



+90 352 321 13 50
+90 352 321 13 53
info@tezsan.com
www.tezsan.com



www.tezsan.com

SRF10709 ING-25252



www.tezsan.com

CNC HYDRAULISCHE

ABKANTPRESSE



HYDRAULISCHE
ABKANT PRESSE

www.tezsan.com

ÜBER ÜBER UNS



TEZSAN ist Hersteller von qualitativ hochwertigen Maschinen für die Blechbearbeitung wie z. B. Abkantpressen (hydraulisch, servoelektrisch oder Hybrid), NC - CNC Tafelscheren, Laser- und Plasmaschneidanlagen. Unsere Firmenphilosophie lautet seit dem ersten Tag: Produktion neuester Technologien in bester Qualität. Zertifiziert nach dem ISO 9001 Qualitätsstandard sind wir eine der marktführenden türkischen Marken im Bereich der Blechbearbeitung. Eine dauerhaft hohe Verarbeitungsqualität gewährleisten wir unter anderem durch unser qualifiziertes Fachpersonal und einem breit aufgestellten Maschinenpark, welcher sich immer auf dem neuesten technologischen Stand befindet.

- 02 ÜBER UNS
- 04 TEZSAN XL
- 06 STANDARD AUSSTATTUNG
- 08 OPTIONALE AUSSTATTUNG
- 10 HINTERANSCHLAGSYSTEME
- 12 OPTIONALE AUSSTATTUNG
- 13 TEZSAN MASCHINEN VORTEILE
- 14 TECHNISCHE DATEN

INDEX





* Abbildung kann optionale Ausstattungen enthalten.

tezsán.xl

TEZSAN XL ist in der überarbeiteten Version wirtschaftlicher, stärker, schneller und präziser. Sie eignet sich insbesondere für kleinere und mittelgroße Unternehmen der Blechbearbeitung.

TEZSAN XL ist eine CNC gesteuerte, synchronisierte hydraulische Abkantpresse. Sie bietet eine einfache Bedienung und Einrichtung der Maschine, schnelle und einfache Teileprogrammierung mit automatischer Berechnung der Biegewinkel und Hinteranschlagskorrektur. Mit der Offline-Programmierung der ESA S640 Steuerung besteht die Möglichkeit, Folgeaufträge während des Produktionsbetriebes zu programmieren und mittels USB- oder LAN-Schnittstelle zu übertragen. Somit reduzieren Sie die Standzeiten der Maschine auf ein Minimum.

TEZSAN XL Vorteile

- Robuster Monoblock-Schweißrahmen
- Größerer Hub und Einbauhöhe
- Mehr Ständerdurchgang
- Größere Ausladung
- Schnellere Arbeitsgeschwindigkeiten
- Kraftvolle und genaue Biegungen

**Vereinfachte Lösungen
für schwere Biegungen...**



STANDARD AUSSTATTUNG



Steuerung ESA S 640



Hinteranschlag X-Achse



Auflagearm leichte
Ausführung <135 to Presskraft



Auflagearm schwere
Ausführung >135 to Presskraft



Vorder- und Rückseite LED-Licht



Fußpedal mit Notstopp



Unterteilte Obere Werkzeugklemmung
nach europäischem Standard
Unterteilte Untere Werkzeugklemmung
nach europäischem Standard

STEUERUNGEN

ESA S 675 W (Standard)

- 21" hochauflösendes 3D Touchscreen
- 2,5" Festplatte mit 20 GB und mehr
- Glasfaser-Schnittstelle
- 3D Zeichnen
- Direkte Übertragung von .dxf-Dateien
- Automatische Berechnung der Biegefolge und Kollisionserkennung
- Fernzugriff
- Windows 7 Betriebssystem
- USB Anschlüsse



DELEM DA 66T (Optional)

- 2D grafischer Touchscreen
- 3D Darstellung in Simulation und Produktion
- 17 Zoll TFT Farbdisplay mit hoher Auflösung
- Vollständige Windows Application Suite
- Kompatibel mit Delem Modusys (Modul Skalierbarkeit und Adaptivität)
- USB-, Peripherie-Schnittstelle
- Offene Systemarchitektur
- Sensor Biege- und Korrekturschnittstelle



DELEM DA 69T (Optional)

- 3D- und 2D- grafischer Touchscreen Programmierbetrieb
- 3D-Darstellung in Simulation und Produktion
- 17-Zoll-TFT-Farbdisplay mit hoher Auflösung
- Vollständige Windows Application Suite
- Kompatibel mit Delem Modusys
- USB-, Peripherie-Schnittstelle
- Offene Systemarchitektur
- Sensor Biege- und Korrekturschnittstelle



Manuelle Bombierung



Motorisierter Bombierung

HINTERANSCHLAGSYSTEM

Eine schnelle und präzise Positionierung des Hinteranschlags ist elementar für die Arbeit mit Abkantpressen. Die Servobrake kann mit sechs verschiedenen Hinteranschlag-Systemen ausgerüstet und somit auf alle Bedürfnisse angepasst werden. Die Servobrake bietet die idealen Voraussetzungen bei mehrschrittigen Biegesequenzen mit unterschiedlichen Werkzeugen oder speziellen Biegeverfahren mit sich verjüngenden Kanten. Die Hinteranschlag-Systeme sind speziell darauf ausgelegt, auch bei komplex geformten Werkstücken hohe Präzision bei kurzen Positionierzeiten zu garantieren.

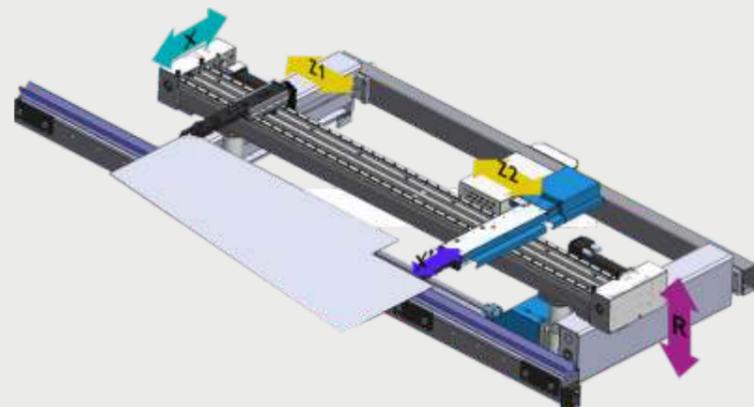


Hinteranschlag (Standard)

- X Achse CNC gesteuert
- Kugelumlaufspindel mit Linearführung der X-Achse
- Größere Verfahrweg X-Achse
- Größere Verfahrweg R-Achse
- Manuelles Verfahren der Hinteranschlagfinger in Z – Richtung möglich
- Positioniergenauigkeit der X-Achse $\pm 0,03$ mm

Optionale Hinteranschlagsysteme

- X, R
- X, R, Z1, Z2
- X, R, Z1, Z2 + X Prime
- X1, X2, R1, R2, Z1, Z2 (ATF TYPE)
- X1, X2, R, Z1, Z2



X, R Achsen (Servomotorisiert)



X, R, Z1, Z2 Achsen (servomotorisiert)



X, R, Z1, Z2, XPrime Achsen (servomotorisiert)



ATF X1, X2, R1, R2, Z1, Z2 Achsen (servomotorisiert)



X1, X2, R1, R2, Z1, Z2, XPrime Achsen (servomotorisiert)

OPTIONALE AUSSTATTUNG

DSP Laser + MCS PLC

CE Sicherheits PLC mit Laser-Lichtschanke die Laser Abstimmung(nach Werkzeugwechsel) muss manuell vom Bediener durchgeführt werden.



Fiessler AKAS 2M Laser + Fiessler PLC

CE Sicherheits PLC mit Laser-Lichtschanke die Laser Abstimmung(nach Werkzeugwechsel) muss manuell vom Bediener durchgeführt werden.



Fiessler AKAS 3M Motorized Laser + Fiessler PLC

CE Sicherheits PLC mit Laser-Lichtschanke die Laser Abstimmung (nach Werkzeugwechsel) wird Voll Automatisch gemacht.



Kühlsystem für Hydrauliköl



AC Schaltschrankkühlung



CNC Gesteuerte Biegehilfe



Zusätzliche Anschlagfinger

MASCHINEN VORTEILE



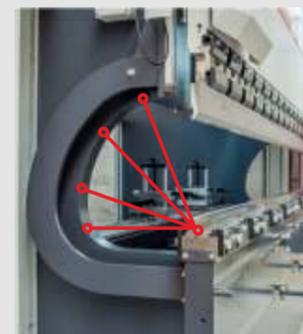
Starke Linearführung für höhere Präzision und Stabilität



Präzises und zuverlässiges Hydraulisches / Ventilsystem



Mehr Zylinder Hub



Größere Ausladung



Größere Öffnung



Auflagearm Schwere Ausführung >135 to Presskraft

TECHNICAL SPECIFICATIONS



TEZSAN XL

PUMA XL	1540	2060	2660	26100	30100	30135	30175	30220	30320		36175	36220	36320	40175	40220	40320	40400	40500	40600	60220	60320	60400	60600	
Abkantlänge (mm) (A)	1550	2050	2600	2600	3020	3020	3020	3020	3020		3650	3650	3650	4050	4050	4050	4050	4050	4050	6050	6050	6050	6050	
Presskraft (to)	40	60	60	100	100	135	175	220	320		175	220	320	175	220	320	400	500	600	220	320	400	600	
Zustellgeschwindigkeit (mm/s)	180	180	180	160	160	160	150	140	140		150	140	140	150	140	140	80	80	60	100	80	60	60	
Biegeschwindigkeit (mm/s)	10	10	10	10	10	10	10	10	10		10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	8	8	
Rückzuggeschwindigkeit (mm/s)	160	160	150	150	150	140	130	130	120		130	130	120	130	130	120	80	80	60	100	80	60	60	
Hub Y-Achse (C)	220	220	220	300	300	320	350	350	400		350	350	400	350	350	400	400	400	455	350	350	400	455	
Einbauhöhe (D)	410	410	410	530	530	550	600	600	650		600	600	650	600	600	650	650	650	650	600	650	650	650	680
Ausladung (E)	400	400	450	450	450	450	450	450	450		450	450	450	450	450	450	600	600	600	450	450	600	600	
Freier Ständerdurchgang (B)	1250	1650	2150	2150	2555	2555	2555	2555	2555		3100	3100	3100	3550	3550	3550	3550	3550	3550	5100	5100	5100	5100	
Gesamtlänge (L)	2445	2845	3345	3320	3725	3745	3745	3745	3785		4290	4290	4330	4740	4740	4780	5000	5000	5000	6775	6815	6855	7100	
Gesamtbreite (W)	2200	2200	1930	2260	2260	2250	2290	2290	2290		2290	2290	2290	2290	2290	2290	2770	2770	4050	2300	2280	2780	3275	
Breite ohne Auflagearme (Y)	1330	1335	1330	1695	1670	1710	1710	1710	1740		1710	1710	1740	1710	1710	1725	2310	2600	2130	1760	1760	2070	3190	
Gesamthöhe (H)	2390	2390	2390	2780	2780	2835	3030	3055	3100		3030	3055	3100	3030	3050	3100	3560	3560	4225	3010	3110	3615	3910	
Höhe Maschinentisch (F)	900	900	900	900	900	900	900	920	920		920	920	920	920	920	920	1095	1095	1095	920	920	1095	1000	
Einbautiefe	0	0	0	0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0	0	0	850	0	0	0	1030	
Motorleistung (kW)	7,5	7,5	7,5	11	11	15	22	22	30		22	22	30	22	22	30	45	45	45	22	30	45	45	
Öltank (lt)	100	100	100	190	190	190	300	300	400		300	300	400	300	300	400	400	400	600	300	400	400	600	
Gewicht	4250	4800	5500	7900	8550	9300	11150	11250	14450		12350	12500	15650	13250	13350	16750	23950	25200	25700	18200	23100	31400	50200	

