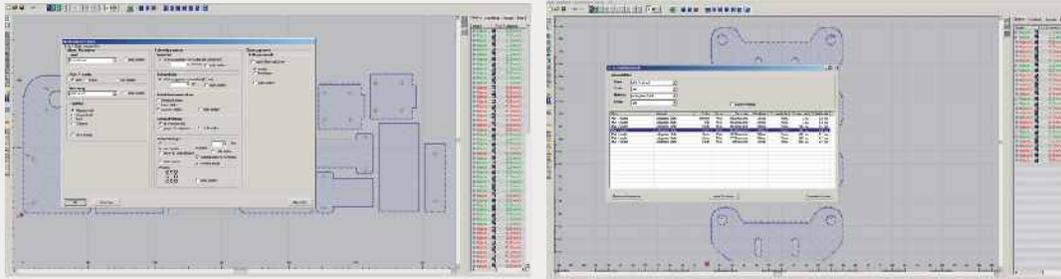
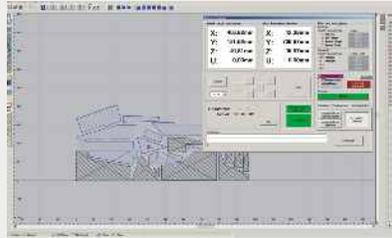


Das Steuerungssystem CNC-Workbench Plasma ist auf die PlasmaCut-Anlagen optimiert und beinhaltet alle benötigten Komponenten, die für das Plasmaschneiden erforderlich sind.

Anpassungen während des Schneidens können auch direkt an der Maschine vorgenommen werden. Durch die eingebauten CAD-Funktionen

lassen sich einfache Geometrien, wie Kreise, Rechtecke, Löcher, Flansche, etc. auch schnell direkt an der Anlage erstellen und sofort ausschneiden.



Funktionen (Auszug)

- ▶ DXF und hpgl - Dateien einlesen
- ▶ Wizard zum Daten aufbereiten (Bereinigen, Zusammenfügen, Teildefinition, Schnittbreitenkorrektur, Anfahrbögen....)
- ▶ Schnittbreitenkorrektur, Anfahrbögen
- ▶ manuelles Schachteln mit Kollisionskontrolle
- ▶ automatisches Schachteln beliebiger Konturen auf beliebigen Blechkonturen
- ▶ Schneidreihenfolge festlegen (manuell + automatisch)
- ▶ Teach-In und Blechlagekorrektur
- ▶ Restblechverwaltung
- ▶ Datenbank mit Schnellzugriff auf Technologieparameter
- ▶ Handbedienung zum bequemen Einrichten an der Anlage

Vertrieb

W+W PlasmaCut GmbH
Flensburger Straße 46/48
01157 Dresden

Tel. +49 (0)351 3271157

Info@plasmacut-cnc.de www.plasmacut-cnc.de

 **W+W PlasmaCut GmbH**

PlasmaCut CNC



Die Universelle

**Plasmaschneidanlage für
vielseitigen Einsatz**

www.plasmacut-cnc.de

 **W+W PlasmaCut GmbH**

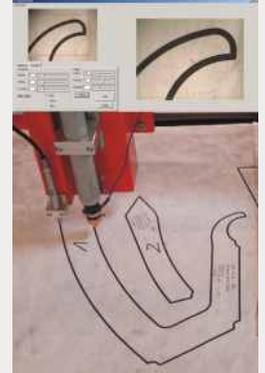
Made in Germany
entwickelt und produziert in Deutschland

Die **PlasmaCutCNC**-Serie ist speziell für die Anforderungen kleiner und mittlerer Unternehmen konzipiert, die einen großen Bedarf an individuellen Zuschnitten und Kleinserien haben. Durch die einfach zu erlernende Software, die kompakte Bauweise und die durchdachten Optionen ist die Anlage ideal für eine flexible Fertigung. Die Maschinen bestehen aus einer stabilen Rahmenkonstruktion mit integrierter Wasserwanne und erneuerbarem Auflagerrost. Die Arbeitsfläche ist auf Standard-Blechformate optimiert und reicht bis 1500x3000 mm.



Optionen

- ✓ elektronische Höhenregelung (THC) über Lichtbogenspannung
- ✓ Laserpointer zum Einrichten und Simulieren
- ✓ Anreißdorn oder Gravierstift für Markierungen, Kantlinien, usw.
- ✓ Wassertank zum schnellen Füllen und Entleeren der Wasserwanne
- ✓ PlasmaScan zum Scannen von Teilen und Zeichnungen



Vorteile

- ✓ solide, komplett geschweißte Stahlkonstruktion
- ✓ beidseitig angetriebenes Portal für hohe Genauigkeit
- ✓ massiv dimensionierte HTD-Zahnriemen
- ✓ Klein-, Mittel-, Großformat
- ✓ empfohlene Stromquelle: Powermax-Serie oder MaxPro200



Plasmastromquelle Hypertherm Powermax

- ▶ sehr gute Schnittqualität im Druckluft-Plasmabereich
- ▶ lange Lebensdauer der Verschleißteile
- ▶ Einstechleistung bis 25 mm
- ▶ Schnittgeschw. 2700 mm/min (10 mm)
- ▶ Schneidstrom bis 125 A

