

IMA

I 28 (M)

Bohrkopf

Der Bohrkopf ist 360° um die Säule schwenkbar und höhenverstellbar.

Getriebe

Das Getriebe ist mit unserer traditionellen und geprüften Technik für höchstmöglichstes Drehmoment gebaut. Schrägverzahnte Zahnräder in Kombination Stahl gegen verstärktes Fasermaterial geben einen hohen Wirkungsgrad, ein niedriges Geräuschniveau, sowie lange Lebensdauer und ein nahezu wartungsfreies Getriebe.

Bohrspindel

Die Spindel ist aus Stahl gefertigt und sichert durch ihre nachstellbare Kegelrollen-, bzw. Kugellagerung den optimalen Rundlauf des Werkzeuges. Die Maschinen hat eine einstellbare Spindelrückholfeder. Dadurch kann die Rückstellkraft dem Gewicht des Werkzeuges angepasst werden.

Automatischer Vorschub (M)

Beim Erreichen der voreingestellten Bohrtiefe kehrt die Spindel in ihre Ausgangslage zurück. Das Vorschubgetriebe ist mit einem automatischen Überlastschutz ausgerüstet, der bei zu hohem Bohrdruck startet. Der Vorschub kann auch manuell unterbrochen werden.

Tisch

Hochqualitativer gusseiserner Rechtecktisch (500 x 400 mm), mit T-Nuten und Ölrinne. Der stabile Tischarm ist höhenverstellbar und 360° um die Säule schwenkbar.

Säule

Die Bohrsäule aus Stahl garantiert eine dauerhafte Stabilität der Maschine und eine hohe Präzision und Winkeltreue zwischen Bohrer und Tisch.

Sicherheit

Die Maschine ist komplett ausgerüstet mit einem Wärme-Überlastschutz, einer Spannungsausfallsicherung und einem Notschalter.

Zubehör (Auswahl)

Kühlmitteleinrichtung komplett, Halogen-Arbeitslampe 12V, Bohrschutz, Mikroschalter für Bohrschutz, fußbediente / manuelle / automatische Gewindeschneideeinrichtung, Fußschalter "Ein-Aus", bearbeitete Fußplatte mit T-Nuten und Ölrinne, Werkzeugsatz MT3 (Schraubstock mit 120mm Spannbacken, 2 x T-Nuten Blöcke, Bohrfutter 1 -13mm B16, Bohrdorn MT3, Reduktionshülsen), Kreuztisch (inkl. Zwischenplatte).

Bohr-/Spindelschutz ist Standard im CE-Gebiet.



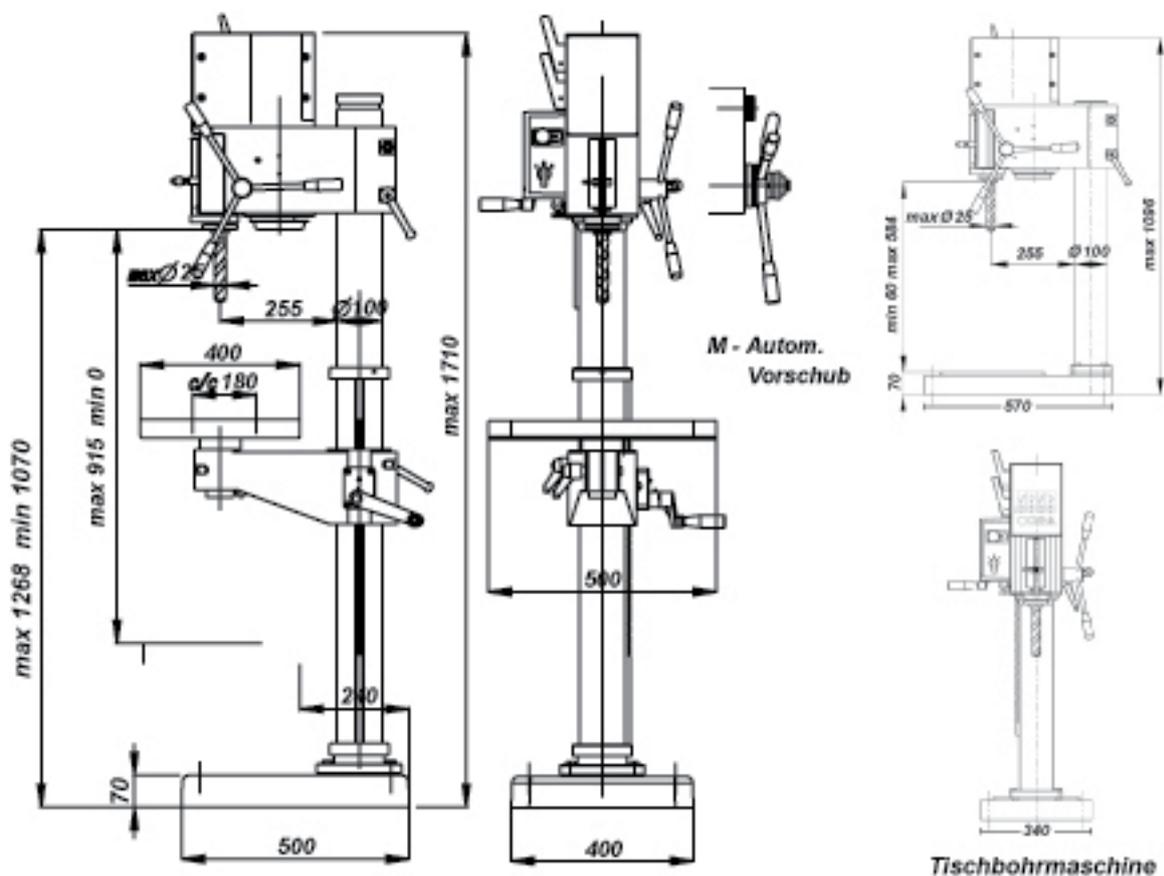
I 28 B

I 28 M

Technische Daten - I 28 (M)

Bohrkapazität	Ø 25 mm
Bohrtiefe	130 mm
Gewindebohrleistung (Stahl / Gusseisen)	M 16 / M 20
Werkzeugaufnahme	MK / MT 3
Motorleistung(50 Hz)	0,65 kW / 0,9 kW
Motorleistung(60 Hz)	0,80 kW / 1,1 kW
Drehzahl (50 Hz)	105-210-350-445-700-890-1450-2900
Drehzahl (60 Hz)	130-260-420-840-535-1070-1745-3480
Automatischer Vorschub in mm (inch)	0,10 / 0,004 - 0,15 / 0,006 - 0,30 / 0,012
Tisch	500 x 400 mm
Nettogewicht I 28 / I 28 M	180 / 200 kg
Nettogewicht I 28 B / I 28 BM	130 / 150 kg

I 28 (M) ist auch als Tischmodell (B) verfügbar.



Machinery Scandinavia AB

570 83 Rosenfors, Schweden
 tel +46 495 49700, fax +46 495 20730
 Email: sales@mscab.se
 URL: www.mscab.se

