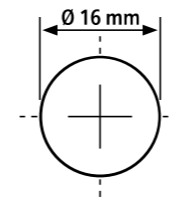


Für filigrane Anwendungen



### System 16 BASIC

#### Material

- **Basic 750:**  
hochwertiger Stahl S355J2+N + Plasmanitrierung
- Materialstärke ca. 11,5 – 13 mm

#### Eigenschaften

- Bohrung Ø 16 mm
- Bohrungen Oberfläche 50x50 mm Raster
- Ecken, Kanten und Bohrungen abgerundet
- Höhe Seitenwange 50 mm
- Bohrungsabstand Seitenwange 50 mm
- Konstruktion durch Rippen verstärkt

Beispiel 1500 x 1000 mm

**1.849 €**

### System 16 PROFESSIONAL 750

#### Material

- **Professional 750:**  
hochwertiger Stahl S355J2+N + Plasmanitrierung
- Materialstärke ca. 11,5 – 13 mm

#### Eigenschaften

- Bohrung Ø 16 mm
- Bohrungen Oberfläche 50x50 mm Raster
- Ecken, Kanten und Bohrungen abgerundet
- Höhe Seitenwange 100 mm
- Bohrungsabstand Seitenwange 25 mm
- Inklusive Skalierung auf der Oberfläche
- Konstruktion durch Rippen verstärkt

Beispiel 1500 x 1000 mm

**2.151 €**

### System 16 EXTREME 8.7

#### Material

- **Professional Extreme 8.7:**  
Durchgehärteter Werkzeugstahl X8.7 + Plasmanitrierung
- Materialstärke ca. 11,5 – 13 mm
- Seitenwange aus hochwertigem Stahl S355J2+N + Plasmanitrierung

#### Eigenschaften

- Bohrung Ø 16 mm
- Bohrungen Oberfläche 50x50 mm Raster
- Ecken, Kanten und Bohrungen abgerundet
- Höhe Seitenwange 100 mm
- Bohrungen Seitenwange im Diagonalraster
- Inklusive Skalierung auf der Oberfläche
- Konstruktion durch Rippen verstärkt

Beispiel 1500 x 1000 mm

**2.474 €**

### System 16 EXTREME 8.7 PLUS

#### Material

- **Professional Extreme 8.7 PLUS:**  
Durchgehärteter Werkzeugstahl X8.7 + Plasmanitrierung
- Materialstärke ca. 11,5 – 13 mm
- Seitenwange aus hochwertigem Stahl S355J2+N + Plasmanitrierung

#### Eigenschaften

- Bohrung Ø 16 mm
- Bohrungen Oberfläche 50x50 mm Raster
- Ecken, Kanten und Bohrungen abgerundet
- Höhe Seitenwange 150 mm
- Bohrungen Seitenwange 3 Reihen mit 25 mm Abstand,  
2 Reihen mit 50 mm Abstand
- Inklusive Skalierung auf der Oberfläche
- Konstruktion durch Rippen verstärkt

Beispiel 1500 x 1000 mm

**2.721 €**

