

HALB-AUTOMATISCHE HYDRAULISCHE BANDSAEGEMASCHINE



TECHNISCHE DATEN

SCHNEIDBEREICH	90° Ø mm 220 -45° Ø mm 130 +45° Ø mm 150 +60° Ø mm 90	<input type="checkbox"/> mm 260x150 h <input type="checkbox"/> mm 300x120 h optional* <input type="checkbox"/> mm 120x100 h <input type="checkbox"/> mm 150x150 h <input type="checkbox"/> mm 90x60 h	<input type="checkbox"/> mm 220 <input type="checkbox"/> mm 100 <input type="checkbox"/> mm 150 <input type="checkbox"/> mm 60
SÄGEBLATT	mm 2450x27x0,9		
MOTORLEISTUNGEN	Kw 1,4 - 0,09		
SCHNITTGESCHWINDIGKEIT	m/min 33 - 66		
ARBEITSHÖHE	mm 830		
ABMESSUNGEN	mm 1200x700x1300 h		
GEWICHT	Kg 320		

HALB-AUTOMATISCHE HYDRAULISCHE BANDSAEGEMASCHINE

Hauptmerkmale und Normalzubehör

Patentiertes Originalsystem der Spanneinheit für:

- Schrägschnitt durch zwei Anschläge verstellbar bis +60°/-45°.
- Wälzgelagerte Schnellschwenkung des Bügels unabhängig vom Gewicht des Teils im Schraubstock.
- Schnellverstellung des Schraubstocks zum Schneiden nach rechts und nach links.

Patentierter Hydraulikanlage für:

- Automatisches Schließen der Klemmbacken.
- Annähern des Blattes im Eilgang an das Werkstück.
- Einstellung der Sägeblatt-Abwärtsbewegung und des Schneiddruckes.
- Automatisches Anhalten des Blattes nach durchgeführtem Schnitt.
- Automatisches Öffnen der Klemmbacken und Sägebügel-Aufwärtsbewegung im Eilgang.

Millimetermeßeinrichtung für laufende Schnitte
L = 500 mm.

Bimetall-Sägeband.

Schraubenschlüssel.

Bedienungsanleitung.

Sonderzubehör

- Stufenloses Verstellgetriebe für Schnittgeschwindigkeit Kw 2,2 elektronische Version.
- A B C - Mehrfachrollenbahn für Stangenabstützung.
- D - Millimetermeßeinrichtung für laufende Schnitte L > 500 mm.
- * Wandstarke Scheidbereich 90° mm 300 x 120 h.

