

Rohrbohrmaschine KOVOTA



WELEBIL GmbH
Maschinen - Werkzeuge
Metallchemie

A-6305 Itter - Obere Nasensiedlung 4
Telefon (+43) 05332 / 71459 - 0
Fax (+43) 05332 / 71459 - 4
office@welebil.at - www.welebil.at
UID-Nummer: ATU62305909



KOVOTA ist eine Rohrbohrmaschine mit zwei horizontalen Fräseinheiten. Das gleichzeitige Fräsen von 2 Löchern in Rohre oder Profile ist bis zu einem Winkel von 40° möglich.

KOVOTA 02

- 2x Bohreinheit, Drehzahlbereich: 0-2500 U/min
- Winkelverstellung der Bohreinheiten: 40 ° (manuell)
- Drehung des Materials um seine Achse: 360 °
- Länge des Trägers (max. Materiallänge): 3000 mm
- Maximaler Rohrdurchmesser ohne Einstellung: 100 mm
- Prismenklemmensatz für ein Profil
- Kühlung durch Nebel 2x oder Schmierung durch Spender (muss bei Bestellung angegeben werden!!)
- Steuerung – Touchscreen
- Vorschub des Materials auf dem Längsträger durch SERVO-Motor
- Vorschubgeschwindigkeit des Materials: 500 mm/s
- Drehung des Materials durch STEPPER-Motor
- Drehgeschwindigkeit des Materials: 90 °/s
- Vorschub der Bohreinheiten durch STEPPER-Motor 2x
- Bereich der Vorschubgeschwindigkeiten der Bohreinheiten zum Bohrpunkt: 0-10 mm/s

- Elektromotorleistung: 4,4 kW (2x 2,2 kW)
- Klemmung des Materials durch pneumatischen Greifer (auf dem Längsträger)
- Pneumatische Klemmung des Materials (an der Vorderseite der Maschine – zwischen den Spindeln)
- Programmierbare Schritte (Abstand zwischen den Bohrungen, Materialdrehung, Höhe der Bohrung auf dem Profil)
- Gewicht: 450 kg
- Abmessungen: (LxBxH): 3800x1200x1700 mm
- CE + Konformitätserklärung

Funktionsweise der KOVOTA 02:

Die Bohrsequenz mit Materialvorschub und Drehungen kann in die Maschinensteuerung programmiert werden. Anschließend klemmt der Bediener das Material in die pneumatische Halterung am Träger und drückt den Startknopf. Die Maschine fährt automatisch in die Ausgangsposition und führt dann die Bohrsequenz aus. Der Vorschub und die Drehung des Materials erfolgen automatisch gemäß dem Programm. Nach Abschluss der Bohrsequenz stoppt die Maschine. Hinweis: Die Einstellung des Winkels der Bohreinheiten erfolgt manuell.

Hinweis: Die Drehung des Profils um seine Achse ist nur bei Rundrohren möglich!!!



WELEBIL GmbH
Maschinen - Werkzeuge
Metallchemie

A-6305 Itter - Obere Nasensiedlung 4
Telefon (+43) 05332 / 71459 - 0
Fax (+43) 05332 / 71459 - 4
office@welebil.at - www.welebil.at
UID-Nummer: ATU62305909

