. Bohr-/Spindel-schutz ist Standard im EU-Gebiet.

Zubehör (Auswahl)

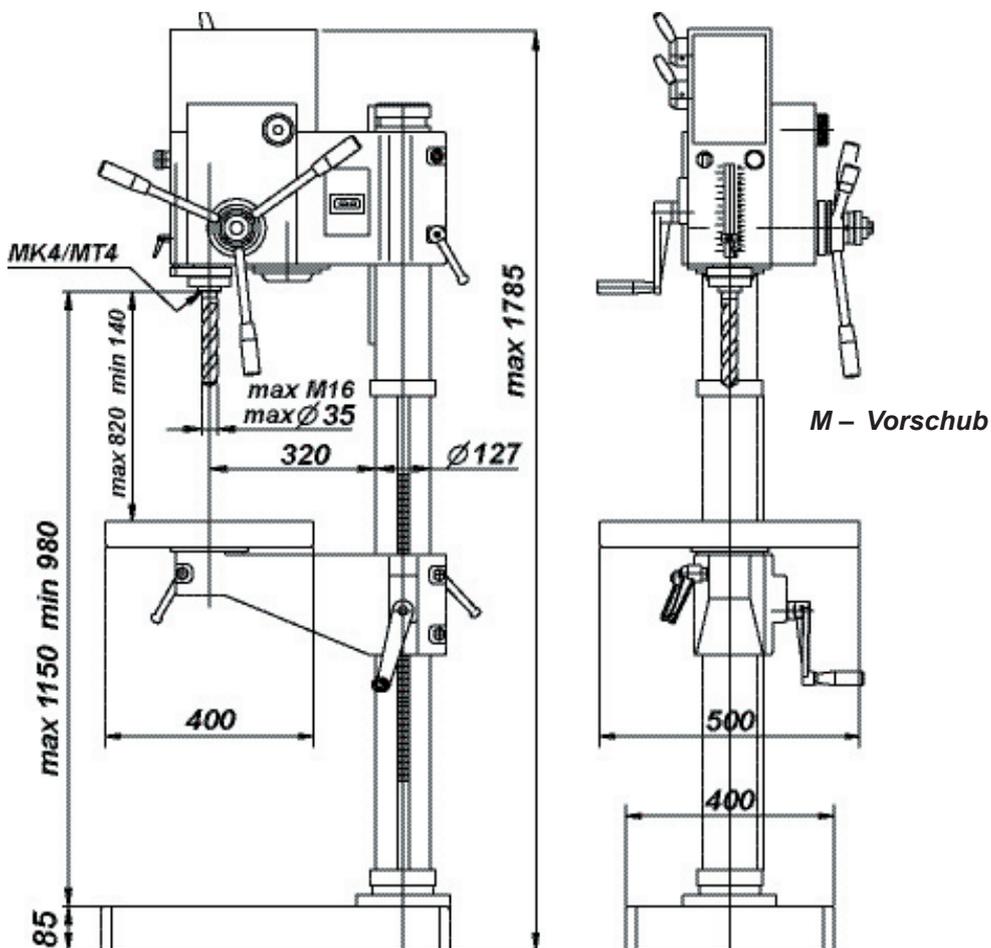
Kühlmitteleinrichtung komplett, Halogen-Arbeitslampe 12V, Bohrschutz, Mikroschalter für Bohrschutz, fußbediente / manuelle / automatische Gewindeschneideeinrichtung, Fußschalter "Start-Stop", Spindelnase mit Gewinde für Fräswerkzeugaufnahme, Flanschpinole mit doppelter Rückholfeder für Mehrspindelkopf, Tisch 600x500mm, Werkzeugsatz MT4 (Schraubstock mit 150mm Spannbacken, 2 x T-Nuten Blöcke, Bohrfutter 1-13mm B16, Bohrdorn MT4, Reduktionshülsen), Kreuztische (inkl. Zwischenplatte).



I 38 ME

Technische Daten - I 38 (M, ME)

Bohrkapazität	Ø 35 mm
Bohrtiefe	150 mm
Gewindebohrleistung (Stahl / Gusseisen)	M 18 / M 22
Werkzeugaufnahme	MK / MT 4
Motorleistung (50 Hz)	1,40 kW / 2,00 kW
Motorleistung (60 Hz)	1,60 kW / 2,20 kW
Drehzahl (50 Hz)	75-160-265-440-535-890-1490-3010
Drehzahl (60 Hz)	90-190-320-640-530-1060-1790-3610
Vorschubgeschwindigkeit in mm (inch)	0,10 / 0,004 - 0,15 / 0,006 - 0,22 / 0,009 - 0,30 / 0,012
Tisch	500 x 400 mm
Nettogewicht	290 kg



Machinery Scandinavia AB

570 83 Rosenfors, Schweden
tel +46 495 49700, fax +46 495 20730
Email: sales@mscab.se
URL: www.mscab.se

